Preisliste | Prix courant CHF

de

Befestigungstechnik für Dach und Wand
Technique de fixation pour toits et murs

Debrunner Acifer

klöckner & co multi metal distribution

2013 / 2014

Inhaltsverzeichnis
Table des matières

Anwendungsberater
Guide d'applications

Dach- und Wand-Befestiger verzinkt
Fixations zinguées pour toits et murs

ab Seite 40 | dès page 40

Dach- und Wand-Befestiger INOX
Fixations inox pour toits et murs

ab Seite 44 | dès page 44

Bohrschrauben Stahl verzinkt
Vis autoforantes en acier zingué

ab Seite 53 | dès page 53

Bohrschrauben INOX
Vis autoforantes en inox

ab Seite 59 | dès page 59

Werkzeuge
Outils

ab Seite 65 | dès page 65

Index deutsch, Art. Nr. Index, AGB
Index français, index n° d'art., CGV

Debrunner Acifer

klöckner & co multi metal distribution

überall in Ihrer Nähe
partout près de chez vous

	☏	Fax	E-Mail
3000 Bern 5, Güterstrasse 46	031 384 20 70	031 384 20 89	info@blaesi-ag.ch
6021 Emmenbrücke, Werkstrasse 2	041 259 63 68	041 259 62 70	sales_zs@d-a.ch
4402 Frenkendorf, Bächliackerweg 4	061 905 23 78	061 905 22 54	sales_nw@d-a.ch
8152 Glattbrugg, Bäulerstrasse 20	044 829 59 59	044 829 59 08	sales_za@d-a.ch
3627 Heimberg, Alpenstrasse 111	033 438 70 25	033 438 70 26	info@blaesi-ag.ch
7302 Landquart, Löserstrasse 1	081 307 27 47	081 307 27 49	sales_gr@d-a.ch
8752 Näfels, Schwärzistrasse 4	055 618 83 88	055 618 82 57	sales_gl@d-a.ch
3072 Ostermundigen, Untere Zollgasse 28	031 939 30 70	031 939 30 60	sales_be@d-a.ch
6370 Stans, Oberstmühle 10	041 259 63 68	041 259 62 70	sales_zs@d-a.ch
9014 St. Gallen, Hechtackerstrasse 33	071 274 33 78	071 274 32 52	sales_sg@d-a.ch
6210 Sursee, Münchrütistrasse 12	041 259 63 68	041 259 62 70	sales_zs@d-a.ch
3930 Visp, Industrie West	027 948 31 50	027 948 31 10	sales_vs@d-a.ch
8570 Weinfelden, Walkestrasse 33	071 626 53 78	071 626 52 52	sales_tg@d-a.ch
5430 Wettingen, Seminarstrasse 92	056 437 83 78	056 437 82 54	sales_za@d-a.ch
4528 Zuchwil, Gewerbestrasse 12	032 686 87 00	032 686 87 09	sales_nw@d-a.ch
8004 Zürich, Zwinglistrasse 21	044 298 18 49	044 298 18 50	sales_za@d-a.ch
1227 Carouge (GE), Rte des Jeunes 63-65	022 307 94 20	022 307 94 49	fixation_ro@d-a.ch
1023 Crissier, Rte de Bussigny 29	021 637 53 78	021 637 52 52	fixation_ro@d-a.ch
1762 Givisiez, Rte du Tir Fédéral 14	026 460 23 78	026 460 22 51	sales_fr@d-a.ch
2300 La Chaux-de-Fonds, Bd des Eplatures 50	032 911 40 40	032 911 40 30	fixation_ro@d-a.ch
1920 Martigny, Chemin de Saragoux 16	027 721 62 11	027 722 07 87	sales_vs@d-a.ch
2000 Neuchâtel, Rue des Tunnels 3	032 737 88 32	032 730 60 20	fixation_ro@d-a.ch
1260 Nyon, Rte de Divonne 50b	022 365 43 60	022 365 43 61	fixation_ro@d-a.ch
3960 Sierre, Rue du Stade 15	027 451 26 60	027 456 23 54	sales_sr@d-a.ch
6512 Giubiasco, Via Moderna 15, Zona 2	091 850 13 78	091 850 12 66	sales_ti@d-a.ch

weitere Gesellschaften / autres sociétés / altre società
Debrunner Acifer AG: Aigle, Birsfelden (Zentrallager Stahl), Buchs, Münchenstein, Regensdorf, Zofingen (Zentrallager Befestigungstechnik, Werkzeuge und Maschinen).

www.d-a.ch

Debrunner Acifer auf einen Blick

Erstklassige Produkte, umfassende Sortimente, intelligente Dienstleistungen. Debrunner Acifer bietet eine Spur mehr. Mehr Nutzen. Und mehr Erfolg.

Als traditionsreiche Schweizer Firmengruppe ist Debrunner Acifer seit mehr als 250 Jahren am Ball. Als Unternehmen der weltweit agierenden Klöckner & Co-Gruppe sind wir heute Teil eines erfolgreichen Verbundes von führenden Anbietern in der Werkstoff-Distribution und Anarbeitung. So entstehen Synergie-Potenziale, von denen unsere Kunden profitieren. Denn unsere Herausforderung ist es, unsere Kunden erfolgreicher zu machen. Wir sind ein lernendes Unternehmen und möchten uns zusammen mit unseren Kunden nachhaltig weiterentwickeln. Dafür engagieren sich unsere Mitarbeiter an 30 Standorten überall in der Nähe unserer Kunden in der ganzen Schweiz: Persönlich, direkt und professionell. Mit einem bedürfnis- und marktgerechten Angebot an Produkten mit rund 160'000 Artikeln, Services und Dienstleistungen.

Qualität in jeder Dimension

Die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen stimmt, wenn wir unsere Kunden beim Erreichen ihrer unternehmerischen Ziele unterstützen. Und die Qualität unserer Partnerschaften mit Kunden, Mitarbeitenden und Beschaffungspartnern stimmt, wenn wir uns verstehen und vertrauen. Wenn wir gemeinsam Lösungen finden. Und so gemeinsam weiterkommen. Debrunner Acifer fördert das unternehmerische Mitdenken und das kundenorientierte Handeln an allen Arbeitsplätzen: Indem wir offen kommunizieren, Handlungsspielräume gewähren und grossen Wert auf gezielte Aus- und Weiterbildung legen. Die Investition in die berufliche Ausbildung ist einer unserer Beiträge zur Zukunftssicherung. Debrunner Acifer unterstützt als Generalsponsor SwissSkills und die Schweizer Berufs-Nationalmannschaft und hilft so mit, das gute Image des Werkplatzes Schweiz zu fördern.

Herzlich willkommen

Treten Sie ein in die Welt von Debrunner Acifer mit Produkten in den Bereichen Bewehrungen und Zubehör, Stahl und Metalle, Wasserversorgung und Tiefbau, Haustechnik, Heizung und Klimatechnik, Spenglerei- und Dachbedarf, Befestigungstechnik, Werkzeuge, Maschinen und Arbeitsschutz. Nutzen Sie unser Know-how und unsere Beratungskompetenz für Ihren Erfolg. Und nehmen Sie jetzt mit den Profis am Standort in Ihrer Nähe Kontakt auf: Sie sind herzlich willkommen.

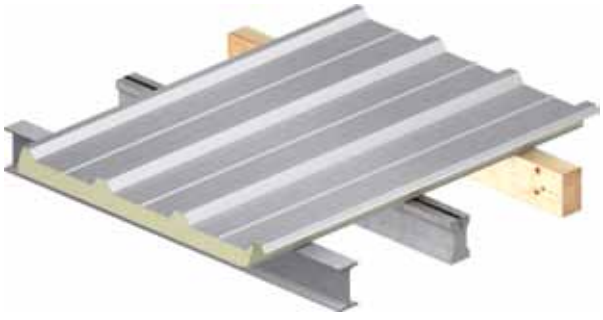
DACH
Pfannenblechdach

DACH
Einschaliges Profildach

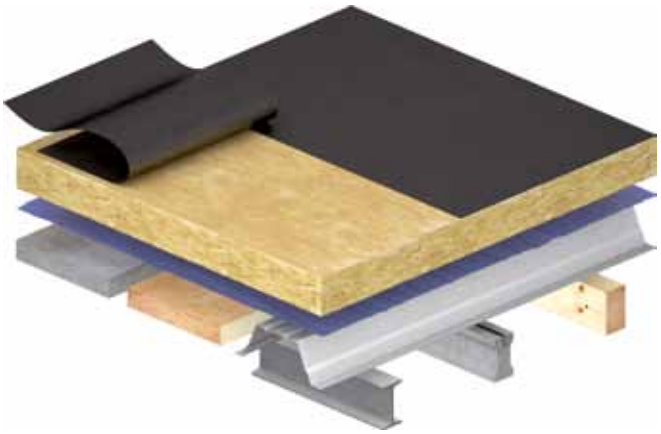
DACH
Zweischaliges Profildach

DACH
Zweischaliges Dach mit Falz- bzw. Klemmprofilen

DACH
Dach mit Sandwichelementen



DACH
Flachdach mit Dichtungsbahn (ungedämmt oder gedämmt)



WAND
Einschalige Profilwand

WAND
Profilwand mit Kassettenkonstruktion

WAND
Wand mit Sandwichelementen

WAND
Vorgehängte hinterlüftete Fassade

GLASFASSADE
Pfosten-Riegel-Konstruktionen

SOLAR
Befestigungssysteme für Solaranlagen

Allgemeines

PRODUKTEMPFEHLUNGEN

Bei den Produktempfehlungen wird davon ausgegangen, dass es sich um Gebäude handelt, die mit üblicher Nutzung keine übermässigen Anforderungen an Korrosion, Tragfähigkeit oder Optik stellen, z.B. Lagerhallen, Bürogebäude, Verkaufsräume usw.
Die Empfehlung gilt nicht für Gebäude, die auf Grund ihrer klimatischen Bedingungen im Innen-, als auch im Aussenbereich besondere Anforderungen an die Verbindungselemente stellen oder auf Grund ihres Standorts besondere Befestigungsmassnahmen erfordern.

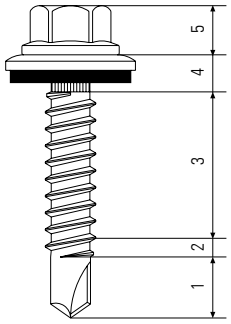
Auf bauphysikalische Massnahmen, wie z.B. das Anbringen einer Dampfsperre oder Einlegen von Dichtbändern, wird nicht eingegangen und ist gesondert zu berücksichtigen. Der Anwendungskompass hat lediglich Empfehlungscharakter. Ein Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit besteht nicht.

SCHRAUBENLÄNGE

Zur Bestimmung der minimalen Schraubenlänge muss zwischen Bohrschrauben und nicht selbstbohrenden Schrauben unterschieden werden.

Bei selbstbohrenden Schrauben ist die Klemmdicke zu beachten. Die Klemmdicke einer Bohrschraube kann dem Produktkatalog entnommen werden und ist nicht Bestandteil der Zulassung.

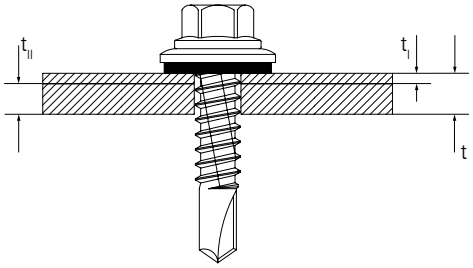
Bei gewindefurchenden Schrauben ohne Bohrspitze muss die Schraube mit ihrem zylindrischen Teil mindestens 6 mm im Last aufnehmenden Bauteil verschraubt sein. In der Praxis wird auf die Summe der Dicke aller Bauteile, welche auf Bauteil II (Unterkonstruktion) befestigt werden, 20 mm addiert. Das Ergebnis liefert die minimale Schraubenlänge einer gewindefurchenden Schraube unter Berücksichtigung von Dichtscheibe und Montageunebenheiten.



DEFINITION
1 = Bohrspitze
2 = Gewindeeinlauf
3 = volles Gewinde
4 = Hinterschnitt
5 = Schraubenkopf

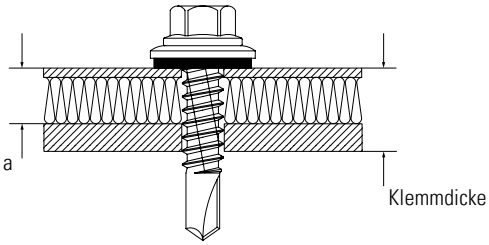
BOHRLEISTUNG

Bohrleistung t = Bauteil t_I + Bauteil t_{II}



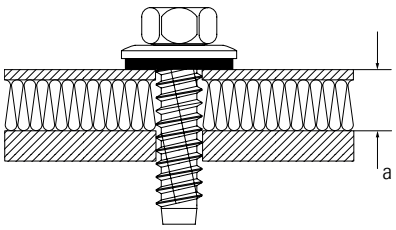
SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE

a + 6 mm ≤ Klemmdicke (laut Angabe im Produktteil)



GEWINDEFURCHENDE SCHRAUBE

L = a + 20 mm



DACH UND WAND AUS METALLPROFILTAFELN / SANDWICHELEMENTEN

Folgende Parameter sind bekannt:

- Pfettenabstand bzw. Pfosten- oder Riegelabstand
- Die Rippenbreite des Trapezprofils

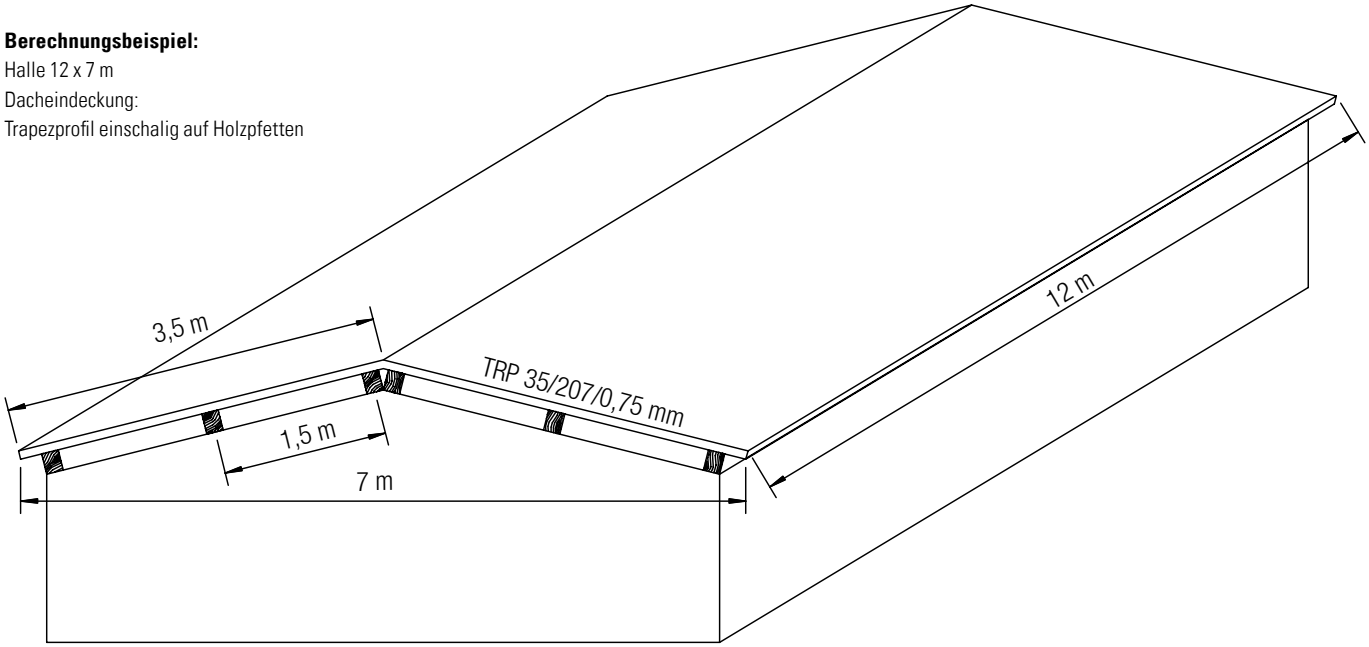
a) Menge der Befestigungsschrauben:

$$N_1 = \frac{\text{Dach- bzw. Wandfläche [m}^2\text{] x 1,2}}{\text{Pfettenabstand [m] x 2 x Rippenbreite [m]}}$$

b) Menge der Längsstossschrauben:

N_2 = Dach- bzw. Wandfläche [m²] x 2,2 + (Gebäudelänge [m] + Gebäudebreite [m]) x 6

Berechnungsbeispiel:
Halle 12 x 7 m
Dacheindeckung:
Trapezprofil einschalig auf Holzpfetten



Überschlägiger Bedarf:

$$N_1 = \frac{\text{7 m x 12 m x 1,2}}{\text{1,5 m x 2 x 0,207 m}} = \textbf{162 St. Bohrschrauben JT3-2-6,5x100-E16 + ORKAN-Kalotte}$$

N_2 = 7 m x 12 m x 2,2 + (12 m + 7 m) x 6 = **300 St. Längsstossschrauben JF3-2H-4,8x19-E16**

Mengenermittlung

ALLGEMEINES

Abstand und Position der Verbindungselemente können dem statischen Nachweis entnommen werden. Die genaue Anzahl an benötigten Schrauben zu bestimmen ist jedoch sehr müssig und zeitraubend.
Eine grobe Abschätzung der benötigten Menge ist oft sehr hilfreich bei der Bestellung oder Kalkulation. Es gibt Erfahrungswerte, die immer dann zielführend sind, wenn ein Montageunternehmen immer in ähnlicher Bauweise montiert und entsprechend Verbindungselemente bestellt. Weicht die Konstruktion erheblich vom Standard ab, wird es schwierig.
Für eine grobe Abschätzung hat sich nachstehende Vorgehensweise als hilfreich erwiesen.

FLACHDACH

Dachbahnhersteller und Schraubenhersteller bieten insbesondere bei grösseren Bauvorhaben den Service einer Vorbemessung mit Mengenbestimmung an. Das Ergebnis dieser Vorbemessung steht in direkter Abhängig zur Qualität der vorliegenden Daten.

Es wird empfohlen, einen Fragebogen anzufordern welcher die wichtigsten Eckdaten zur Ermittlung der Schraubenstückzahl enthält.

Für eine grobe Abschätzung kann davon ausgegangen werden, dass im Schnitt
ca. 4 Schrauben pro m² Flachdach
benötigt werden.

EJOT® Bezeichnungsschlüssel

für Bohrschrauben und Dichtschrauben

So verstehen Sie die Bestellbezeichnungen am Beispiel einer

EJOT® Bohrschraube JT3-FR-2H-4,8x19

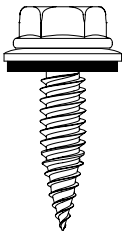
- mit Dichtscheibe E11
- mit Farbausführung RAL 9006

Beispielbezeichnung	J	T	3	-	FR	-	2	H	-	4,8	x	19	-	E	11	-	9006
EJOT																	
Schraubentyp																	
Bohrschraube		T															
Längsstossschraube EJOFAST®		F															
Dichtschraube Grobgewinde mit Spitze		A															
Dichtschraube Feingewinde mit Zapfen		Z															
Dichtschraube Feingewinde mit Spitze		B															
Werkstoff Bohrschrauben																	
Stahl einsatzvergütet verzinkt			2														
Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze			3														
Edelstahl A4 mit gehärteter Stahlspitze			6														
Edelstahl A2			4														
Edelstahl A4			9														
Werkstoff Dichtschrauben																	
Edelstahl A5 (1.4529) / Corremaks®			1														
Stahl verzinkt			2														
Edelstahl A2			3														
Edelstahl A2 / CRONIMAKS®			7														
Ausführung																	
Standard (Sechskant)																	
Flachrundkopf					FR												
TORX® Antrieb					T												
Distanz					D												
Sonderkopfgeometrie					X												
Senkkopf mit TORX®					ST												
Senkkopf mit TORX® und angepresster Scheibe					STS												
Zylinderkopf mit TORX®					ZT												
Senkkopf					S												
Linsenkopf mit TORX®					LT												
Faserzement					FZ												
max. bohrbare Metalldicke (mm-Angabe)																	
Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf								H									
Schraubendurchmesser (mm-Angabe)																	
Schraubenlänge (mm-Angabe)																	
Werkstoff Dichtscheibe																	
Stahl verzinkt														V			
Edelstahl A2														E			
Aluminium														A			
Durchmesser Dichtscheibe (mm-Angabe)																	
Farbe (4-stellige RAL-Nr.)																	RAL

Bestandteile der Bestellbezeichnung
optionale Bestandteile der Bestellbezeichnung

SCHRAUBENTYP

Bohrschraube
(JT)



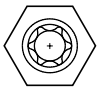
EJOFAST®
Spitzengeometrie
(JF)

Feingewinde mit Zapfen
(JZ)

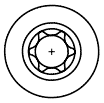
Grobgewinde mit Spitze
(JA)

AUSFÜHRUNG

Standard
Sechskantkopf

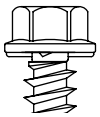


Sechskantkopf mit
TORX® Antrieb



TORX® Antrieb
(T)

Flachrundkopf
(FR)

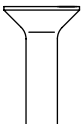


Sonderkopfgeometrie
(X)

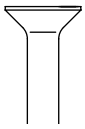
Distanz
(D)

Senkkopf mit TORX® und
angepresster Scheibe
(STS)

Zylinderkopf
mit TORX®
(ZT)

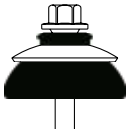


Senkkopf
(S)



Senkkopf mit TORX®
(ST)

Linsenkopf mit TORX®
(LT)



Faserzement
(FZ)

TORX® ist eingetragenes Warenzeichen der Fa. Acument Intellectual Properties, LLC, Troy Mich., US.

Anwendungsbereiche SAPHIR

EJOT® SAPHIR BOHRSCHRAUBE JT2

- aus einsatzvergütetem Stahl verzinkt
- verbindet Bauteile aus Stahl in einem Arbeitsgang

Schraubentyp		Stahlprofilbleche auf Stahlunterkonstruktion	Schrauber-drehzahl U/min
JT2-2-4,2			1800
JT2-2H-4,8			1800
JT2-3-4,8	**798.551**		1800
JT2-3H-5,5			1500
JT2-3-5,5			1500
JT2-6-5,5			1500
JT2-8-5,5			1500
JT2-12-5,5			1500
JT2-6-6,3	**798.555**		1500
JT2-12-6,3			1500

1,0 2,0 3,0 4,0 5,0 6,0 7,0 8,0 10,0 12,0 mm

Bohrkapazität $\sum t_I + t_{II}$

➔ max t_{II}
🡐 min t_{II}
empfohlener Anwendungsbereich $\sum t_I + t_{II}$

Schraubentyp	Stahlprofilbleche auf Holzunterkonstruktion	Schrauber-drehzahl U/min
JT2-2-6,5		1500

10 20 30 40 50 60 70 80 100 120 mm

Dicke der Holzunterkonstruktion t_{II}

Anwendungsbereiche EJOFAST® JF2

EJOFAST® BOHRSCHRAUBE JF2

- aus einsatzvergütetem Stahl verzinkt mit neuartiger Spitzengeometrie
- verbindet Bauteile aus Stahl oder Aluminium in einem Arbeitsgang

Schraubentyp	Längsstossverschraubung von Stahlprofilblechen	Schrauber-drehzahl U/min
JF2-2H-4,8	2 x 0,40 bis 2 x 0,88 mm	400–1400

0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0 mm

Bohrkapazität $\sum t_I + t_{II}$

Anwendungsbereiche SUPER-SAPHIR

EJOT® SUPER-SAPHIR BOHRSCHRAUBE JT3

- aus Edelstahl A2 mit gehärteter Bohrspitze aus Stahl
- verbindet Bauteile aus Stahl oder Aluminium in einem Arbeitsgang

Schraubentyp		Stahlprofilbleche auf Stahlunterkonstruktion	Schrauber-drehzahl U/min
JT3-2H-4,8	**798.579**		1800
JT3-2H-5,5	**798.578**		1800
JT3-3H-4,8			1500
JT3-3-5,5	**798.571**		1500
JT3-6-5,5	**798.573**		1300
JT3-6-6,3			1300
JT3-12-5,5	**798.584**		1300

1,0 2,0 3,0 4,0 5,0 6,0 7,0 8,0 10,0 12,0 mm

Bohrkapazität $\sum t_I + t_{II}$

Schraubentyp		Aluminium- und Stahlprofilbleche auf Holzunterkonstruktion	Schrauber-drehzahl U/min
JT3-2-4,9	**798.577**		1500
JT3-2-5,6			1500
JT3-2-6,5	**798.583**		1500

10 20 30 40 50 60 70 80 mm

Dicke der Holzunterkonstruktion t_{II}

Schraubentyp		Längsstossverschraubung von Stahlprofilblechen	Schrauber-drehzahl U/min
JF3-2H-4,8	**798.580**	2 x 0,40 bis 2 x 0,88 mm	400 –1400

0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0 mm

Bohrkapazität $\sum t_I + t_{II}$

Schraubentyp		Verschraubung von Stahlprofilblechen	Schrauber-drehzahl U/min
JF3-2-5,5	**798.586**		400 –1400

0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0 mm

Bohrkapazität $\sum t_I + t_{II}$

Anwendungsbereiche EJOFAST® JF3

EJOFAST® BOHRSCHRAUBE JF3

- aus Edelstahl A2 mit neuartiger Spitzengeometrie
- verbindet Bauteile aus Stahl oder Aluminium in einem Arbeitsgang

Schraubentyp	Aluminiumprofilbleche auf Aluminiumunterkonstruktion	Schrauber-drehzahl U/min
JT4-3-4,2	← →	1800
JT4-2-4,8		1800
JT4-2H-4,8		1800
JT4-4-4,8	← →	1500
JT4-4-5,5	← →	1500
JT4-6-5,5	← →	1500

1,0 2,0 3,0 4,0 5,0 6,0 7,0 8,0 mm

Bohrkapazität $\sum t_I + t_{II}$

Schraubentyp	Aluminiumprofilbleche auf Holzunterkonstruktion	Schrauber-drehzahl U/min
JT4-2-4,9		1500

10 20 30 40 50 60 70 80 mm

Dicke der Holzunterkonstruktion t_{II}

Anwendungsbereiche Edelstahl-SAPHIR

EJOT® EDELSTAHL-SAPHIR BOHRSCHRAUBE JT4

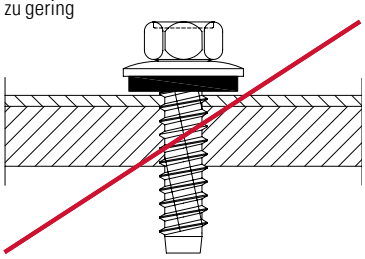
- aus Edelstahl A2
- verbindet Bauteile aus Aluminiumprofilblechen oder Aluminiumprofilen in einem Arbeitsgang

→ max t_{II}

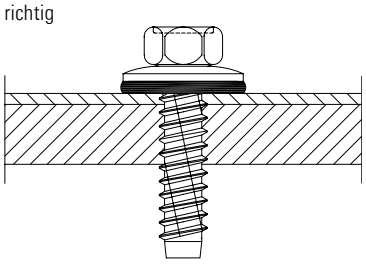
← min t_{II}

empfohlener Anwendungsbereich $\sum t_I + t_{II}$

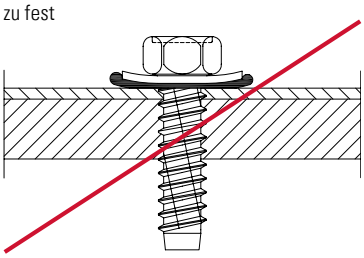
zu gering



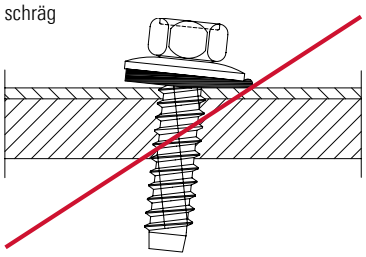
richtig



zu fest



schräg



Dichtscheiben richtig verarbeiten

VERARBEITUNG VON DICHTSCHEIBEN

Schrauben mit Dichtscheiben sind tiefenanschlagsorientiert einzuschrauben. Durch den einstellbaren Tiefenanschlag an den Schraubern wird eine unzulässige Verformung der Dichtscheibe (Unterlagsscheibe mit Elastomer-Dichtung) verhindert.

Die Dichtscheiben dürfen durch den Einschraubvorgang nicht defomiert bzw. die Elastomer-Dichtung darf nicht beschädigt werden.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen werden für solche Bauprodukte und Bauarten im Anwendungsbereich der Landesbauordnungen erteilt, für die es allgemein anerkannte Regeln der Technik, insbesondere DIN-Normen, nicht gibt oder die von diesen wesentlich abweichen.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen werden für alle Bundesländer durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) erteilt.
Sie stellen eine Beurteilung der Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Hinblick auf die bauaufsichtlichen Anforderungen dar.

ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNGEN

Z-14.1-4	Verbindungselemente zur Verwendung bei Konstruktionen mit „Kaltprofilen" aus Stahlblech – insbesondere mit Stahlprofiltafeln
Z-14.1-537	Mechanische Verbindungselemente zur Verbindung von Bauteilen aus Aluminium miteinander oder mit Unterkonstruktionen aus Aluminium, Stahl oder Holz
Z-14.4-407	Verbindungselemente zur Verwendung bei Konstruktionen mit Sandwichbauteilen
Z-14.4-426	Bohrschrauben zur Befestigung von Aluminium-Klipps für allgemein bauaufsichtlich zugelassene Stehfalzprofile, linienförmige Bauteile aus Vollholz mit einer Mindestdicke von 40 mm und anderen Metallbauteilen auf Unterkonstruktionen aus Stahl, Aluminium oder Holzwerkstoffen.
Z-14.4-532	Solarbefestiger zur Befestigung von Solaranlagen
Z-21.3-1815 Z-21.3-1816	Verbundankersystem zur Verankerung im Mauerwerk (Apolo MEA)
Z-21.2-589	EJOT Fassadenschraubdübel SDF mit zugehörigen Spezialschrauben zur Befestigung von Fassadenbekleidungen
Z-21.2-967	EJOT Porenbetonschraubdübel SDP mit zugehörigen Spezialschrauben zur Befestigung von Fassadenbekleidungen
Z-21.2-1598	MKT Bolzenanker B zur Verankerung im ungerissenen Beton und leichter Deckenbekleidungen und Unterdecken
Z-21.8-1265	KERI Konusanker – Wetterschalensicherung für dreischichtige Aussenwandplatten
Z-21.2-1652	EJOT VSD – Verblend-Sanier-Dübel zur nachträglichen Verankerung von Vormauerschalen
Z-31.1-144	Faserzement-Wellplatten Profil 177/51 P5 und P6 mit Polypropylen-Bandeinlage (Eternit)
Z-50.4-337	Plattenwerkstoff Max Exterior F - Hexa für Trittstufen, Podest- und Balkonplatten (FunderMax)
Z-30.3-6	Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen

Allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse

Ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis ist ein Verwendbarkeitsnachweis, der erteilt werden kann

- für ein Bauprodukt, deren Verwendung nicht der Erfüllung erheblicher Anforderungen an die Sicherheit baulicher Anlagen dient, oder
- für ein Bauprodukt, das nach allgemein anerkannten Prüfverfahren beurteilt werden kann (§ 19 Abs. 1 Musterbauordnung).

Aus der Bauregelliste A Teil 1, Teil 2 und Teil 3 ergibt sich im Einzelnen, für welche Produkte ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis erteilt werden kann.
Für die Erteilung allgemeiner bauaufsichtlicher Prüfzeugnisse sind ausschliesslich die dafür vom DIBt oder einer obersten Bauaufsichtsbehörde anerkannten (beliehenen) Prüfstellen zuständig.

ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE PRÜFZEUGNISSE

P-043606	Bohrschrauben zur Verbindung von Aluminium-Wandhaltern auf Unterkonstruktionen aus Aluminium-Tragprofilen für hinterlüftete Aussenwandbekleidung
P-013604	Bohrschrauben zur Verbindung von Holzlatten auf Unterkonstruktionen aus Aluminium-Tragprofilen für hinterlüftete Aussenwandbekleidungen
P-043607-02	Verbindungen in Aluminium-Konstruktionen für hinterlüftete Aussenwandbekleidungen
P-043607-01	Verbindungen von Aluminium-Trapezprofilen mit Unterkonstruktionen aus Aluminium
P-BWU02-064191	Bohrschrauben zur Verbindung von Holzlatten auf Unterkonstruktionen aus Aluminium-Tragprofilen für geregelte hinterlüftete Aussenwandbekleidungen gemäss DIN 18516-1
P-BWU02-046192	Bohrschrauben zur Verbindung von Aluminium-Wandhaltern auf Unterkonstruktionen aus Aluminium-Tragprofilen für hinterlüftete Aussenwandbekleidungen
P-BWU02-128009	Bohrschrauben zur Verbindung von Aluminium-Wandhaltern auf Unterkonstruktionen aus Aluminium-Tragprofilen für hinterlüftete Aussenwandbekleidungen
P-3444/7404-MPA BS	Stahlbetondecken in Verbindung mit einer mit Dämmstoffmetallhaltern und Dämmstoffmetallhaltetellern angedübelten Bekleidung aus Heraklith «Tektalan TK»-Holzwolle Mehrschichtplatten der Feuerwiderstandsklasse F 120 gemäss DIN 4102-2 : 1977-09 (TOGE)

EUROPÄISCHE TECHNISCHE ZULASSUNGEN

ETA-07/0013	Befestigungselemente für Dachabdichtungssysteme
ETA-06/0067 ETA-06/0068 ETA-06/0069	Verbundankersystem zur Verankerung im Mauerwerk (Apolo MEA)
ETA-08/0173	Bolzenanker zur Verankerung im ungerissenen und gerissenen Beton (Sormat)
ETA-08/0040	Mechanische Verbindungselemente aus Stahl (Setzbolzen) in Verbindung mit Setzgeräten (SPIT)
ETA-99/0007	EJOT Wetterschalensicherung WSS für dreischichtige Aussenwandplatten
ETA-10/0134	Verbundankersystem zur Verankerung im Mauerwerk (Apolo MEA)
ETA-07/0166	Kraftkontrolliert spreizender Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl zur Verankerung im ungerissenen Beton (Apolo MEA)
ETA-10/0200	Befestigungsschrauben für Bauteile und Bleche aus Metall
ETA-10/0305	EJOT SDF-10V und SDF-10H Kunststoffdübel als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen zur Verankerung im Beton und Mauerwerk

Europäische technische Zulassungen

Die europäische technische Zulassung ist ein Nachweis der Brauchbarkeit eines Bauproduktes im Sinne der Bauproduktenrichtlinie, in Deutschland umgesetzt durch das Bauproduktengesetz. Die ETA beruht auf Prüfungen, Untersuchungen und einer technischen Beurteilung durch Stellen, die von den Mitgliedsstaaten der EU hierfür bestimmt worden sind. Sie umfasst alle Produktmerkmale, die für die Erfüllung gesetzlicher Anforderungen in den Mitgliedsstaaten bedeutsam sein können, wobei die jeweils erforderlichen Leistungsniveaus national unterschiedlich sein können.

Eine europäische technische Zulassung kann für Bauprodukte erteilt werden, für die (noch) keine harmonisierten Normen nach der Bauproduktenrichtlinie vorliegen oder die wesentlich von einer harmonisierten Norm abweichen. Grundlagen für die Beurteilung der Brauchbarkeit sind entweder Zulassungsleitlinien (ETAGs), die von der EOTA für die entsprechenden Produktbereiche erstellt wurden, oder speziell für einen Zulassungsantrag mit den anderen EOTA-Stellen abgestimmte Beurteilungskriterien (CUAPs). Im Interesse der Hersteller werden Nachweise, die bereits im nationalen Zulassungsverfahren beim DIBt erbracht wurden, so weit wie möglich auch im europäischen Verfahren genutzt.

Die europäische technische Zulassung ermöglicht dem Hersteller die CE-Kennzeichnung des Bauprodukts und damit den Zugang zum europäischen Markt. Mit der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller, dass er das vorgeschriebene Nachweisverfahren durchgeführt hat und die Konformität des Produkts mit der Zulassung gegeben ist.

Alles aus einer Hand
Tout sous un même toit
Un unico fornitore per tutte le esigenze

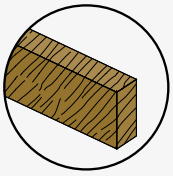
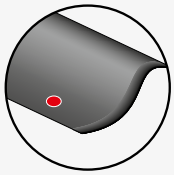
Pfannenblechdach

BESCHREIBUNG

Einschalig ungedämmtes Profildach, Pfettenkonstruktion. Die Dacheindeckung wird auf einer Holzlattenkonstruktion befestigt und ist frei bewittert.

ANWENDUNG

- Dachüberstände
- Unterstände
- Carports

Pfannenblech auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)	
		Holzlatte 	
Bauteil I 		Dichtschraube JA3-FR-4,9xL-E14 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT3-2-6,5xL-E16 **798.583**

Längsstoss-verschraubung $t_I + t_{II}$
Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**
Längsstossschraube JF3-2H-4,8x19-E14 **798.580**

Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm

Einschaliges Profildach

BESCHREIBUNG

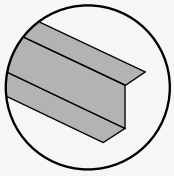
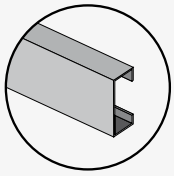
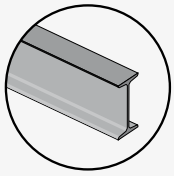
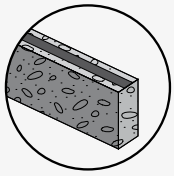
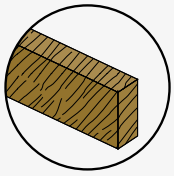
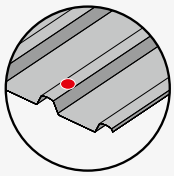
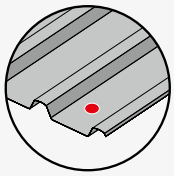
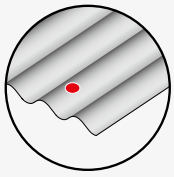
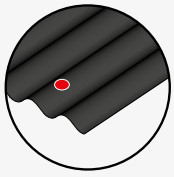
Einschalig ungedämmtes Profildach, Pfettenkonstruktion. Die Dacheindeckung wird direkt auf den Pfetten befestigt und ist frei bewittert.

ANWENDUNG

- Dachüberstände
- Unterstände
- Carports

QUERVERWEISE

ORKAN-Kalotten ..... **auf Anfrage**

Profiltafel auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)					
		Stahlpfette 1,5 – 5,0 mm 	Stahlpfette 4,0 – 12,0 mm 	Stahlpfette ≥ 10,0 mm 	Einlegeschiene 3,0 mm 	Holzpfette Breite min. 65 mm 	
Profiltafel (Bauteil I)		Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 **798.573** + ORKAN-Kalotte	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16 **798.584** + ORKAN-Kalotte	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E16 **798.530** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 5,7 mm	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E16 **798.530** + ORKAN-Kalotte	Dichtschraube JA3-6,5xL-E16 **798.520** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 4,5 mm	Bohrschraube JT3-2-6,5xL-E16 **798.583** + ORKAN-Kalotte
		Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E22 **798.573**	Bohrschraube JT3-12-5,5x40-E22 **798.584**	Dichtschraube JZ3-6,3x19-E22 **798.530** Vorbohren Ø 5,7 mm	Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E22 **798.573**	Dichtschraube JA3-6,5x50-E22 **798.520** Vorbohren Ø 4,5 mm	Bohrschraube JT3-2-6,5x50-E22 **798.583**
		Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 **798.573** + ORKAN-Kalotte	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16 **798.584** + ORKAN-Kalotte	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E16 **798.530** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 5,7 mm	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E16 **798.530** + ORKAN-Kalotte	Dichtschraube JA3-6,5xL-E16 **798.520** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 4,5 mm	Bohrschraube JT3-2-6,5xL-E16 **798.583** + ORKAN-Kalotte
		Bohrschraube JT2-FZ-6-6,3 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT2-FZ-12-6,3 **auf Anfrage**			Bohrschraube JT2-FZ-F-6,5 **798.592**	Bohrschraube JT4-FZ-6,5 **auf Anfrage**

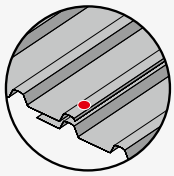
Bei stark korrosionsbelasteten Umgebungen empfehlen wir die Verwendung von Corremaks® Dichtschrauben ..... **auf Anfrage**

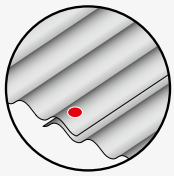
BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

h = Höhe Trapez- bzw. Wellprofil
L = Schraubenlänge

Profilblech auf Stahlunterkonstruktion						Profilblech auf Einlegeschiene		Profilblech auf Holzunterkonstruktion			
798.573		**798.584**		**798.530**		**798.530**		**798.520**		**798.583**	
1,5 – 5,0 mm		4,0 – 12,0 mm		≥ 10,0 mm		3,0 mm		Breite min. 65 mm			
JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JA3-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-2-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
				0 – 30	50	25 – 33	50	35	90		
				3 – 44	64	39 – 47	64	40	100	20 – 40	100
18 – 44	70	19 – 43	78	19 – 60	80	55 – 63	80	40 – 60	115	40 – 60	120
38 – 64	90	39 – 63	98	29 – 70	90	65 – 73	90	45 – 70	125	60 – 80	140
58 – 84	110	59 – 83	118	39 – 80	100	75 – 83	100	70 – 95	150	80 – 100	160
78 – 104	130	79 – 103	138	54 – 95	115	90 – 98	115	95 – 120	175	100 – 120	180
98 – 124	150	99 – 123	158	64 – 105	125	100 – 108	125	120 – 145	200	120 – 140	200
118 – 144	170	119 – 143	178	74 – 115	135	110 – 118	135	150 – 175	230		
138 – 164	190	139 – 163	198	89 – 130	150	125 – 133	150				
				114 – 155	175	150 – 158	175				
				139 - 180	200	175 – 183	200				

Längsstossverschraubung $t_I + t_{II}$





Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16	Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16
798.578	**798.578**
Längsstossschraube JF3-2H-4,8x19-E14	Bohrschraube JT3-FR-2H-Plus-5,5x25-E11
798.580	**auf Anfrage**
Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm	

LÄNGSSTOSSVERSCHRAUBUNG

Ist die Längsstossverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäss DIN 18807-3 in einem Abstand von 50 bis 666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 mm hat sich als praxisnah erwiesen.
Um ein Überdrehen der Profilbleche und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern ist die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt empfehlenswert.

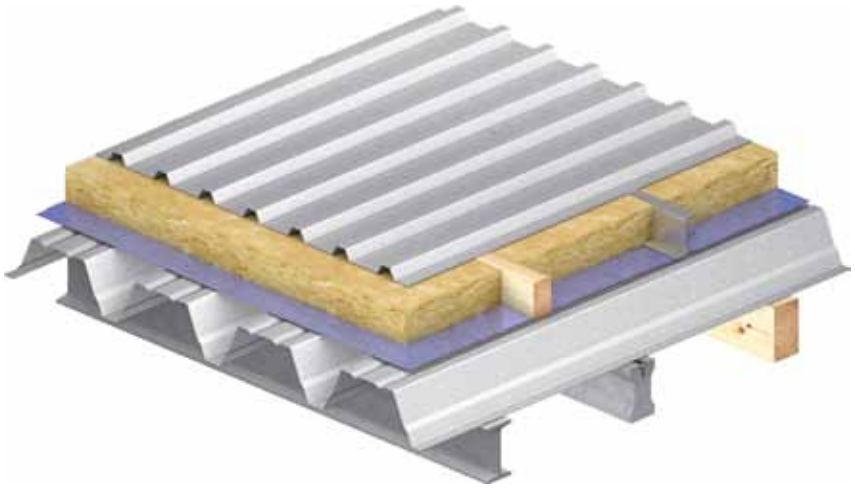
BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

Der Dichtigkeit von Verbindungselementen ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Die Praxis hat gezeigt, dass Undichtigkeiten von nur wenigen zehntel Millimetern zu erheblichen Schäden führen können. Debrunner Acifer empfiehlt aus diesem Grund eine Verschraubung im Obergurt mit Kalotte. Der Vorteil einer Kalotte ist neben dem Effekt, dass ein Eindellen der Obergurte weitgehend vermieden werden kann eine sehr grosse Sicherheit gegen eindringendes Regenwasser.

Die Einschraubtiefe in Holz ist bei Verbindungen von Trapezprofilen durch ihre Zulassung geregelt. Die minimale Einschraubtiefe einer 6,5er Schraube beträgt 26 mm und die maximale Einschraubtiefe, welche rechnerisch noch herangezogen werden darf, beträgt 78 mm. In der Praxis haben sich 50 mm Einschraubtiefe in Holz bewährt, da die Überknöpftragfähigkeit eines 0,75 mm dicken Stahltrapezprofils ungefähr die gleiche charakteristische Tragfähigkeit liefert, wie eine 6,5er Schraube gegen Herausziehen aus einer Holzpfette bei 50 mm Einschraubtiefe.

Das Vorbohren darf entfallen, wenn eine selbstbohrende Schraube verwendet wird. Das Vorbohren von Schraubverbindungen in Holz hat den Vorteil, dass Spreizkräfte, welche zum Spleissen von Holz führen deutlich reduziert werden, weshalb eine Reduzierung des Randabstands durch Vorbohren möglich ist.

Zweischaliges Profildach



BESCHREIBUNG

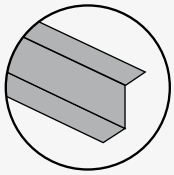
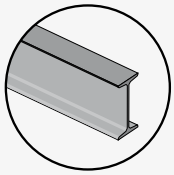
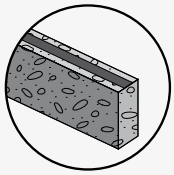
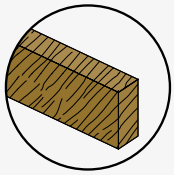
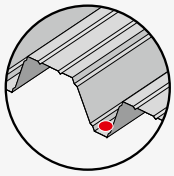
Innen wird zunächst die Tragschale an den Stahl- oder Holzpfetten befestigt. Durch dünnwandige Distanzprofile wird die äussere Deckschale auf Abstand gehalten. Die äussere Deckschale dient dem Wetterschutz, die innere Tragschale dient der Lastaufnahme.

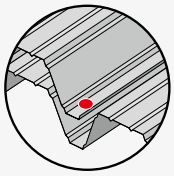
ANWENDUNG

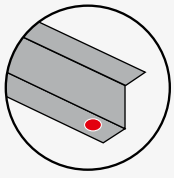
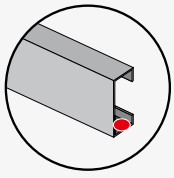
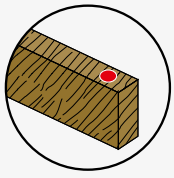
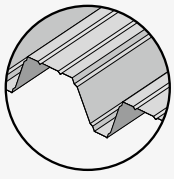
- Geheizte Gebäude jeglicher Art und Anwendung

QUERVERWEISE

ORKAN-Kalotten ..... **auf Anfrage**

Tragschale auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)			
		Stahlpfette 1,5 – 6,0 mm	Stahlpfette ≥ 6,0 mm	Einlegeschiene 3,0 mm	Holzpfette Breite min. 65 mm
					
Bauteil I		Bohrschraube JT2-6-5,5xL-V16 **auf Anfrage**	Setzbolzen HSBR-14 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT2-6-6,3x22-V16 **798.555**	Bohrschraube JT3-2-6,5x65-E16 **798.583**

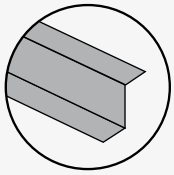
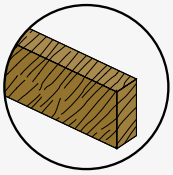
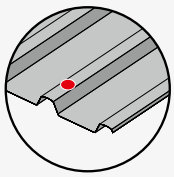
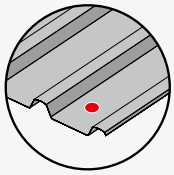
Längsstoss-verschraubung $t_I + t_{II}$ Tragschale

Bohrschraube JT2-2H-4,8x19 **auf Anfrage**
Längsstossschraube JF2-2H-4,8x19 **auf Anfrage**
Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm

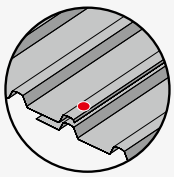
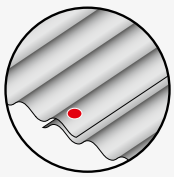
Distanzprofil auf Tragschale		Distanzprofil (Bauteil I)		
		Stahlprofil 1,5 – 2,0 mm	Stahlprofil > 1,5 mm	Holzprofil
				
Bauteil II		Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**	Becherblindniet Al/E-4,8x10 **auf Anfrage** Vorbohren Ø 4,9 mm	Bohrschraube JT2-ST-2-6,0xL **auf Anfrage**

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

h = Höhe Trapez- bzw. Wellprofil
L = Schraubenlänge

Profilblech auf Stahlunterkonstruktion						Profilblech auf Einlegeschiene		Profilblech auf Holzunterkonstruktion			
798.573		**798.584**		**798.530**		**798.530**		**798.520**		**798.583**	
1,5 – 5,0 mm		4,0 – 12,0 mm		≥ 10,0 mm		3,0 mm		Breite min. 65 mm			
JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JA3-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-2-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
				0 – 30	50	25 – 33	50	35	90		
				3 – 44	64	39 – 47	64	40	100	20 – 40	100
18 – 44	70	19 – 43	78	19 – 60	80	55 – 63	80	40 – 60	115	40 – 60	120
38 – 64	90	39 – 63	98	29 – 70	90	65 – 73	90	45 – 70	125	60 – 80	140
58 – 84	110	59 – 83	118	39 – 80	100	75 – 83	100	70 – 95	150	80 – 100	160
78 – 104	130	79 – 103	138	54 – 95	115	90 – 98	115	95 – 120	175	100 – 120	180
98 – 124	150	99 – 123	158	64 – 105	125	100 – 108	125	120 – 145	200	120 – 140	200
118 – 144	170	119 – 143	178	74 – 115	135	110 – 118	135	150 – 175	230		
138 – 164	190	139 – 163	198	89 – 130	150	125 – 133	150				
				114 – 155	175	150 – 158	175				
				139 - 180	200	175 – 183	200				

Deckschale auf Distanzprofil		Distanzprofil (Bauteil II)		
		Stahlprofil 1,5 – 5,0 mm 	Holzprofil 	
Profiltafel (Bauteil I)		Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 **798.573** + ORKAN-Kalotte	Dichtschraube JA3-6,5xL-E16 **798.520** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 4,5 mm	Bohrschraube JT3-2-6,5xL-E16 **798.583** + ORKAN-Kalotte
		Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E22 **798.573**	Dichtschraube JA3-6,5x50-E22 **798.520** Vorbohren Ø 4,5 mm	Bohrschraube JT3-2-6,5x50-E22 **798.583**

Längsstossverschraubung $t_I + t_{II}$ Deckschale	
	
Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**	Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**
Längsstossschraube JF3-2H-4,8x19-E14 **798.580** Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm	Bohrschraube JT3-FR-2H-Plus-5,5x25-E11 **auf Anfrage**

LÄNGSSTOSSVERSCHRAUBUNG

Ist die Längsstossverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäss DIN 18807-3 in einem Abstand von 50 bis 666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 mm hat sich als praxisnah erwiesen.
Um ein Überdrehen der Profilbleche und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern ist die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt empfehlenswert.

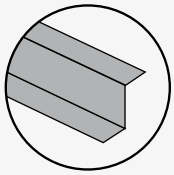
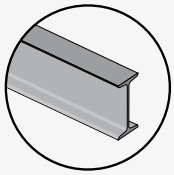
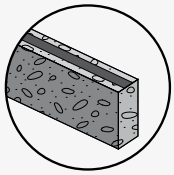
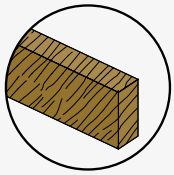
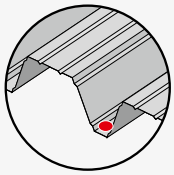
Zweischaliges Dach mit Falz- bzw. Klemmprofilen

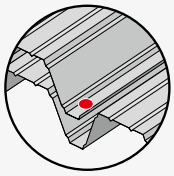
BESCHREIBUNG

Innen wird zunächst die Tragschale an den Stahl- oder Holzpfetten befestigt. Die Klemmdachhalter (Klipps) werden mit selbstbohrenden Schrauben entweder direkt an der Tragschale oder indirekt an einem zusätzlichen Distanzprofil befestigt. Die Aussenschale wird mittels Falzmaschine an den Klipps befestigt.

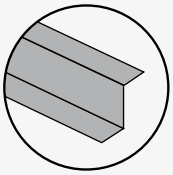
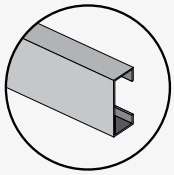
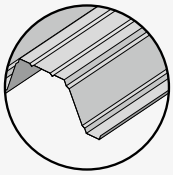
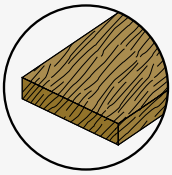
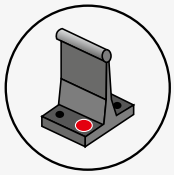
ANWENDUNG

- Geheizte Gebäude jeglicher Art und Anwendung
- Bogendächer
- Tonnendächer

Tragschale auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)			
		Stahlpfette 1,5 – 6,0 mm	Stahlpfette ≥ 6,0 mm	Einlegeschiene 3,0 mm	Holzpfette Breite min. 65 mm
					
Bauteil I 		Bohrschraube JT2-6-5,5xL-V16 **auf Anfrage**	Setzbolzen HSBR-14 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT2-6-6,3x22-V16 **798.555**	Bohrschraube JT3-2-6,5x65-E16 **798.583**

Längsstoss-verschraubung $t_I + t_{II}$ Tragschale

Bohrschraube JT2-2H-4,8x19 **auf Anfrage**
Längsstossschraube JF2-2H-4,8x19 **auf Anfrage**

Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm

Klipp auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil I)				
		Distanzprofil ≤ 1,5 mm		Distanzprofil 1,5 – 5,0 mm	Trapezprofil ≥ 0,75 mm	Holzschalung / OSB-Platten
						
Bauteil II		Bohrschraube JT3-X-2-6,0xL **auf Anfrage**	Dünnblechschraube JF3-2-5,5x25-E16 **798.586** Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (1,0 + 1,0) mm	Bohrschraube JT3-6-5,5xL **798.573**	Bohrschraube JT3-X-2-6,0xL **auf Anfrage**	Bohrschraube JT3-X-2-6,0xL **auf Anfrage**

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

h = Klipp-Höhe inkl. Thermostopp
L = Schraubenlänge

Klipp auf Stahlunterkonstruktion				Klipp auf Holzschalung / OSB-Platten	
JT3-X-2-6,0xL		JT3-6-5,5xL		JT3-X-2-6,0xL	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
0 – 10	25	5	25	0 – 5	36
0 – 20	36	10	30	0 – 15	46
0 – 30	46	15	35		
		20 – 30	50		

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

Der Dichtigkeit von Verbindungselementen ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Die Praxis hat gezeigt, dass Undichtigkeiten von nur wenigen zehntel Millimetern zu erheblichen Schäden führen können. Debrunner Acifer empfiehlt aus diesem Grund eine Verschraubung im Obergurt mit Kalotte. Der Vorteil einer Kalotte ist neben dem Effekt, dass ein Eindellen der Obergurte weitgehend vermieden werden kann eine sehr grosse Sicherheit gegen eindringendes Regenwasser.

Die Einschraubtiefe in Holz ist bei Verbindungen von Trapezprofilen durch ihre Zulassung geregelt. Die minimale Einschraubtiefe einer 6,5er Schraube beträgt 26 mm und die maximale Einschraubtiefe, welche rechnerisch noch herangezogen werden darf, beträgt 78 mm. In der Praxis haben sich 50 mm Einschraubtiefe in Holz bewährt, da die Überknöpftragfähigkeit eines 0,75 mm dicken Stahltrapezprofils ungefähr die gleiche charakteristische Tragfähigkeit liefert, wie eine 6,5er Schraube gegen Herausziehen aus einer Holzpfette bei 50 mm Einschraubtiefe.

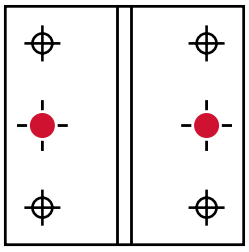
Das Vorbohren darf entfallen, wenn eine selbstbohrende Schraube verwendet wird. Das Vorbohren von Schraubverbindungen in Holz hat den Vorteil, dass Spreizkräfte, welche zum Spleissen von Holz führen deutlich reduziert werden, weshalb eine Reduzierung des Randabstands durch Vorbohren möglich ist.

HINWEIS

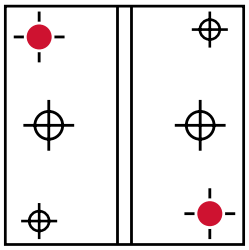
Die Bohrschraube JT3-X-2-6,0xL ist ein bauaufsichtlich zugelassenes Produkt zur Befestigung von Klipps auf Unterkonstruktionen aus Stahl, Holz oder Aluminium. Jeder Klipp muss mit 2 Schrauben in der unten dargestellten Form befestigt werden. Die Besonderheit der Schraube liegt in den Bremsrippen unter dem Kopf. Diese sind in der Lage das Überdrehmoment stark zu erhöhen, was sich in einer Steigerung der Montagesicherheit widerspiegelt.

Anordnung der Verbindungselemente

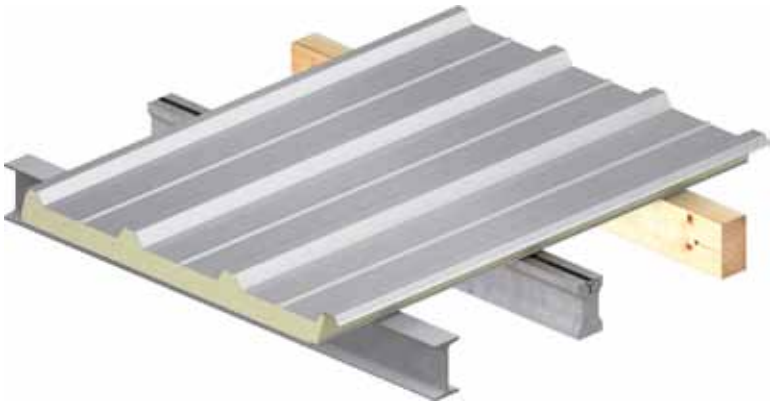
Anordnung 1



Anordnung 2



Dach mit Sandwichelementen



BESCHREIBUNG

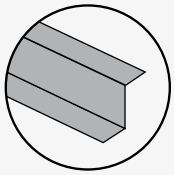
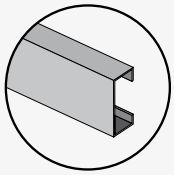
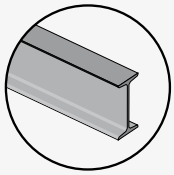
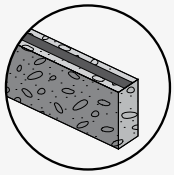
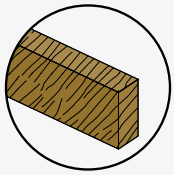
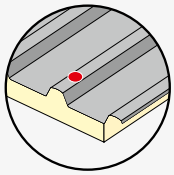
Sandwichelemente sind Verbundelemente. Sie bestehen aus zwei metallischen Deckschichten, welche in der Regel mit Polyurethanschaum schubsteif miteinander verbunden sind. Das Verhältnis von Gewicht zu Tragfähigkeit und die Dämmeigenschaft sind unschlagbar. Sandwichelemente werden direkt an der Unterkonstruktion befestigt. Das Folgeelement wird seitlich an das montierte Element geschoben und verschraubt.

ANWENDUNG

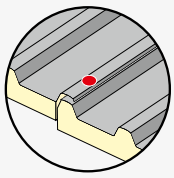
- Geheizte Gebäude jeder Grösse und Anwendung

QUERVERWEISE

ORKAN-Kalotten ..... **auf Anfrage**

Sandwichelement auf Unterkonstruktion	Unterkonstruktion (Bauteil II)				
	Stahlpfette 1,5 – 5,0 mm	Stahlpfette 4,0 – 12,0 mm	Stahlpfette ≥ 10,0 mm	Einlegeschiene 3,0 mm	Holzpfette Breite min. 65 mm
					
Profiltafel (Bauteil I) 	Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 **798.573** + ORKAN-Kalotte	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16 **798.584** + ORKAN-Kalotte	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E16 **798.530** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 5,7 mm	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E16 **798.530** + ORKAN-Kalotte Vorbohren Ø 5,3 mm	Bohrschraube JT3-2-6,5xL-E16 **798.583** + ORKAN-Kalotte

Längsstoss-verschraubung $t_I + t_{II}$



Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16

798.578

Längsstossschraube JF3-2H-4,8x19-E14

798.580

Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm

LÄNGSSTOSSVERSCHRAUBUNG

Ist die Längsstossverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäss DIN 18807-3 in einem Abstand von 50 bis 666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 mm hat sich als praxisnah erwiesen.
Um ein Überdrehen der Profilbleche und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern ist die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt empfehlenswert.

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

h = Höhe Sandwichelement
L = Schraubenlänge

Profilplatte auf Stahlunterkonstruktion						Profilplatte auf Einlegeschiene		Profilplatte auf Holzunterkonstruktion	
798.573		**798.584**		**798.530**		**798.530**		**798.583**	
1,5 – 5,0 mm		4,0 – 12,0 mm		≥ 10,0 mm		3,0 mm		Breite min. 65 mm	
JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-2-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
				0 – 30	50	25 – 33	50		
				3 – 44	64	39 – 47	64	20 – 40	100
18 – 44	70	19 – 43	78	19 – 60	80	55 – 63	80	40 – 60	120
38 – 64	90	39 – 63	98	29 – 70	90	65 – 73	90	60 – 80	140
58 – 84	110	59 – 83	118	39 – 80	100	75 – 83	100	80 – 100	160
78 – 104	130	79 – 103	138	54 – 95	115	90 – 98	115	100 – 120	180
98 – 124	150	99 – 123	158	64 – 105	125	100 – 108	125	120 – 140	200
118 – 144	170	119 – 143	178	74 – 115	135	110 – 118	135		
138 – 164	190	139 – 163	198	89 – 130	150	125 – 133	150		
				114 – 155	175	150 – 158	175		
				139 - 180	200	175 – 183	200		

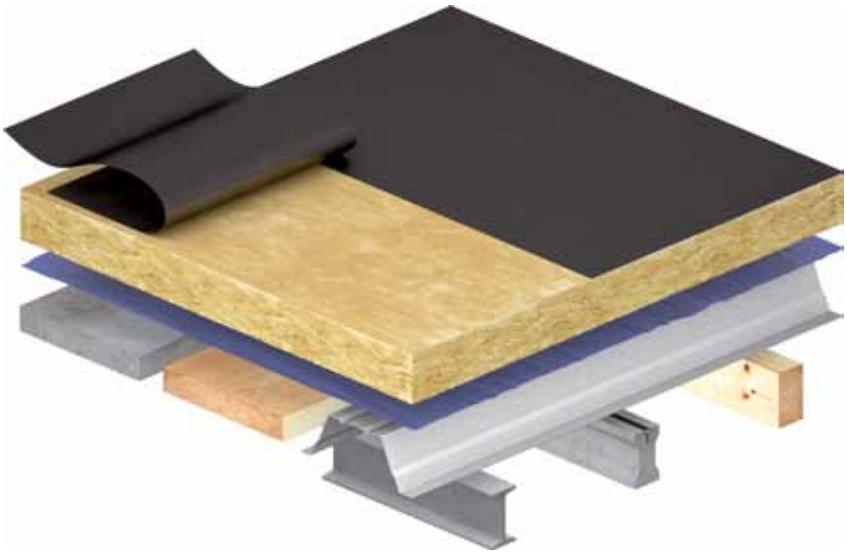
BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

Der Dichtigkeit von Verbindungselementen ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Die Praxis hat gezeigt, dass Undichtigkeiten von nur wenigen zehntel Millimetern zu erheblichen Schäden führen können. Debrunner Acifer empfiehlt aus diesem Grund eine Verschraubung im Obergurt mit Kalotte. Der Vorteil einer Kalotte ist neben dem Effekt, dass ein Eindellen der Obergurte weitgehend vermieden werden kann eine sehr grosse Sicherheit gegen eindringendes Regenwasser.

Die Einschraubtiefe in Holz ist bei Verbindungen von Trapezprofilen durch ihre Zulassung geregelt. Die minimale Einschraubtiefe einer 6,5er Schraube beträgt 26 mm und die maximale Einschraubtiefe, welche rechnerisch noch herangezogen werden darf, beträgt 78 mm. In der Praxis haben sich 50 mm Einschraubtiefe in Holz bewährt, da die Überknöpftragfähigkeit eines 0,75 mm dicken Stahltrapezprofils ungefähr die gleiche charakteristische Tragfähigkeit liefert, wie eine 6,5er Schraube gegen Herausziehen aus einer Holzpfette bei 50 mm Einschraubtiefe.

Das Vorbohren darf entfallen, wenn eine selbstbohrende Schraube verwendet wird. Das Vorbohren von Schraubverbindungen in Holz hat den Vorteil, dass Spreizkräfte, welche zum Spleissen von Holz führen deutlich reduziert werden, weshalb eine Reduzierung des Randabstands durch Vorbohren möglich ist.

Flachdach mit Dichtungsbahn (ungedämmt oder gedämmt)



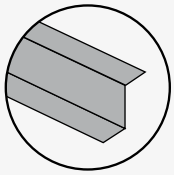
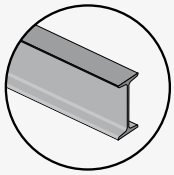
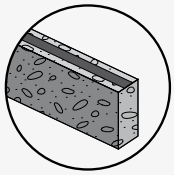
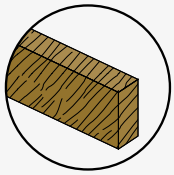
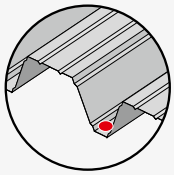
BESCHREIBUNG

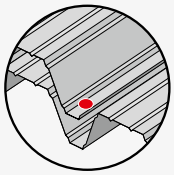
Innen wird zunächst die Tragschale an den Stahl- oder Holzpfetten befestigt. Es folgt die Dampfbremse, und darauf wird (optional) die Dämmung verlegt. Die Dachdichtungsbahn dient als Wetterschutz, wird üblicherweise überlappend verlegt und mit Heissluft geschweisst. Die Befestigung der Dachbahn (optional) inklusive Dämmung und Dampfbremse erfolgt mit Dachbohrschrauben in der Tragschale.

Nicht selten besteht die Tragschale aus Beton, Dielen oder Holz bzw. Holzwerkstoffen. Hierzu sind ggf. andere Verbindungselemente erforderlich.

ANWENDUNG

- Überwiegend Verkaufshallen und Produktionshallen mit Flachdächern

Tragschale auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)			
		Stahlpfette ≥ 1,5 mm	Stahlpfette ≥ 6,0 mm	Einlegeschiene 3,0 mm	Holzpfette Breite min. 65 mm
					
Bauteil I 		Dichtschraube JZ3-6,3x19-E16	Setzbolzen HSBR-14	Bohrschraube JT2-6-6,3x22-V16	Bohrschraube JT3-2-6,5x65-E16
		798.530	**auf Anfrage**	**798.555**	**798.583**
		Vorbohren gemäss Tabelle Seite 37			

Längsstoss-verschraubung $t_I + t_{II}$ Tragschale

Bohrschraube JT2-2H-4,8x19
auf Anfrage
Längsstossschraube JF2-2H-4,8x19
auf Anfrage
Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm

HINWEIS

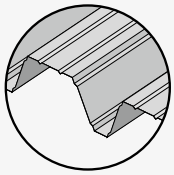
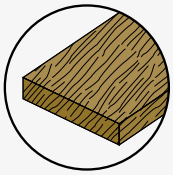
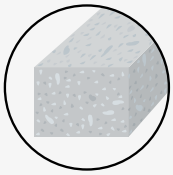
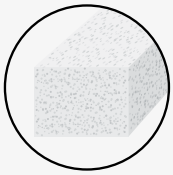
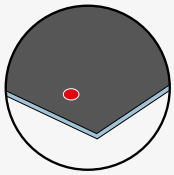
Die Metall-Kunststoff-Kombination hat gegenüber der Metall-Metall-Kombination den Vorteil eines geringen Wärmedurchgangskoeffizienten und ist durch seine Teleskopwirkung trittsicher.

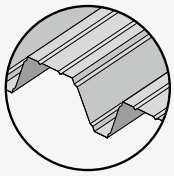
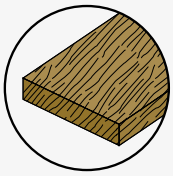
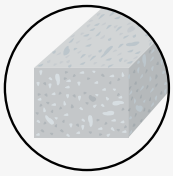
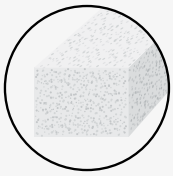
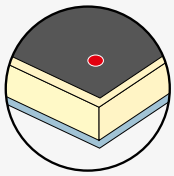
Metall-Metall-Kombinationen sind unverzichtbar bei Sanierungen, wo teils alte Dachdichtungsbahnen aus Bitumen mit einer neuen Dämmstofflage versehen werden. Ein Kunststoffhalteteller lässt sich nur mit erhöhtem Montageaufwand in solchen Anwendungen verarbeiten.

Generell empfehlen wir bei Sanierungen die Verwendung von Schrauben aus Edelstahl A4, da in durchnässten Dachaufbauten mit erhöhter Korrosionsbelastung zu rechnen ist.

CLIMADUR

- Hochwertige Beschichtung zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (15 Runden Kesternich, DIN 50018, 1997)

Dichtungsbahn auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)			
		Trapezprofil	Holzschalung / OSB-Platten	Beton	Porenbeton
					
Eindringtiefe in Untergrund		≥ 20 mm	≥ 30 mm	30 – 50 mm	≥ 60 mm
ohne Dämmung		Dabo® Schraube TKR-4,8xL **auf Anfrage** + Halteteller HTV 82/40 F **auf Anfrage**	Dabo® Schraube TKR-4,8xL **auf Anfrage** + Halteteller HTV 82/40 F **auf Anfrage**	Betonschraube FBS-R-6,3xL **auf Anfrage** + Halteteller HTV 82/40 F **auf Anfrage**	Porenbetonschraube FPS-E-8,0xL **auf Anfrage** + Halteteller HTV 82/40 F **auf Anfrage**

Dichtungsbahn auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)			
		Trapezprofil	Holzschalung / OSB-Platten	Beton	Porenbeton
					
Eindringtiefe in Untergrund		≥ 20 mm	≥ 30 mm	30 – 35 mm	≥ 60 mm
mit Dämmung		Dabo® Schraube SW8-RT-4,8xL **auf Anfrage** + Halteteller HTV 82/40 **auf Anfrage**	Dabo® Schraube SW8-RT-4,8xL **auf Anfrage** + Halteteller HTV 82/40 **auf Anfrage**	Betonschraube FBS-R-6,3xL **auf Anfrage** + Halteteller EcoTek 50xL **auf Anfrage**	Porenbetonschraube FPS-E-8,0xL **auf Anfrage** + Halteteller EcoTek 50xL **auf Anfrage**
		Dabo® Schraube TKR-4,8xL **auf Anfrage** + Halteteller HTK 50xL **auf Anfrage**	Dabo® Schraube TKR-4,8xL **auf Anfrage** + Halteteller HTK 50xL **auf Anfrage**	Flachdachdübel FDD-Plus-50 **auf Anfrage**	Flachdachdübel FDD-Plus-50 **auf Anfrage**

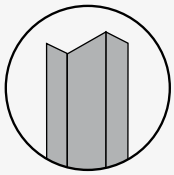
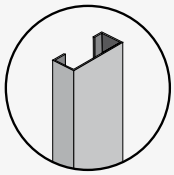
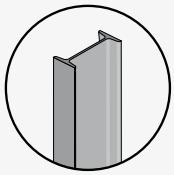
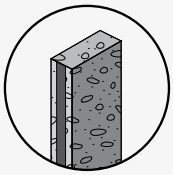
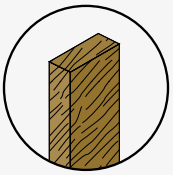
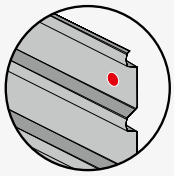
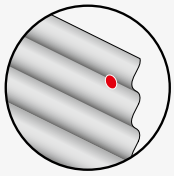
Einschalige Profilwand

BESCHREIBUNG

Das Trapezprofil wird direkt auf den Pfosten oder Riegel befestigt und ist frei bewittert.

ANWENDUNG

- Einfache Unterstände, Carport, Fahrradschuppen

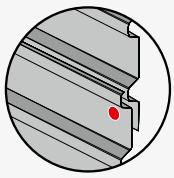
Profiltafel auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)				
		Stahlpfette 1,5 – 5,0 mm 	Stahlpfette 4,0 – 12,0 mm 	Stahlpfette ≥ 10,0 mm 	Einlegeschiene 3,0 mm 	Holzpfette Breite min. 65 mm 
Profiltafel (Bauteil I)		Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E16 **798.573**	Bohrschraube JT3-12-5,5x40-E16 **798.584**	Dichtschraube JZ3-6,3x19-E16 **798.530** Vorbohren Ø 5,7 mm	Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E16 **798.573**	Bohrschraube JT3-2-6,5x50-E16 **798.583**
		Bohrschraube JT3-FR-6-5,5x25-E11 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT3-FR-12-5,5x40-E11 **auf Anfrage**			

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

h = Höhe Trapez- bzw. Wellprofil
L = Schraubenlänge

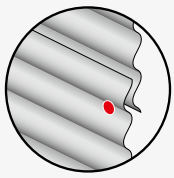
Profilblech auf Stahlunterkonstruktion						Profilblech auf Einlegeschiene		Profilblech auf Holzunterkonstruktion			
798.573		**798.584**		**798.530**		**798.530**		**798.520**		**798.583**	
1,5 – 5,0 mm		4,0 – 12,0 mm		≥ 10,0 mm		3,0 mm		Breite min. 65 mm			
JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JZ3-6,3xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JA3-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-2-6,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
				0 – 30	50	25 – 33	50	35	90		
				3 – 44	64	39 – 47	64	40	100	20 – 40	100
18 – 44	70	19 – 43	78	19 – 60	80	55 – 63	80	40 – 60	115	40 – 60	120
38 – 64	90	39 – 63	98	29 – 70	90	65 – 73	90	45 – 70	125	60 – 80	140
58 – 84	110	59 – 83	118	39 – 80	100	75 – 83	100	70 – 95	150	80 – 100	160
78 – 104	130	79 – 103	138	54 – 95	115	90 – 98	115	95 – 120	175	100 – 120	180
98 – 124	150	99 – 123	158	64 – 105	125	100 – 108	125	120 – 145	200	120 – 140	200
118 – 144	170	119 – 143	178	74 – 115	135	110 – 118	135	150 – 175	230		
138 – 164	190	139 – 163	198	89 – 130	150	125 – 133	150				
				114 – 155	175	150 – 158	175				
				139 - 180	200	175 – 183	200				

Längsstossverschraubung $t_I + t_{II}$



Bohrschraube
JT3-2H-Plus-
5,5x25-E16

798.578



Bohrschraube
JT3-2H-Plus-
5,5x25-E16

798.578

Längsstossschraube
JF3-2H-4,8x19-E14

798.580

Bohrkapazität $t_I + t_{II}$
≤ (0,88 + 0,88) mm

Bohrschraube
JT3-FR-2H-Plus-
5,5x25-E11

auf Anfrage

LÄNGSSTOSSVERSCHRAUBUNG

Ist die Längsstossverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäss DIN 18807-3 in einem Abstand von 50 bis 666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 mm hat sich als praxisnah erwiesen.
Um ein Überdrehen der Profilbleche und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern ist die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt empfehlenswert.

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

Der Dichtigkeit von Verbindungselementen ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Die Praxis hat gezeigt, dass Undichtigkeiten von nur wenigen zehntel Millimetern zu erheblichen Schäden führen können. Debrunner Acifer empfiehlt aus diesem Grund eine Verschraubung im Obergurt mit Kalotte. Der Vorteil einer Kalotte ist neben dem Effekt, dass ein Eindellen der Obergurte weitgehend vermieden werden kann eine sehr grosse Sicherheit gegen eindringendes Regenwasser.

Die Einschraubtiefe in Holz ist bei Verbindungen von Trapezprofilen durch ihre Zulassung geregelt. Die minimale Einschraubtiefe einer 6,5er Schraube beträgt 26 mm und die maximale Einschraubtiefe, welche rechnerisch noch herangezogen werden darf, beträgt 78 mm. In der Praxis haben sich 50 mm Einschraubtiefe in Holz bewährt, da die Überknöpftragfähigkeit eines 0,75 mm dicken Stahltrapezprofils ungefähr die gleiche charakteristische Tragfähigkeit liefert, wie eine 6,5er Schraube gegen Herausziehen aus einer Holzpfette bei 50 mm Einschraubtiefe.

Das Vorbohren darf entfallen, wenn eine selbstbohrende Schraube verwendet wird. Das Vorbohren von Schraubverbindungen in Holz hat den Vorteil, dass Spreizkräfte, welche zum Spleissen von Holz führen deutlich reduziert werden, weshalb eine Reduzierung des Randabstands durch Vorbohren möglich ist.

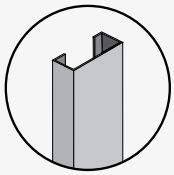
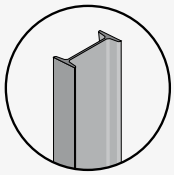
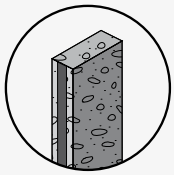
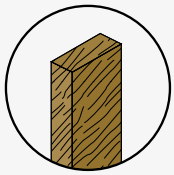
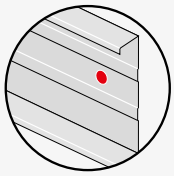
Profilwand mit Kassettenkonstruktion

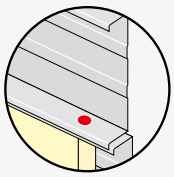
BESCHREIBUNG

Die Kassette wird an Stahlstützen direkt montiert. Die Aussenschale wird an den Kassettenstegen befestigt und dient nicht nur als Wetterschutz, sondern auch der Aussteifung der Kassetten. Die Kassettenwand zeichnet sich positiv durch Lärmschutz und Brandschutz aus. Die Wärmeschutzeigenschaften einer Kassettenwand sind im Vergleich zu anderen Bauweisen nachteilig.

ANWENDUNG

- Geheizte Gebäude
- Gebäude mit hohem Lärmpegel
- Gebäude mit höheren Anforderungen an Brandschutz
- Gebäude mit Prozesswärme

Kassette auf Unterkonstruktion	Unterkonstruktion (Bauteil II)			
	Stahlpfette 4,0 – 12 mm	Stahlpfette ≥ 6,0 mm	Einlegeschiene 3,0 mm	Holzpfette Breite min. 65 mm
				
Bauteil I 	Bohrschraube JT2-12-5,5x35-V16 **auf Anfrage**	Setzbolzen HSBR-14 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT2-6-6,3x19-V16 **798.555**	Bohrschraube JT3-2-6,5x65-E16 **798.583**

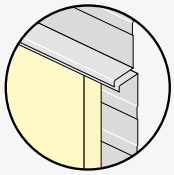
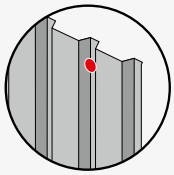
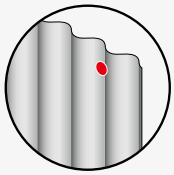
Längsstoss-verschraubung $t_I + t_{II}$

Bohrschraube JT2-2H-4,8x19 **auf Anfrage**
Längsstossschraube JF2-2H-4,8x19 **auf Anfrage**
Bohrkapazität $t_I + t_{II}$ ≤ (0,88 + 0,88) mm

HINWEIS

Die Verbindungselemente dürfen maximal 75 mm vom Kassettensteg entfernt montiert werden. Das Verbindungselement in Kassettenmitte dient nicht der Kraftübertragung, sondern hat lediglich konstruktiven Charakter.

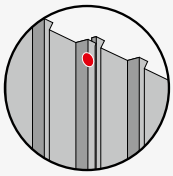
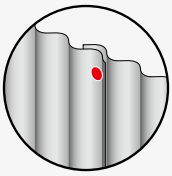
Je nach Kassettentyp und Hersteller ist es nicht einfach, die 75 mm bei der Montage einzuhalten und gleichzeitig das Verbindungselement senkrecht zur Oberfläche zu montieren.

Je näher die Längsnahtschrauben an den Untergurt positioniert werden, umso wirkungsvoller können Tauwasserprobleme im Vorfeld verhindert werden. Die Stegsicken sind keine Positionierhilfe für die Längsnahtverschraubung von Kassetten.

Profiltafel auf Unterkonstruktion		Kassette (Bauteil II)	
		2 x 0,63 mm – 2 x 1,25 mm	2 x 1,5 mm
			
Profiltafel (Bauteil I)		Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**	Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E16 **798.573**
		Bohrschraube JT3-FR-2H-Plus-5,5x25-E11 **auf Anfrage**	Bohrschraube JT3-FR-6-5,5x25-E11 **auf Anfrage**

HINWEIS

Die Zulassung der für Kassettenwandkonstruktionen geeigneten Verbindungselemente berücksichtigt eine Verbindung, bei der Bauteil II aus zwei übereinander liegenden Profilblechen besteht, was zu einer Verbesserung der Tragfähigkeit führt.

Längsstossverschraubung $t_I + t_{II}$	
	
Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**	Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16 **798.578**
Längsstossschraube JF3-2H-4,8x19-E14 **798.580**	Bohrschraube JT3-FR-2H-Plus-5,5x25-E11 **auf Anfrage**
Bohrkapazität $t_I + t_{II} \leq (0{,}88 + 0{,}88)$ mm	

LÄNGSSTOSSVERSCHRAUBUNG

Ist die Längsstossverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäss DIN 18807-3 in einem Abstand von 50 bis 666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 mm hat sich als praxisnah erwiesen.
Um ein Überdrehen der Profilbleche und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern ist die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt empfehlenswert.

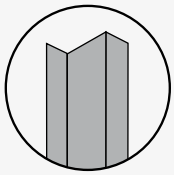
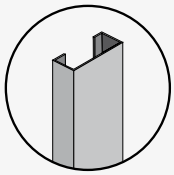
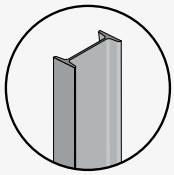
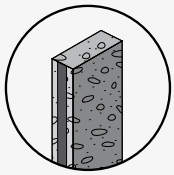
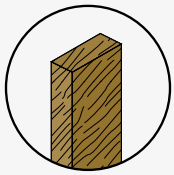
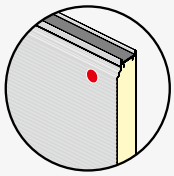
Wand mit Sandwichelementen

BESCHREIBUNG

Sandwichelemente sind Verbundelemente. Sie bestehen aus zwei metallischen Deckschichten, welche in der Regel mit Polyurethanschaum schubsteif miteinander verbunden sind. Das Verhältnis von Gewicht zu Tragfähigkeit ist unschlagbar. Sandwichelemente werden direkt an der Unterkonstruktion befestigt. Das Folgeelement wird seitlich an das montierte Element geschoben und verschraubt.

ANWENDUNG

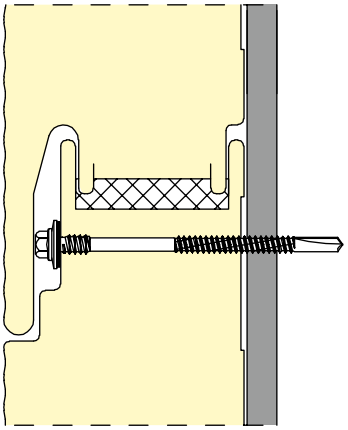
- Geheizte Gebäude jeder Grösse und Anwendung

Profiltafel auf Unterkonstruktion		Unterkonstruktion (Bauteil II)				
		Stahlpfette 1,5 – 5,0 mm	Stahlpfette 4,0 – 12,0 mm	Stahlpfette ≥ 10,0 mm	Einlegeschiene 3,0 mm	Holzpfette Breite min. 65 mm
						
Bauteil I		Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3xL -E19	Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3xL -E19	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E19	Dichtschraube JZ3-6,3xL-E19	Bohrschraube JT3-2-6,5xL-E16
		798.581	**798.582**	**798.530**	**798.530**	**798.583**
				Vorbohren Ø 5,7 mm	Vorbohren Ø 5,3 mm	

BESTIMMUNG DER SCHRAUBENLÄNGEN

h = Höhe Sandwichelement
L = Schraubenlänge

Sandwichelement auf Stahlunterkonstruktion						Sandwichelement auf Einlegeschiene		Sandwichelement auf Holzunterkonstruktion	
798.581		**798.582**		**798.530**		**798.530**		**798.583**	
1,5 – 5,0 mm		4,0 – 12,0 mm		≥ 10,0 mm		3,0 mm		Breite min. 65 mm	
JT3-D-6H-5,5/6,3xL-E19		JT3-D-12H-5,5/6,3xL-E19		JZ3-6,3xL-E19		JZ3-6,3xL-E19		JT3-2-6,5xL-E19	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
				0 – 30	50	25 – 33	50	20 – 40	100
35 – 40	67	36 – 40	75	3 – 44	64	39 – 47	64	40 – 60	120
48 – 60	87	48 – 60	95	19 – 60	80	55 – 63	80	60 – 80	140
58 – 80	107	58 – 80	115	29 – 70	90	65 – 73	90	80 – 100	160
72 – 100	127	72 – 100	135	39 – 80	100	75 – 83	100	100 – 120	180
92 – 120	147	92 – 120	155	54 – 95	115	90 – 98	115	120 - 140	200
112 – 140	167	110 – 140	175	64 – 105	125	100 – 108	125		
140 – 170	197	130 – 160	195	74 – 115	135	110 – 118	135		
170 – 210	237	170 – 210	245	89 – 130	150	125 – 133	150		
200 – 240	267	200 – 240	275	114 – 155	175	150 – 158	175		
		225 – 265	300	139 – 180	200	175 – 183	200		



HINWEIS

Die Praxis hat gezeigt, dass sichtbar verschraubte Sandwichelemente immer an den Verschraubungsstellen eine leichte Dellenbildung vorweisen.
Durch die Verwendung von Schrauben mit Stützgewinde (JT3-D) kann die Dellenbildung an den Schraubstellen reduziert, jedoch nicht gänzlich vermieden werden.

Abb. 1
Nicht sichtbare Sandwichelement-Befestigung

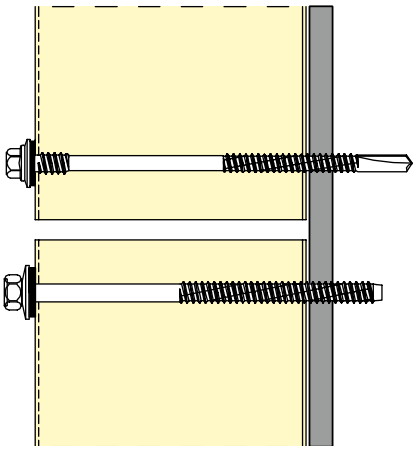
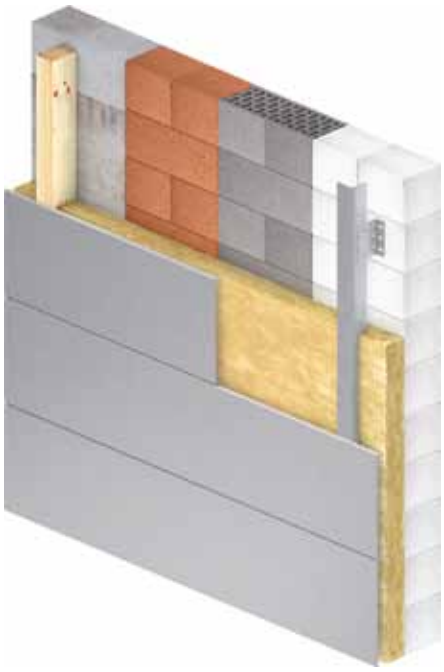


Abb. 2
Sichtbare Sandwichelement-Befestigung

Vorgehängte hinterlüftete Fassade



BESCHREIBUNG

Vorgehängte, hinterlüftete Fassaden (VHF) zeichnen sich dadurch aus, dass die Dämmung und die Bekleidung bei dem System konstruktiv voneinander getrennt sind.
Der Hinterlüftungsraum regelt den Feuchtehaushalt des Gebäudes. Eine Unterkonstruktion, welche mittels Dübeln am massiven Untergrund verankert wird, dient der Abstandsmontage der Bekleidung, sodass ein Hinterlüftungsraum zwischen Dämmung und Aussenhaut entsteht.

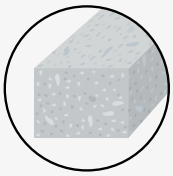
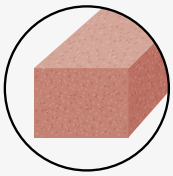
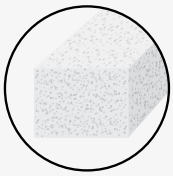
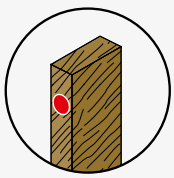
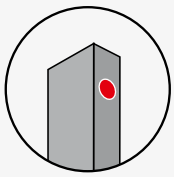
ANWENDUNG

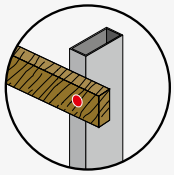
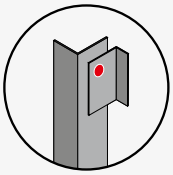
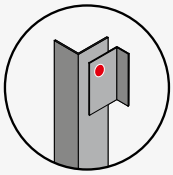
Bekleidung einer VHF:

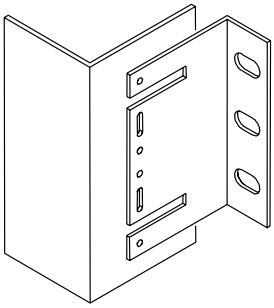
- Putzträgerplatten
- Keramikplatten
- Harzkompositplatten etc.

VORTEILE

Die Gestaltungsmöglichkeiten und die bauphysikalischen Eigenschaften machen eine VHF sehr attraktiv.

Verankerung Unterkonstruktion auf Untergrund		Verankerungsgrund			
		Beton 	Vollstein 	Hohl- oder Lochstein	Porenbeton 
Holz-UK		Fassadendübel SDF-S-10VxL **auf Anfrage**	Fassadendübel SDF-S-10VxL **auf Anfrage**	Fassadendübel SDF-S-10HxL **auf Anfrage**	Fassadendübel SDP-S-10SxL **auf Anfrage**
Metall-UK		Fassadendübel SDF-KB-10Vx50 **auf Anfrage**	Fassadendübel SDF-KB-10Vx60 **auf Anfrage**	Fassadendübel SDF-KB-10Hx80 **auf Anfrage**	Fassadendübel SDP-KB-10Sx80 **auf Anfrage**

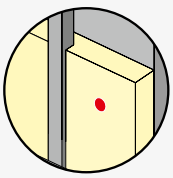
Verbindung der Unterkonstruktion	Bauteil I + Bauteil II		
	Holz / Aluminium	Aluminium / Aluminium	Edelstahl / Aluminium
			
	Bohrschraube JT4-S-2-4,8xL	Bohrschraube JT4-3H/6-5,5x20	Bohrschraube JT4-3H/5-5,5x19
	auf Anfrage	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**
		Bohrschraube JT4-3H/5-5,5x19	Bohrschraube JT4-3H/5-5,5x19
		auf Anfrage	**auf Anfrage**

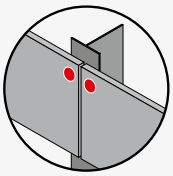


HINWEIS

In vorgehängten, hinterlüfteten Fassaden werden Tragprofil und Wandhalter sehr oft aus Aluminium hergestellt und ausgeführt. Um temperaturbedingte Zwängungen in der Konstruktion zu vermeiden, sind Wandhalter mit Langlöchern und Rundlöchern versehen.
Damit die Verbindung im Langloch nach Montage der Schraube beweglich bleibt, verwendet man die EJOT® Bohrschraube JT4-3H/5-5,5x19.
Unter dem Kopf der Schraube befindet sich ein gewindefreier Bereich, der sich nach Montage im Langloch des Wandhalters befindet. Das Tragprofil (Bauteil II) wird durch einen Hinterschnitt vor dem gewindefreien Bereich daran gehindert, die Bauteile kraftschlüssig zu klemmen.

Das Anwendungsgebiet dieser Schraube ist begrenzt auf einen Wandhalter mit 3,0 mm Dicke und einem Tragprofil mit einer Dicke von 1,6 mm bis 2,0 mm.

Befestigung von Dämstoffen		
		
	Befestiger aus Kunststoff	
	Einteiliger Dämmhalter DH	Zweiteiliger Dämmhalter DH
	auf Anfrage	**auf Anfrage**
	Befestiger aus Metall	
	Dämmstoff-metallhalter DMH	Dämmstoff-metallhalteteller DMT
	auf Anfrage	**auf Anfrage**

Befestigung der Fassadenbekleidung	Bauteil I + Bauteil II
	Fassadenplatte / Aluminium
	
	Bohrschraube JT4-STS-3-4,8
	auf Anfrage

PRODUKTVARIANTEN

EJOT® Bohrschrauben	SAPHIR JT2	SUPER-SAPHIR JT3	Edelstahl-SAPHIR JT4
	798.551 **798.552** **798.555** **798.592**	**798.571** **798.573** **798.577** **798.578** **798.579** **798.581** **798.582** **798.583** **798.584**	**auf Anfrage**
Schrauben-Werkstoff	Stahl einsatz-vergütet verzinkt	Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze	Edelstahl A2
für Bauteile aus	Stahl	Stahl oder Aluminium	Aluminium
max. Bohr-kapazität mm	12,0	12,0	6,0

SAPHIR-Bohrschrauben von EJOT®

VORTEILE

- verbinden Bauteile in einem Arbeitsgang
- bohren, formen Gewinde und verschrauben
- senken Montagezeiten
- sparen Werkzeugwechsel und Kosten für Bohrwerkzeuge
- wahlweise mit unverlierbarer Dichtscheibe komplettiert

EIGENSCHAFTEN

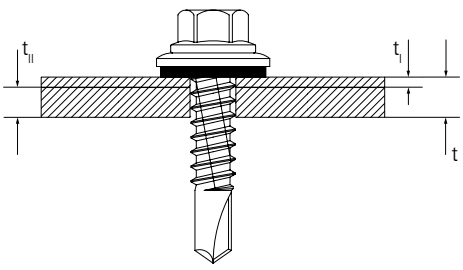
- Antrieb Sechskant oder Innensechsrund / TORX®
- Hinterschnitt unter dem Kopf erleichtert Längsstossverschraubung
- schmale Querschneide verhindert Wandern auf der Bauteiloberfläche
- Dichtscheibe aus verzinktem Stahl oder Edelstahl mit aufvulkanisiertem Elastomer. Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit.

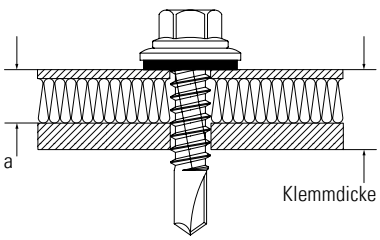
CLIMADUR

- Hochwertige Beschichtung zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (15 Runden Kesternich, DIN 50018, 1997)

PRODUKTVARIANTEN

EJOT® Bohrschrauben	EJOFAST® Längsstossschraube JF2	EJOFAST® Längsstossschraube JF3	EJOFAST® Dünnblechschraube JF3
	auf Anfrage	**798.580**	**798.586**
Schrauben-Werkstoff	Stahl einsatz-vergütet verzinkt	Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze	Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
für Bauteile aus	Stahl	Stahl oder Aluminium	Stahl oder Aluminium
max. Bohr-kapazität mm	0,88 + 0,88	0,88 + 0,88	1,0 + 1,0





Beschreibung und Auswahl der Bohrschraube

BOHRLEISTUNG

Bohrleistung t = Bauteil t_I + Bauteil t_{II}

SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE

a + 6 mm ≤ Klemmdicke (laut Angabe im Produktteil)

DICHTSCHRAUBEN VON EJOT®

VORTEILE

- furchen das Gewinde in einem vorgebohrten Kernloch
- mit unverlierbarer Dichtscheibe komplettiert
- universell einsetzbar

EIGENSCHAFTEN

- Antrieb Sechskant oder Innensechsrund / TORX®
- Ausführungen in Edelstahl, Stahl und Aluminium (auf Anfrage)
- Dichtscheibe aus verzinktem Stahl oder Edelstahl mit aufvulkanisiertem Elastomer.
- Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit.

PRODUKTVARIANTEN

EJOT® Dichtschrauben	JA2/JZ2	JA3/JZ3	JA1/JZ1 Corremaks®	JZ7 CRONIMAKS®
	798.500 **798.510**	**798.520** **798.530**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**
Schrauben-Werkstoff	Stahl verzinkt	Edelstahl A2	Edelstahl A5 (1.4529)	Edelstahl A2
für Bauteile aus	Stahl/Holz	Stahl/Aluminium/ Holz	Stahl/Aluminium/ Holz	Stahl S 355 (St 52) oder Edelstahl

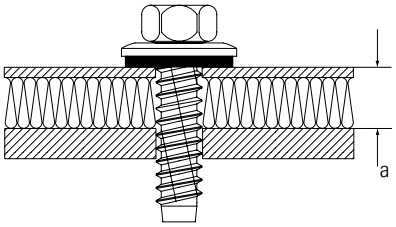
AUSWÄHLEN DER SCHRAUBE

Gewindefurchende Schraube
L = a + 20 mm

Bei gewindefurchenden Schrauben ohne Bohrspitze muss die Schraube mit ihrem zylindrischen Teil mindestens 6 mm im lastaufnehmenden Bauteil verschraubt sein. In der Praxis wird auf die Summe der Dicke aller Bauteile, welche auf Bauteil $_{II}$ (Unterkonstruktion) befestigt werden, 20 mm addiert. Das Ergebnis liefert die minimale Schraubenlänge einer gewindefurchenden Schraube unter Berücksichtigung von Dichtscheibe und Montageunebenheiten.

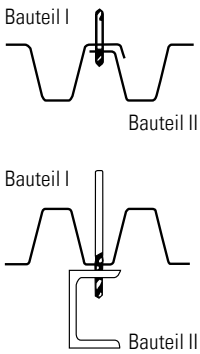
Grobgewinde mit Spitze (JA)

Feingewinde mit Zapfen (JZ)



BOHRLOCH-Ø BEI STAHLPROFILBLECH-KONSTRUKTIONEN

Bauteildicke t_{II} mm	feuerverzinktes Stahlblech/Profilstahl, Flachstahl St 37 (Rm ≥ 360 N/mm² ≤ 440 N/mm²)																
	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2x 0,75	2x 0,88	2x 1,00	2,0 - 4,9	5,0 - 6,9	≥7,0	1,5 - 5,9	6,0 - 7,9	8,0 - 9,9	≥10,0
Bohrloch-Ø mm	3,5	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	4,5	5,0	5,0	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4
EJOT® Schraube Typ	JA Ø 6,5 / JB Ø 6,3										JZ Ø 6,3			JZ Ø 8,0			



BOHRLOCH-Ø BEI ALUMINIUMPROFILBLECH-KONSTRUKTIONEN/*

Bauteildicke t_{II} mm	Aluminiumblech, Aluminium-Strangpressprofil F22 bis F 25 (Rm ≥ 220 N/mm² ≤ 290 N/mm²)				
	bis 0,9	1,0 - 1,4	1,5 - 2,9	3,0 - 4,9	≥ 5,0
Bohrloch-Ø mm	4,0	4,0	4,5	5,0	5,3
EJOT® Schraube Typ	JA Ø 6,5 / JB Ø 6,3			JZ Ø 6,3	

* Bei Verschraubung von Aluminiumprofilblechen (Bauteil I) auf Unterkonstruktionen aus Stahl (Bauteil II) gelten die Bohrloch-Ø der Tabelle für Stahlprofilblech-Konstruktionen.

Befestigungstechnik für Dach und Wand
Technique de fixation pour toits et murs

Dach- und Wand-Befestiger verzinkt
Fixations zinguées pour toits et murs
ab Seite 40 | dès page 40

Dach- und Wand-Befestiger INOX
Fixations inox pour toits et murs
ab Seite 44 | dès page 44

Bohrschrauben Stahl verzinkt
Vis autoforantes en acier zingué
ab Seite 53 | dès page 53

Bohrschrauben INOX
Vis autoforantes en inox
ab Seite 59 | dès page 59

Werkzeuge
Outils
ab Seite 65 | dès page 65

Dichtschrauben mit Spitze

- **EJOT®**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- Sechskant
- mit Grobgewinde
- Antrieb SW 3/8"
- Dichtscheibe Stahl verzinkt

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Holz- und Stahlunterkonstruktionen <2 mm, Längsstossverschraubungen.

- Typ JA2-6.5

Vis d'étanchéité avec pointe

- **EJOT®**
- **Acier cémenté trempé zingué**

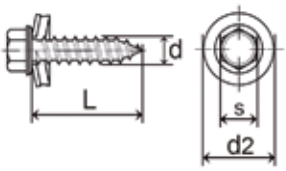
- Six pans
- Avec filetage grossier
- Entraînement gr. 3/8"
- Rondelle d'étanchéité en acier zingué

Applications
Vissage de tôles en acier profilées sur ossature en bois ou en acier <2 mm, couturage.

- Type JA2-6.5

798.500

EJOT



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s "		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.500.110	6.5	19	16	3/8	500	**16.00**	**14.40**
798.500.120		25	16	3/8	500	**17.30**	**15.60**
798.500.130		32	16	3/8	500	**19.60**	**17.70**
798.500.140		38	16	3/8	500	**21.60**	**19.50**
798.500.150		50	16	3/8	250	**25.90**	**23.40**
798.500.160		64	16	3/8	250	**30.00**	**27.00**
798.500.180		75	16	3/8	250	**33.60**	**30.30**
798.500.190		90	16	3/8	200	**36.60**	**33.00**
798.500.200		100	16	3/8	200	**46.20**	**41.60**
798.500.220		125	16	3/8	150	**63.00**	**56.70**
798.500.230		150	16	3/8	100	**76.80**	**69.20**
798.500.240		175	16	3/8	100	**91.20**	**82.10**
798.500.250		200	16	3/8	100	**120.00**	**108.00**
798.500.260	6.5	19	19	3/8	500	**18.50**	**16.70**
798.500.270		25	19	3/8	500	**19.80**	**17.90**
798.500.280		32	19	3/8	500	**22.10**	**19.90**
798.500.290		38	19	3/8	500	**24.10**	**21.70**
798.500.300		50	19	3/8	250	**28.00**	**25.20**
798.500.310		64	19	3/8	250	**33.70**	**30.40**
798.500.320		75	19	3/8	250	**37.80**	**34.10**
798.500.330		90	19	3/8	200	**40.80**	**36.80**
798.500.340		100	19	3/8	200	**48.00**	**43.20**
798.500.360		125	19	3/8	150	**64.80**	**58.40**
798.500.370		150	19	3/8	100	**79.20**	**71.30**
798.500.380		175	19	3/8	100	**96.00**	**86.40**
798.500.390		200	19	3/8	100	**125.00**	**112.50**

Dichtschrauben mit Zapfen

Vis d'étanchéité sans pointe

798.510

- **EJOT®**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- Sechskant
- mit Feingewinde
- Antrieb SW 3/8"
- Dichtscheibe Stahl verzinkt

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen.

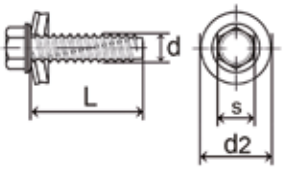
- Typ JZ2-6.3

- **EJOT®**
- **Acier cémenté trempé zingué**

- Six pans
- Avec filetage fin
- Entraînement gr. 3/8"
- Rondelle d'étanchéité en acier zingué

Applications
Vissage de tôles en acier profilées sur ossature en acier.

- Type JZ2-6.3



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s "		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.510.110	6.3	19	16	3/8	500	**16.00**	**14.40**
798.510.120		25	16	3/8	500	**17.30**	**15.60**
798.510.130		32	16	3/8	500	**19.60**	**17.70**
798.510.140		38	16	3/8	500	**21.60**	**19.50**
798.510.150		50	16	3/8	250	**25.90**	**23.40**
798.510.160		64	16	3/8	250	**30.00**	**27.00**
798.510.180		80	16	3/8	200	**33.60**	**30.30**
798.510.190		90	16	3/8	200	**36.60**	**33.00**
798.510.200		100	16	3/8	200	**46.20**	**41.60**
798.510.210		125	16	3/8	150	**62.40**	**56.20**
798.510.220		150	16	3/8	100	**76.80**	**69.20**
798.510.230		175	16	3/8	100	**91.20**	**82.10**
798.510.240		200	16	3/8	100	**120.00**	**108.00**
798.510.250	6.3	19	19	3/8	500	**18.50**	**16.70**
798.510.260		25	19	3/8	500	**19.80**	**17.90**
798.510.270		32	19	3/8	500	**22.10**	**19.90**
798.510.280		38	19	3/8	500	**24.10**	**21.70**
798.510.300		50	19	3/8	250	**28.00**	**25.20**
798.510.310		64	19	3/8	200	**33.70**	**30.40**
798.510.320		80	19	3/8	200	**37.80**	**34.10**
798.510.330		90	19	3/8	200	**40.80**	**36.80**
798.510.340		100	19	3/8	200	**48.00**	**43.20**
798.510.360		125	19	3/8	150	**64.80**	**58.40**
798.510.370		150	19	3/8	100	**79.20**	**71.30**
798.510.380		175	19	3/8	100	**96.00**	**86.40**
798.510.390		200	19	3/8	100	**124.80**	**112.50**

Bohrschrauben | Vis autoforantes

798.551

- **EJOT® SAPHIR**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe Stahl verzinkt

- **EJOT® SAPHIR**
- **Acier cémenté trempé zingué**

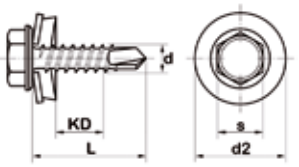
- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier zingué

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 2 mm.

- Typ JT2-3-4.8
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1.5 + 2 mm
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200

Applications
Vissage de tôles d'acier profilées sur ossature en acier 2 mm.

- Type JT2-3-4.8
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$..... 1.5 + 2 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200



Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	UC 1000
798.551.100	4.8	19	14	8	0 - 11	1000	**9.50**	**8.55**
798.551.110		25	14	8	0 - 17	500	**14.00**	**12.60**
798.551.120		38	14	8	0 - 27	500	**16.80**	**15.20**

Magaziniert auf Anfrage (nur 4.8 x 19 mm).

Sur demande: magasinée (seulement 4.8 x 19 mm)

Bohrschrauben | Vis autoforantes

798.552

- **EJOT® SAPHIR**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe Stahl verzinkt

- **EJOT® SAPHIR**
- **Acier cémenté trempé zingué**

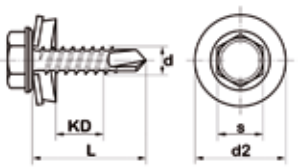
- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier zingué

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 1 - 2.5 mm.

- Typ JT2-3-5.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 2.5 mm
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200

Applications
Fixation de profilés en tôle d'acier sur des supports en acier 1 - 2.5 mm.

- Type JT2-3-5.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$..... 1 + 2.5 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200



Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	UC 1000
798.552.140	5.5	19	16	8	0 - 3	500	**18.50**	**16.70**
798.552.150		25	16	8	0 - 9	500	**19.70**	**17.80**

Bohrschrauben

Vis autoforantes

798.555

- **EJOT® SAPHIR**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- Sechskant
- Antrieb SW 3/8"
- Dichtscheibe Stahl verzinkt

- **EJOT® SAPHIR**
- **Acier cémenté trempé zingué**

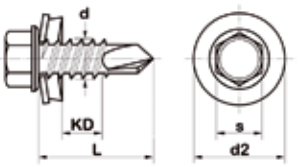
- Six pans
- Entraînement gr. 3/8"
- Rondelle d'étanchéité en acier zingué

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 2 - 5 mm.

Applications
Vissage de tôles d'acier profilées sur ossature en acier 2 - 5 mm.

- Typ JT2-6-6.3
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1.5 + 5 mm
- Europäische Technische Zulassung ETA-10/0200

- Type JT2-6-6.3
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 1.5 + 5 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s "	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.555.100	6.3	19	16	3/8	0 - 4	500	**15.60**	**14.10**
798.555.110		22	16	3/8	0 - 7	500	**16.20**	**14.60**
798.555.120		25	16	3/8	0 - 10	500	**17.30**	**15.60**
798.555.130		32	16	3/8	0 - 17	500	**20.60**	**18.60**
798.555.140		38	16	3/8	0 - 23	500	**22.20**	**20.00**

Bohrschrauben mit Spezialbohrspitze

Vis autoforante avec pointe spéciale

798.592

- **EJOT® SAPHIR**
- **Stahl einsatzgehärtet feuerverzinkt**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- mit Bohrflügel

- **EJOT® SAPHIR**
- **Acier cémenté trempé zingué au feu**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Avec ailettes de perçage

Verwendung
Verschraubung von Faserzementwellplatten auf Holzunterkonstruktionen.

Applications
Vissage de plaques ondulées en fibrociment sur des structures en bois.

- Typ JT2-FZ-F-6.5
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-31.1-144

- Type JT2-FZ-F-6.5
- Agrément pour la construction Z-31.1-144

UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	s mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.592.100	6.5	130	8	100	**68.40**	**61.60**

Dichtschrauben mit Spitze A2

Vis d'étanchéité avec pointe A2

798.520

INOX A2

EJOT

- **EJOT®**
- **INOX A2**

- Sechskant
- mit Grobgewinde
- Antrieb SW 3/8"
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT®**
- **INOX A2**

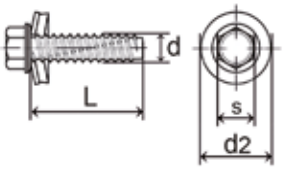
- Six pans
- Avec filetage grossier
- Entraînement gr. 3/8"
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2

Verwendung

Verschraubung von Sandwichelementen und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen, von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen <2 mm, Längsstossverschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen.

Applications

Vissage de tôles d'acier profilées sur ossature en bois, de panneaux sandwich sur ossature en bois, tôles profilées en acier et aluminium sur ossature en acier <2 mm, couturage de tôles profilées en acier et aluminium.



- Typ JA3-6.5
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

- Type JA3-6.5
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s "		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.520.110	6.5	19	16	3/8	500	**29.50**	**26.60**
798.520.120		25	16	3/8	500	**32.30**	**29.10**
798.520.130		32	16	3/8	500	**35.90**	**32.40**
798.520.140		38	16	3/8	500	**38.40**	**34.60**
798.520.150		45	16	3/8	500	**41.60**	**37.50**
798.520.160		50	16	3/8	250	**43.90**	**39.60**
798.520.170		64	16	3/8	250	**45.20**	**40.70**
798.520.180		75	16	3/8	250	**55.60**	**50.10**
798.520.190		90	16	3/8	200	**64.30**	**57.90**
798.520.200		100	16	3/8	200	**68.90**	**62.10**
798.520.210		115	16	3/8	150	**76.00**	**68.40**
798.520.220		125	16	3/8	150	**87.70**	**79.00**
798.520.230		150	16	3/8	100	**98.50**	**88.70**
798.520.240		175	16	3/8	100	**110.00**	**99.00**
798.520.250		200	16	3/8	100	**123.00**	**111.00**
798.520.260		230	16	3/8	100	**200.00**	**180.00**
798.520.270		260	16	3/8	100	**348.00**	**314.00**
798.520.280		290	16	3/8	150	**432.00**	**389.00**
798.520.290	6.5	19	19	3/8	500	**33.40**	**30.10**
798.520.300		25	19	3/8	500	**36.10**	**32.50**
798.520.310		32	19	3/8	500	**40.00**	**36.00**
798.520.320		38	19	3/8	500	**42.20**	**38.00**
798.520.330		45	19	3/8	250	**45.50**	**41.00**
798.520.340		50	19	3/8	250	**47.80**	**43.10**
798.520.350		64	19	3/8	250	**49.10**	**44.20**
798.520.360		75	19	3/8	200	**59.40**	**53.50**
798.520.370		90	19	3/8	200	**68.20**	**61.40**
798.520.380		100	19	3/8	200	**72.70**	**65.50**
798.520.390		115	19	3/8	150	**79.80**	**71.90**
798.520.400		125	19	3/8	150	**91.60**	**82.50**
798.520.410		150	19	3/8	100	**103.00**	**92.70**
798.520.420		175	19	3/8	100	**114.00**	**103.00**
798.520.430		200	19	3/8	100	**126.00**	**113.50**
798.520.440		230	19	3/8	100	**204.00**	**184.00**
798.520.450		260	19	3/8	100	**348.00**	**314.00**
798.520.460		290	19	3/8	100	**437.00**	**394.00**

mit Dichtscheiben-Durchmesser 22 mm auf Anfrage.

Sur demande, avec rondelle d'étanchéité diamètre 22 mm

Dichtschrauben mit Zapfen A2

Vis d'étanchéité sans pointe A2

798.530

INOX A2

EJOT

- **EJOT®**
- **INOX A2**

- Sechskant
- mit Feingewinde
- Antrieb SW 3/8"
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT®**
- **INOX A2**

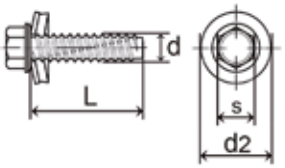
- Six pans
- Avec filetage fin
- Entraînement gr. 3/8"
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2

Verwendung

Verschraubung von Sandwichelementen und Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen, von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Aluminiumunterkonstruktionen.

Applications

Vissage de tôles d'acier profilées / éléments sandwich sur ossature en acier, de tôles profilées en acier et aluminium sur ossature en aluminium



- Typ JZ3-6.3
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

- Type JZ3-6.3
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s "		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.530.110	6.3	19	16	3/8	500	**29.60**	**26.70**
798.530.120		25	16	3/8	500	**32.60**	**29.40**
798.530.130		32	16	3/8	500	**36.00**	**32.40**
798.530.140		38	16	3/8	500	**38.80**	**35.00**
798.530.160		50	16	3/8	250	**44.40**	**40.00**
798.530.170		64	16	3/8	250	**51.10**	**46.00**
798.530.180		80	16	3/8	200	**56.40**	**50.80**
798.530.190		90	16	3/8	200	**65.20**	**58.70**
798.530.200		100	16	3/8	200	**70.00**	**63.00**
798.530.210		115	16	3/8	150	**77.20**	**69.50**
798.530.220		125	16	3/8	150	**89.30**	**80.40**
798.530.230		150	16	3/8	100	**98.60**	**88.80**
798.530.240		175	16	3/8	100	**111.00**	**99.90**
798.530.250		200	16	3/8	100	**123.00**	**111.00**
798.530.260		230	16	3/8	100	**233.00**	**210.00**
798.530.270		270	16	3/8	100	**385.00**	**347.00**
798.530.280	6.3	19	19	3/8	500	**33.50**	**30.20**
798.530.290		25	19	3/8	500	**36.50**	**32.90**
798.530.300		32	19	3/8	500	**39.80**	**35.90**
798.530.310		38	19	3/8	500	**42.60**	**38.40**
798.530.320		50	19	3/8	250	**48.20**	**43.40**
798.530.330		64	19	3/8	250	**55.00**	**49.50**
798.530.340		80	19	3/8	200	**60.20**	**54.20**
798.530.350		90	19	3/8	200	**69.00**	**62.10**
798.530.360		100	19	3/8	200	**73.80**	**66.50**
798.530.370		115	19	3/8	150	**81.00**	**72.90**
798.530.380		125	19	3/8	150	**93.10**	**83.80**
798.530.390		150	19	3/8	100	**108.00**	**97.20**
798.530.400		170	19	3/8	100	**120.00**	**108.00**
798.530.410		200	19	3/8	100	**144.00**	**130.00**
798.530.420		230	19	3/8	100	**246.00**	**222.00**
798.530.430		270	19	3/8	100	**410.00**	**369.00**

mit Dichtscheiben-Durchmesser 22 mm auf Anfrage.

Sur demande, avec rondelle d'étanchéité diamètre 22 mm

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.571

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2

INOX A2

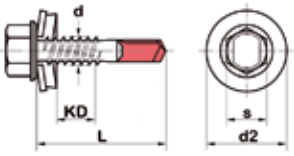
EJOT

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 1 - 2.5 mm, von Aluminiumprofilblechen auf Aluminium- oder Stahlunterkonstruktionen 1 - 2.5 mm.

Applications
Vissage de tôles d'acier profilées sur ossature en acier 1 - 2.5 mm; de tôles d'aluminium profilées en tôle d'aluminium sur ossature en aluminium ou en acier 1 - 2.5 mm.

- Typ JT3-3-5.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 2.5 mm
- Europäische Technische Zulassung ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-14.1-537

- Type JT3-3-5.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 1 + 2.5 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction Z-14.1-537



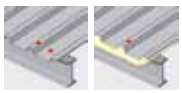
UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.571.100	5.5	25	16	8	0 - 7	500	**76.00**	**68.40**
798.571.120		35	16	8	0 - 16	500	**75.90**	**68.40**
798.571.130		50	16	8	0 - 31	250	**94.20**	**84.80**
798.571.140		70	16	8	0 - 51	250	**128.90**	**116.00**

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.573



- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2

INOX A2

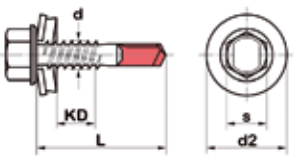
EJOT

Verwendung
Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 1.5 - 5 mm, von Aluminiumprofilblechen und Sandwichelementen auf Aluminium- oder Stahlunterkonstruktionen 1.5 - 5 mm.

Applications
Vissage de tôles d'acier profilées sur ossature en acier 1.5 - 5 mm, de tôles d'aluminium profilées ou de panneaux sandwich sur ossature en aluminium ou en acier 1.5 - 5 mm.

- Typ JT3-6-5.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 5 mm
- Europäische Technische Zulassung ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

- Type JT3-6-5.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 1 + 5 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.573.100	5.5	25	16	8	0 - 7	500	**60.60**	**54.60**
798.573.110		30	16	8	0 - 11	500	**62.40**	**56.20**
798.573.120		35	16	8	0 - 16	500	**62.50**	**56.30**
798.573.130		50	16	8	0 - 31	250	**76.90**	**69.30**
798.573.140		70	16	8	20 - 51	250	**91.70**	**82.60**
798.573.150		90	16	8	40 - 71	200	**113.90**	**102.50**

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze | Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.577

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- Gewinde nach DIN 7998

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Filetage selon DIN 7998

INOX A2

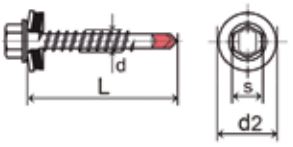
EJOT

Verwendung
Verschraubung von Aluminiumprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

- Typ JT3-2-4.9
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 2 mm
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-14.1-537

Applications
Vissage de tôles d'aluminium profilées sur ossature en bois.

- Type JT3-2-4.9
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 2 mm
- Agrément pour la construction Z-14.1-537



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.577.100	4.9	35	16	8	500	**83.30**	**75.00**

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze | Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.578

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf für die Längsstossverschraubung

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Avec gorge sous la tête pour faciliter le couturage

INOX A2

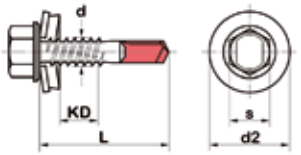
EJOT

Verwendung
Längsstossverschraubung von Stahl- und Aluminiumproflblechen, Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Kassettenwände.

- Typ JT3-2H-Plus-5.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 2.5 mm
- Europäische Technische Zulassung ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-14.1-537

Applications
Couturage de tôles profilées en acier et en aluminium. Vissage de tôles profilées en acier et en aluminium sur des façades en cassettes.

- Type JT3-2H-Plus-5.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 1 + 2.5 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction Z-14.1-537



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm			CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.578.100	5.5	25	16	8	0 - 7		500	**57.80**	**52.10**
798.578.110		30	16	8	0 - 15	*	500	**60.70**	**54.70**
798.578.120		35	16	8	0 - 20	*	500	**63.50**	**57.20**

* Liefertermin auf Anfrage

* Délai de livraison sur demande

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.579

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf für die Längsstoss-verschraubung

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Avec gorge sous la tête pour faciliter le couturage

INOX A2

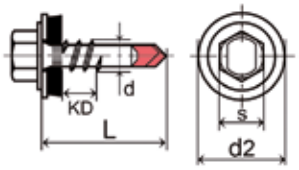
EJOT

Verwendung
Längsstossverschraubung von Sandwichelementen, Stahl- und Aluminiumprofilblechen.

- Typ JT3-2H-4.8
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 1 mm
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200

Applications
Raccordement longitudinal de tôles profilées composites, en acier ou en aluminium.

- Type JT3-2H-4.8
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$..... 1 + 1 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.579.100	4.8	19	14	8	0 - 4	1000	**43.20**	**38.90**
798.579.110		19	16	8	0 - 4	500	**45.60**	**41.10**

Magaziniert auf Anfrage (nur 4.8 x 19 E14).

Sur demande: magasinée (seulement 4.8 x 19 E14).

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.581

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf
- Stützgewinde

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Avec gorge sous la tête
- Filetage d'appui

INOX A2

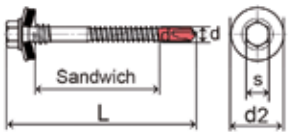
EJOT

Verwendung
Verschraubung von Sandwichelementen auf Stahlunterkonstruktionen **1.5 - 5 mm.**

- Typ JT3-D-6H-5.5
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-407

Applications
Vissage de panneaux multicouches sur des structures en acier **1.5 - 5 mm.**

- Type JT3-D-6H-5.5
- Agrément pour la construction Z-14.4-407



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	d1 mm	L mm	d2 mm	s mm	Für Sandwichelemente mm Pour éléments sandwich mm			CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.581.100	5.5	6.3	67	16	8	35 - 40	*	250	**104.00**	**93.60**
798.581.110		6.3	87	16	8	48 - 60	*	200	**110.00**	**99.00**
798.581.120		6.3	107	16	8	58 - 80	*	200	**118.00**	**106.50**
798.581.130		6.3	127	16	8	72 - 100	*	150	**131.00**	**118.00**
798.581.140		6.3	147	16	8	92 - 120	*	150	**144.00**	**130.00**
798.581.150		6.3	167	16	8	112 - 140	*	150	**170.00**	**153.00**
798.581.160		6.3	197	16	8	140 - 170	*	100	**203.60**	**183.50**
798.581.170		6.3	237	16	8	170 - 210	*	100	**250.00**	**225.00**
798.581.180	5.5	6.3	67	22	8	35 - 40	*	200	**110.00**	**99.00**
798.581.190		6.3	87	22	8	48 - 60	*	150	**116.00**	**104.50**
798.581.200		6.3	107	22	8	58 - 80	*	150	**128.00**	**115.50**
798.581.210		6.3	127	22	8	72 - 100	*	100	**137.00**	**123.50**
798.581.220		6.3	147	22	8	92 - 120	*	100	**149.00**	**134.50**
798.581.230		6.3	167	22	8	112 - 140	*	100	**176.00**	**158.50**
798.581.240		6.3	197	22	8	140 - 170	*	100	**210.00**	**189.00**
798.581.250		6.3	237	22	8	170 - 210	*	50	**256.00**	**231.00**

* Liefertermin auf Anfrage

* Délai de livraison sur demande

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.582

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf
- Stützgewinde

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Avec gorge sous la tête
- Filetage d'appui

INOX A2

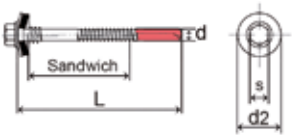
EJOT

Verwendung
Verschraubung von Sandwichelementen auf Stahlunterkonstruktionen **3 - 10 mm.**

- Typ JT3-D-12H-5.5
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-407

Applications
Vissage de panneaux multicouches sur des structures en acier **3 - 10 mm.**

- Type JT3-D-12H-5.5
- Agrément pour la construction Z-14.4-407



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	d1 mm	L mm	d2 mm	s mm	Für Sandwichelemente mm Pour éléments sandwich mm			CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.582.100	5.5	6.3	75	16	8	36 - 40	*	250	**120.00**	**108.00**
798.582.110		6.3	95	16	8	48 - 60	*	200	**127.00**	**114.50**
798.582.120		6.3	115	16	8	58 - 80	*	200	**136.00**	**122.50**
798.582.130		6.3	135	16	8	72 - 100	*	150	**145.00**	**130.50**
798.582.140		6.3	155	16	8	92 - 120	*	150	**155.00**	**139.50**
798.582.150		6.3	175	16	8	110 - 140	*	150	**202.00**	**182.00**
798.582.160		6.3	195	16	8	130 - 160	*	150	**235.00**	**212.00**
798.582.165		6.3	245	16	8	170 - 210	*	100	**333.60**	**301.00**
798.582.170	5.5	6.3	75	22	8	36 - 40		200	**127.00**	**114.50**
798.582.180		6.3	95	22	8	48 - 60		200	**132.00**	**119.00**
798.582.190		6.3	115	22	8	58 - 80		150	**142.00**	**128.00**
798.582.200		6.3	135	22	8	72 - 100		100	**150.00**	**135.00**
798.582.210		6.3	155	22	8	92 - 120		100	**160.00**	**144.00**
798.582.220		6.3	175	22	8	110 - 140		100	**203.00**	**183.00**
798.582.230		6.3	195	22	8	130 - 160		100	**240.00**	**216.00**
798.582.240		6.3	245	22	8	170 - 210		150	**340.00**	**306.00**

* Liefertermin auf Anfrage

* Délai de livraison sur demande

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.583

INOX A2

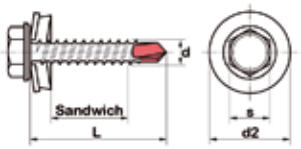
EJOT

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2



Verwendung
Verschraubung von Sandwichelementen, Pfannenblechen, Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

- Typ JT3-2-6.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 2 mm
- Europäische Technische Zulassung ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

Applications
Vissage de panneaux sandwich, de tôles trapézoïdales, de tôles profilées en acier et aluminium sur ossature en bois.

- Type JT3-2-6.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 2 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	Für Sandwichelemente mm Pour éléments sandwich mm			CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.583.100	6.5	50	16	8	-		250	**76.30**	**68.70**
798.583.110		65	16	8	-		250	**93.60**	**84.30**
798.583.120		80	16	8	-		200	**102.00**	**91.80**
798.583.130		100	16	8	20 - 40		200	**128.00**	**115.50**
798.583.140		120	16	8	40 - 60		150	**158.00**	**142.50**
798.583.150		140	16	8	60 - 80		150	**176.00**	**158.50**
798.583.160		160	16	8	80 - 100		150	**202.00**	**182.00**
798.583.170		180	16	8	100 - 120		100	**231.00**	**208.00**
798.583.180		200	16	8	120 - 140		100	**264.00**	**238.00**
798.583.190		220	16	8	140 - 160		100	**275.00**	**248.00**
798.583.200		240	16	8	160 - 180		100	**299.00**	**270.00**
798.583.210	6.5	50	22	8	-	*	250	**81.80**	**73.70**
798.583.220		65	22	8	-	*	250	**99.10**	**89.20**
798.583.230		80	22	8	-	*	150	**108.00**	**97.20**
798.583.240		100	22	8	20 - 40	*	150	**134.00**	**121.00**
798.583.250		120	22	8	40 - 60	*	100	**164.00**	**148.00**
798.583.260		140	22	8	60 - 80	*	100	**181.00**	**163.00**
798.583.270		160	22	8	80 - 100	*	100	**208.00**	**187.50**
798.583.280		180	22	8	100 - 120	*	100	**236.00**	**213.00**
798.583.290		200	22	8	120 - 140	*	100	**270.00**	**243.00**
798.583.300		220	22	8	140 - 160	*	50	**281.00**	**253.00**
798.583.310		240	22	8	160 - 180	*	50	**306.00**	**276.00**

* Liefertermin auf Anfrage

* Délai de livraison sur demande

Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze

Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé

798.584

INOX A2

EJOT

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

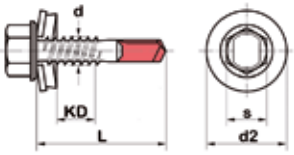
- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT® SUPER-SAPHIR**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2

Verwendung
Verschraubung von Sandwichelementen, Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 4 - 10 mm, von Aluminiumprofilblechen und Sandwichelementen auf Aluminiumunterkonstruktionen 4 - 12 mm.

Applications
Pour la fixation d'éléments sandwich et de tôles profilées en acier et aluminium sur ossature en acier 4 - 10 mm. Pour la fixation de tôles d'aluminium profilées et d'éléments sandwich sur ossature en aluminium 4 - 12 mm.



- Typ JT3-12-5.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 12 mm / 2 + 10 mm
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200
- Bauaufsichtliche Zulassung ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

- Type JT3-12-5.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$..... 1 + 12 mm / 2 + 10 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200
- Agrément pour la construction ..... Z-14.4-407 / Z-14.1-537

UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.584.100	5.5	40	16	8	0 - 11	500	**73.70**	**66.40**
798.584.110		58	16	8	0 - 31	500	**111.20**	**100.00**

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Autres dimensions sur demande.

Längsstossschrauben mit Spitze A2

Vis à tôles autoforante en inox A2

798.580

INOX A2

EJOT

- **EJOT® EJOFAST**
- **INOX A2**

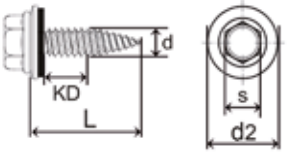
- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf für die Längsstossverschraubung
- rutschfestes Ansetzen
- spanlose Verschraubung

- **EJOT® EJOFAST**
- **INOX A2**

- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Avec gorge sous la tête pour faciliter le couturage
- Mise en place sans risque de glissement
- Vissage sans formation de copeaux

Verwendung
Längsstossverschraubung von Sandwichelementen, Stahl- und Aluminiumprofilblechen.

Applications
Couturage de panneaux sandwich et de tôles profilées en en acier et en aluminium.



- Typ JF3-2H-4.8
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 0.88 + 0.88 mm
- Europäische Technische Zulassung..... ETA-10/0200

- Type JF3-2H-4.8
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$..... 0.88 + 0.88 mm
- Agrément technique européen ETA-10/0200

UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.580.100	4.8	19	14	8	0 - 4	500	**45.60**	**41.10**
798.580.110		19	16	8	0 - 4	500	**45.60**	**41.10**

Magaziniert auf Anfrage (nur 4.8 x 19 E14).

Sur demande: magasinée (seulement 4.8 x 19 E14).

Dünnblechschrauben mit Spitze A2

Vis pour tôles fines, avec pointe, inox A2

798.586

- **EJOT® EJOFAST**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 8
- Dichtscheibe INOX A2
- rutschfestes Ansetzen
- spanlose Verschraubung

- **EJOT® EJOFAST**
- **INOX A2**

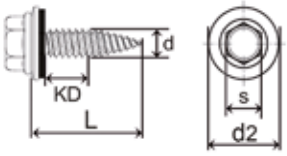
- Six pans
- Entraînement gr. 8
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2
- Mise en place sans risque de glissement
- Vissage sans formation de copeaux

Verwendung
Verschraubung von Trapezblechschuhen auf Metallprofilblechen oder Sandwichelementen, von Klemmdachhaltern (Klipps) auf Stahlunterkonstruktionen 0.4 - 1 mm oder Sandwichelementen 0.4 - 1 mm.

Applications
Fixation de tôles profilées sur des profilés métalliques ou des éléments sandwich, de pattes-attaches (clips) sur ossature en acier 0.4 - 1 mm ou sur éléments sandwich 0.4 - 1 mm.

- Typ JF3-2-5.5
- Bohrkapazität $t^1 + t^2$ ..... 1 + 1 mm
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-426

- Type JF3-2-5.5
- Capacité de perçage $t^1 + t^2$ ..... 1 + 1 mm
- Agrément pour la construction Z-14.4-426



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s mm	KD mm ep mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.586.100	5.5	25	16	8	0 - 7	500	**52.80**	**47.60**

Reparaturschrauben mit Spitze A2

Vis de réparation à pointe A2

798.585

- **EJOT®**
- **INOX A2**

- Sechskant
- Antrieb SW 3/8"
- Dichtscheibe INOX A2

- **EJOT®**
- **INOX A2**

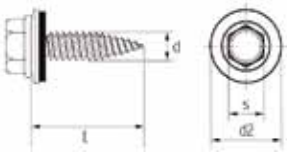
- Six pans
- Entraînement gr. 3/8"
- Rondelle d'étanchéité en acier inox A2

Verwendung
Zum Schliessen von Fehlbohrungen.

Applications
Pour obturer les perçages erronés.

- Typ JB3-7.2

- Type JB3-7.2



UC

Art. Nr. N° d'art.	d mm	L mm	d2 mm	s "		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.585.100	7.2	25	22	3/8	500	**92.40**	**83.20**

Dichtscheiben A2

Rondelle d'étanchéité A2

798.920

- **EJOT® Dichtscheibe E**
- **INOX A2**

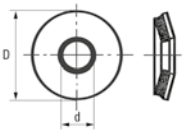
- dichtet gegen Feuchtigkeit ab
- verbessert die statischen und dynamischen Werte
- sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit

- **EJOT® Rondelle d'étanchéité E**
- **INOX A2**

- Empêche la pénétration de l'humidité
- Améliore les valeurs statiques et dynamiques
- Très bonne résistance aux intempéries et aux UV

UC

Art. Nr. N° d'art.	D mm	d mm	Elastomerdicke mm Ép. élastomère mm	Metallrücken mm Dos métallique mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
798.920.105	16	6.8	3	1	100	**9.10**	**8.20**
798.920.110	19	6.8	3	1	100	**11.40**	**10.30**
798.920.120	22	6.8	3	1	100	**14.60**	**13.20**



Linsenkopf-Selbstbohrschrauben

Vis autoforante à tête bombée

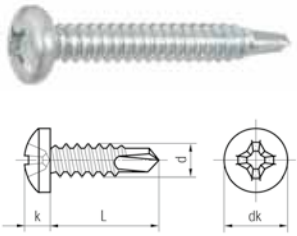
748.200

- **DIN 7504 N (alt: M)**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- mit Kreuzschlitz
- Form H (Phillips)

- **DIN 7504N (anciennement M)**
- **Acier cémenté zingué**

- Empreinte cruciforme
- Forme H (Phillips)



d	2.9	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
dk mm	5.6	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8	12.5
k mm	2.2	2.6	2.8	3.05	3.55	3.95	4.55
Bleche mm / Tôle	0.7 - 1.9	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75 - 3.0	1.75 - 4.4	1.75 - 5.25	2 - 6

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	2.9		3.5		3.9		4.2		4.8		5.5		6.3	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000		1000		1000		1000
L mm														
9.5	11.00	8.80	10.70	8.60										
13	14.50	11.60	11.20	9.00	12.20	9.80	12.90	10.40	16.80	13.50				
16	15.20	12.20	11.50	9.20	13.00	10.40	13.90	11.20	15.40	12.40				
19	16.10	12.90	12.70	10.20	13.70	11.00	14.60	11.70	17.70	14.20	24.60	19.70	34.00	27.20
22			12.70	10.20	16.40	13.20	15.70	12.60	20.40	16.40	27.30	21.90	39.20	31.40
25			14.50	11.60	16.40	13.20	17.20	13.80	22.30	17.90	27.50	22.00	41.80	33.50
32			16.40	13.20	18.40	14.80	19.40	15.60	23.20	18.60	31.00	24.80	41.80	33.50
38					20.40	16.40	21.20	17.00	25.50	20.40	33.30	26.70	47.50	38.00
45					20.80	16.70	21.70	17.40	27.40	22.00	37.10	29.70	51.40	41.20
50							22.40	18.00	27.60	22.10	40.00	32.00	58.10	46.50
60									35.50	28.40	49.50	39.60	69.00	55.20
70									40.00	32.00	50.70	40.60	72.20	57.80
80													74.10	59.30
90													76.60	61.30
100													80.80	64.70
	100		100		100		100		100		100		100	

Linsenkopf-Selbstbohrschrauben | Vis autoforante à tête bombée

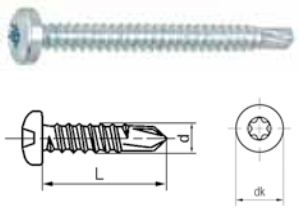
748.204

- **DIN 7504 N (alt: M)**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- mit TX-Antrieb

- **DIN 7504N (anciennement M)**
- **Acier cémenté zingué**

- Avec empreinte TX



d	3.5	3.9	4.2	4.8
dk mm	6.9	7.5	8.2	9.5
TX	15	20	20	25
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75 - 3.0	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	3.5		3.9		4.2		4.8	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000
L mm								
9.5	12.80	10.30						
13	13.20	10.60	14.00	11.20	15.40	12.40	19.50	15.60
16	13.60	10.90	14.50	11.60	16.70	13.40	20.10	16.10
19	14.00	11.20	15.40	12.40	17.10	13.70	21.90	17.60
25			17.60	14.10	19.10	15.30	23.60	18.90
32					21.90	17.60	28.00	22.40
38					23.60	18.90	29.70	23.80
50							31.40	25.20
	100		100		100		100	

Linsenkopf-Selbstbohrschrauben | Vis autoforante à tête bombée

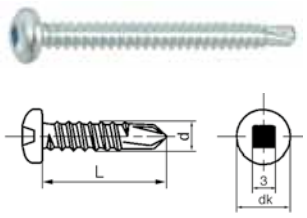
748.202

- **DIN 7504 N (alt: M)**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- mit Innenvierkant 3 mm

- **DIN 7504N (anciennement M)**
- **Acier cémenté zingué**

- Avec empreinte carrée 3 mm



d	3.5	4.2	4.8
dk mm	6	8	9
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.25	1.75 - 3.0	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	3.5		4.2		4.8	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000
L mm						
9.5	6.00	4.80				
13	6.20	5.00	6.40	5.15		
16	6.50	5.20	6.60	5.30	8.60	6.90
19	6.80	5.45	7.20	5.80	8.90	7.15
25			7.90	6.35	10.30	8.25
32			8.60	6.90	12.10	9.70
38			9.30	7.45	13.60	10.90
50			10.10	8.10	15.50	12.40
	1000		1000		1000	
			500		500	

Bits-Einsätze 1/4" für Innenvierkantschrauben

Embout Bits 1/4" pour vis à empreinte carrée

811.619

- **Wera 868/4**

- Form E 6.3
- zähharte Ausführung

- **Wera 868/4**

- Forme E 6.3
- Exécution extra-rigide

Art. Nr. N° d'art.	Innenvierkant Carré intérieur	Vierkant mm Carré mm	Länge mm Longueur mm		WA CHF/Stk CHF/pce
811.619.090	S 1	2.31	50	10	**6.70**
811.619.100	S 2	2.85	50	10	**6.70**

Senkkopf-Selbstbohrschrauben

Vis autoforante à tête fraisée

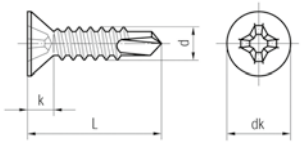
748.210

- **DIN 7504 P (alt: O)**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- mit Kreuzschlitz
- Form H (Phillips)

- **DIN 7504 P (anciennement O)**
- **Acier cémenté zingué**

- Empreinte cruciforme
- Forme H (Phillips)



d	2.9	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
dk mm	5.5	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8	12.4
k mm	1.7	2.1	2.3	2.5	3	3.4	3.8
Bleche mm / Tôle	0.7 - 1.9	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75- 3.0	1.75 - 4.4	1.75 - 5.25	2 - 6

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	2.9		3.5		3.9		4.2		4.8		5.5		6.3	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000		1000		1000		1000
L mm														
13			11.10	8.90	12.50	10.00	13.80	11.10						
16	10.50	8.40	11.10	8.90	12.50	10.00	14.00	11.20	18.80	15.10				
19	10.90	8.75	12.20	9.80	12.60	10.10	14.10	11.30	19.30	15.50	24.30	19.50	30.10	24.10
22			13.30	10.70	15.30	12.30	16.80	13.50	19.50	15.60	26.40	21.20	32.10	25.70
25			14.00	11.20	15.30	12.30	17.40	14.00	20.70	16.60	27.80	22.30	33.90	27.20
32			15.70	12.60	16.80	13.50	18.00	14.40	21.30	17.10	27.30	21.90	34.90	28.00
38			16.70	13.40	21.30	17.10	22.80	18.30	23.90	19.20	30.50	24.40	36.00	28.80
45							24.80	19.90	25.20	20.20	34.00	27.20	37.10	29.70
50					23.40	18.80	24.80	19.90	27.20	21.80	38.10	30.50	38.90	31.20
60							26.00	20.80	32.10	25.70	44.30	35.50	44.50	35.60
70									32.80	26.30	44.80	35.90	45.70	36.60
80							29.40	23.60	34.80	27.90	46.50	37.20	47.60	38.10
	100		100		100		100		100		100		100	

Senkkopf-Selbstbohrschrauben

Vis autoforante à tête fraisée

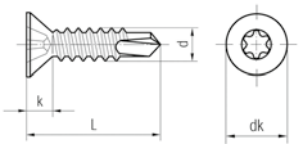
748.214

- **DIN 7504 P (alt: O)**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- mit TX-Antrieb

- **DIN 7504 P (anciennement O)**
- **Acier cémenté zingué**

- Avec empreinte TX



d	3.5	3.9	4.2	4.8
dk mm	6.9	7.5	8.2	9.5
k mm	2.6	2.8	3.05	3.55
TX	15	20	20	25
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75 - 3	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	3.5		3.9		4.2		4.8	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000
L mm								
13	11.20	9.00	12.80	10.30				
16	13.20	10.60	13.70	11.00	14.50	11.60	18.00	14.40
19	13.70	11.00	14.50	11.60	15.40	12.40	20.10	16.10
25			16.30	13.10	17.60	14.10	21.90	17.60
32					19.80	15.90	24.50	19.60
38							28.00	22.40
50							33.20	26.60
	100		100		100		100	

Senk-Bohrschrauben

Vis autoforante à tête fraisée

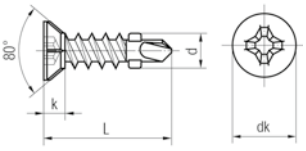
748.230

- **DIN ~7504 P (alt: O)**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- mit Flügel
- mit Fräsrippen
- mit Kreuzschlitz
- Form H (Phillips)

- **DIN ~7504 P (anciennement O)**
- **Acier cémenté zingué**

- Avec ailettes
- Avec rainures de fraisage
- Empreinte cruciforme
- Forme H (Phillips)



d	4.2	4.8	5.5	6.3
dk mm	8.1	9.5	10.8	12.4
k mm51	3.4	4	4.4	5
Bleche mm / Tôle	1.75 - 3.0	1.75 - 4.4	1.75 - 5.25	2 - 6

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	4.2		4.8		5.5		6.3	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000
L mm								
25	21.80	17.50	25.60	20.50				
32	26.30	21.10	28.30	22.70				
38	28.30	22.70	28.90	23.20	34.00	27.20	51.90	41.60
45			31.20	25.00	45.80	36.70	53.90	43.20
50			34.20	27.40	48.30	38.70	53.90	43.20
70							56.10	44.90
	100		100		100		100	

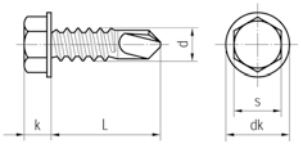
Sechskant-Selbstbohrschrauben

Vis autoforante à tête six pans

748.220

- **DIN 7504 K**
- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

- **DIN 7504 K**
- **Acier cémenté zingué**



d	4.2	4.8	5.5	6.3
dk mm	8.8	10.5	11	13.2
s mm	7	8	8	10
k mm	4.1	4.3	5.4	5.9
Bleche mm / Tôle	1.75 - 3	1.75 - 4.4	1.75 - 5.25	2 - 6

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UG

d	4.2		4.8		5.5		6.3	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000
L mm								
13	14.10	11.30	17.50	14.00				
16	14.90	12.00	18.00	14.40				
19	16.40	13.20	20.60	16.50	23.20	18.60	32.70	26.20
22	19.30	15.50	23.40	18.80	26.80	21.50	34.80	27.90
25	20.20	16.20	25.70	20.60	28.20	22.60	33.80	27.10
32	24.50	19.60	25.90	20.80	32.50	26.00	41.40	33.20
38	25.80	20.70	26.70	21.40	34.00	27.20	45.30	36.30
45	25.80	20.70	31.20	25.00	40.50	32.40	51.80	41.50
50	27.00	21.60	32.60	26.10	44.70	35.80	57.30	45.90
60			39.60	31.70	56.10	44.90	66.50	53.20
70			40.10	32.10	57.60	46.10	68.10	54.50
80			54.60	43.70	59.70	47.80	70.20	56.20
	100		100		100		100	

Senk-Bohrschrauben SC6

Vis autoforante à tête fraisée SC6

748.232

- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

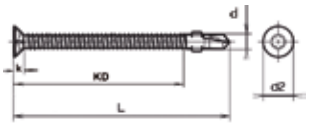
Für Stahlqualität ST 37-2 bis ST 52-3 oder unlegierte Baustähle.

- mit Flügel
- mit Rippen
- mit TX-Antrieb

- **Acier cémenté zingué**

Pour aciers de qualité ST 37-2 à ST 52-3 ou aciers de construction non alliés.

- Avec ailettes
- Avec nervures
- Avec empreinte TX



UG

Art. Nr. / N° d'art.	d	L mm	d2 mm	k mm	TX	KD mm / ep mm	Stahl mm / Acier mm		CHF/100 Stk / CHF/100 pce	1000
748.232.510	6.3	45	12	4	30	29	2.5 - 6	100	**123.00**	**111.00**
748.232.520		50	12	4	30	34	2.5 - 6	100	**125.00**	**112.50**
748.232.525		55	12	4	30	39	2.5 - 6	100	**142.00**	**128.00**
748.232.530		60	12	4	30	44	2.5 - 6	100	**165.00**	**148.50**
748.232.535		65	12	4	30	49	2.5 - 6	100	**173.00**	**156.00**
748.232.540		70	12	4	30	54	2.5 - 6	100	**191.00**	**172.00**
748.232.550		80	12	4	30	64	2.5 - 6	100	**215.00**	**193.50**
748.232.555		85	12	4	30	69	2.5 - 6	100	**234.00**	**211.00**

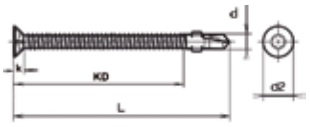
Anwendung:
Holzplatten können ohne Vorbohren direkt auf Stahlträger befestigt werden.
Bohrspitze bei der Schraubenlängewahl berücksichtigen.

Champ d'application:
Permet de fixer des panneaux en bois directement sur une structure en acier, sans préperçage.
Tenir compte de la tête perçante lors du choix de la longueur.

Senk-Bohrschrauben SCT7

Vis autoforante à tête fraisée SCT7

748.234



- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

Für hochfeste Unterkonstruktionen bis Stahlqualität ST 700 N/mm².

- mit Flügel
- mit Rippen
- mit TX-Antrieb

- **Acier cémenté zingué**

Pour sous-constructions très résistantes jusqu'à la qualité d'acier ST 700 N/mm².

- Avec ailettes
- Avec nervures
- Avec empreinte TX

UG

Art. Nr. N° d'art.	d	L mm	d2 mm	k mm	TX	KD mm ep mm	Stahl mm Acier mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
748.234.120	6.3	50	12	4	30	25	3 - 7	100	**259.00**	**234.00**
748.234.140		60	12	4	30	35	3 - 7	100	**262.00**	**236.00**
748.234.160		70	12	4	30	45	3 - 7	100	**266.00**	**240.00**
748.234.180		80	12	4	30	55	3 - 7	100	**273.00**	**246.00**
748.234.200		90	12	4	30	65	3 - 7	100	**278.00**	**251.00**

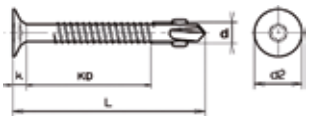
Anwendung:
Holzplatten können ohne Vorbohren direkt auf Stahlträger befestigt werden.
Bohrspitze bei der Schraubenlängewahl berücksichtigen.
Befestigung von Hart-/Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.

Champ d'application:
Fixation de panneaux en bois sur structures en acier, sans perçage préalable.
Tenir compte de la tête perçante lors du choix de la longueur.
Fixation de bois durs ou tendres sur structures en acier.

Doppelsenk-Bohrschrauben SC5

Vis autoforante à tête fraisée étagée

748.236



- **Stahl einsatzgehärtet verzinkt**

Für Stahlqualität ST 37-2 bis ST 52-3 oder unlegierte Baustähle.

- mit Flügel
- mit Rippen
- mit TX-Antrieb

- **Acier cémenté zingué**

Pour aciers de qualité ST 37-2 à ST 52-3 ou aciers de construction non alliés.

- Avec ailettes
- Avec nervures
- Avec empreinte TX

UG

Art. Nr. N° d'art.	d	L mm	d2 mm	k mm	TX	KD mm ep mm	Stahl mm Acier mm		CHF/100 Stk CHF/100 pce	1000
748.236.120	5.5	38	12	4	30	24	2 - 5	100	**88.70**	**79.90**
748.236.140		45	12	4	30	31	2 - 5	100	**92.20**	**83.00**
748.236.160		50	12	4	30	36	2 - 5	100	**100.00**	**90.00**
748.236.180		55	12	4	30	41	2 - 5	100	**109.00**	**98.10**
748.236.200		60	12	4	30	46	2 - 5	100	**123.00**	**111.00**

Anwendung:
Holzplatten können ohne Vorbohren direkt auf Stahlträger befestigt werden.
Bohrspitze bei der Schraubenlängewahl berücksichtigen.

Champ d'application:
Permet de fixer des panneaux en bois directement sur une structure en acier, sans préperçage.
Tenir compte de la tête perçante lors du choix de la longueur.

Linsenkopf-Selbstbohrschrauben A2

Vis autoforante à tête bombée A2

772.710

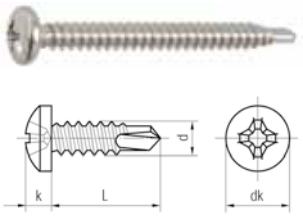
INOX A2

- **DIN 7504 N (alt: M)**
- **INOX A2**

- mit Kreuzschlitz
- Form H (Phillips)

- **DIN 7504N (anciennement M)**
- **INOX A2**

- Empreinte cruciforme
- Forme H (Phillips)



d	3.5	3.9	4.2	4.8
dk mm	6.9	7.5	8.2	9.5
k mm	2.6	2.8	3.05	3.55
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75 - 3.0	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce

d	3.5		3.9		4.2		4.8	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000
L mm								
13	21.20	14.90	22.20	15.60	25.70	18.00	36.30	25.50
16	23.30	16.40	24.90	17.50	28.70	20.10	39.60	27.80
19	24.80	17.40	27.00	18.90	30.50	21.40	43.10	30.20
22	25.70	18.00	28.20	19.80	31.50	22.10	44.40	31.10
25	26.20	18.40	30.10	21.10	36.30	25.50	49.90	35.00
32					42.40	29.70	58.10	40.70
38					45.80	32.10	58.10	40.70
45							63.60	44.60
50							76.70	53.70
60							102.00	71.40
	100		100		100		100	

nur für Aluminium geeignet

Ne convient que pour l'aluminium

Senkkopf-Selbstbohrschrauben A2

Vis autoforante à tête fraisée A2

772.715

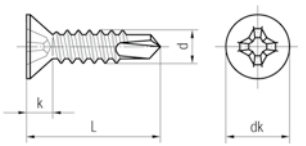
INOX A2

- **DIN 7504 P (alt: O)**
- **INOX A2**

- mit Kreuzschlitz
- Form H (Phillips)

- **DIN 7504 P (anciennement O)**
- **INOX A2**

- Empreinte cruciforme
- Forme H (Phillips)



d	3.5	3.9	4.2	4.8
dk mm	6.8	7.5	8.1	9.5
k mm	2.1	2.3	2.5	3
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75 - 3.0	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce

d	3.5		3.9		4.2		4.8	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000
L mm								
13	20.90	14.70	22.20	15.60	25.70	18.00	35.50	24.90
16	21.80	15.30	24.80	17.40	28.60	20.10	38.30	26.90
19	24.80	17.40	26.80	18.80	30.50	21.40	40.30	28.30
22	24.80	17.40	28.20	19.80	31.50	22.10	44.40	31.10
25	26.20	18.40	29.90	21.00	33.70	23.60	45.80	32.10
32					41.00	28.70	52.60	36.90
38					45.80	32.10	58.10	40.70
45							63.60	44.60
50							71.20	49.90
	100		100		100		100	

nur für Aluminium geeignet

Ne convient que pour l'aluminium

Sechskant-Selbstbohrschrauben A2

Vis autoforante à tête six pans A2

772.730

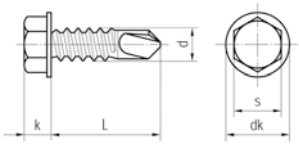
INOX A2

- **DIN 7504 K**
- **INOX A2**

- mit Bund

- **DIN 7504 K**
- **INOX A2**

- Avec collerette



d	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
dk mm	8.3	8.8	10.5	11	13.2
s mm	5.5	7	8	8	10
k mm	3.45	4.1	4.3	5.4	5.9
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.4	1.75 - 3	1.75 - 4.4	1.75 - 5.25	2 - 6

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UI

d	3.9		4.2		4.8		5.5		6.3	
Preis ab / prix dès		1000		1000		1000		1000		1000
L mm										
13	33.70	23.60								
16	36.20	25.40	37.60	26.40	54.20	38.00				
19	38.60	27.10	48.10	33.70	58.60	41.10			95.10	66.60
25	53.00	37.10	66.30	46.50	72.30	50.70	93.20	65.30	101.00	70.70
32			72.30	50.70	96.20	67.40			106.00	74.20
	100		100		100		100		100	

Linsenkopf-Selbstbohrschrauben A2

Vis autoforante à tête bombée A2

772.712

INOX A2

- **DIN 7504 N (alt: M)**
- **INOX A2**

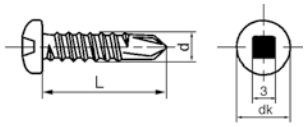
inkl. 1 Bit

- mit konischem Innenvierkant 3 mm

- **DIN 7504N (anciennement M)**
- **INOX A2**

1 embout Bits inclus

- Avec empreinte carrée conique 3 mm



d	4.2	4.8
dk mm	8	9

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UI

d	4.2		4.8	
Preis ab / prix dès		1000		1000
L mm				
13	24.90	17.50		
16	25.50	17.90	29.50	20.70
19	26.80	18.80	31.90	22.40
25	29.50	20.70	35.70	25.00
32	33.90	23.80	40.80	28.60
38	36.60	25.70	43.30	30.40
50			56.00	39.20
	1000		500	
	500			

nur für Aluminium geeignet

Ne convient que pour l'aluminium

ecosyn®-MRX

ecosyn®-MRX Bohrschrauben sind aus einem martensitischen, vergüteten Chromstahl mit hoher Korrosionsbeständigkeit (vergleichbar mit INOX A2). Nebst Aluminium können auch Stahlbleche und rostbeständige Dünnbleche durchbohrt werden. Beim Einsatz von ecosyn®-MRX ist bei aggressiver Umgebung und bestimmten klimatischen Bedingungen Spannungsrisskorrosion möglich.

- höhere Festigkeit als A2 und A4
- kein Anfressen im Gewinde, auch bei Verwendung in rostbeständigen Dünnblechen
- keine Flächenkorrosion
- eine Schraube für alle Anwendungen
- hohe Bohrleistung
- Korrosionsbeständige Verbindungen sind wirtschaftlich und bieten höchste Sicherheit

ecosyn®-MRX

Les vis autoforantes ecosyn®-MRX en acier martensitique amélioré avec haute résistance à la corrosion (comparable inox A2) percent l'aluminium, les tôles en acier et les tôles fines en inox. En cas d'utilisation des vis ecosyn®-MRX en environnement agressif et en conditions climatiques spéciciques, une corrosion fissurante sous contrainte est possible.

- résistance plus élevée que pour l'inox A2 et A4
- pas de risque de soudage à froid dans le filetage, même dans les tôles fines en inox
- pas de corrosion de surface
- un seul type de vis pour toutes les applications
- haute performance de perçage
- les assemblages résistants à la corrosion sont économiques et offrent la plus haute sécurité

Linsenkopf-Selbstbohrschrauben

- **ecosyn®-MRX**
- **DIN 7504 N (alt: M)**
- **INOX**

- mit Kreuzschlitz
- Form Z (Pozidriv)

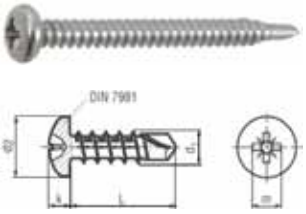
Vis autoforante à tête bombée

- **ecosyn®-MRX**
- **DIN 7504N (anciennement M)**
- **INOX**

- Empreinte cruciforme
- Forme Z (Pozidriv)

772.713

INOX



d1	3.5	3.9	4.2	4.8
d2 mm	6.9	7.5	8.2	9.5
k max. mm	2.6	2.8	3.05	3.55
Pozidriv	2	2	2	2
m mm	3.9	4.1	4.3	4.7
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.25	0.7 - 2.4	1.75 - 3	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce

d1	3.5	3.9	4.2	4.8
Preis ab / prix dès				
L mm				
9.5	28.50			
13	32.50	34.50		55.00
16	36.00	38.00	43.50	60.00
19		42.00	45.50	64.00
25		44.50	55.00	75.00
32			64.00	88.00
50				112.00
	100	100	100	100

Linsenkopf-Selbstbohrschrauben

Vis autoforante à tête bombée

772.714

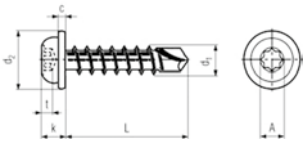
INOX

- **ecosyn®-MRX**
- **DIN 7504**
- **INOX**

- mit Bund
- mit Innenachtkant

- **ecosyn®-MRX**
- **DIN 7504**
- **INOX**

- Avec collerette
- Avec huit pans creux



d1	4.2	4.8
d2 max. mm	9.7	11.1
k max. mm	3.5	4
Antrieb / Entraînement	2	2
t mm	2.5	2.8
c mm	1.1	1.3
A mm	4.5	4.8
Bleche mm / Tôle	1.75 - 3	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UI

d1	4.2	4.8
Preis ab / prix dès		
L mm		
13	48.00	
16	51.00	69.00
19	56.00	73.00
25	62.00	85.00
32		91.00
	100	100

Schraubendrehereinsatz

Embout tournevis

772.719

- Aufnahme 1/4"
- für ecosyn Bohrschrauben
- mit Innenachtkant
- mit Innenvierkant

- Attachement 1/4"
- Pour vis autoforantes ecosyn
- Avec huit pans creux
- Avec carré intérieur

Art. Nr. N° d'art.	Grösse Grandeur	Länge mm Longueur mm	CHF/Stk CHF/pce	10	UD 50
772.719.100	2	50	**2.55**	**2.15**	**1.91**

Senkkopf-Selbstbohrschrauben

Vis autoforante à tête fraisée

772.718

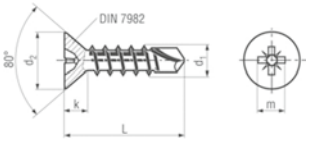
INOX

- **ecosyn®-MRX**
- **DIN 7504 O**
- **INOX**

- mit Kreuzschlitz
- Form Z (Pozidriv)

- **ecosyn®-MRX**
- **DIN 7504 O**
- **INOX**

- Empreinte cruciforme
- Forme Z (Pozidriv)



d1	3.5	3.9	4.2	4.8
d2 mm	6.8	7.5	8.1	9.5
k max. mm	2.1	2.3	2.5	3
Pozidriv	2	2	2	2
m mm	4	4.2	4.4	5
Bleche mm / Tôle	0.7 - 2.55	0.7 - 2.4	1.75 - 3	1.75 - 4.4

CHF/100 Stk / CHF/100 pce UI

d1	3.5	3.9	4.2		4.8
Preis ab / prix dès				1000	
L mm					
16	33.50	38.00	43.50		
19		42.00	45.50	31.90	61.00
22	38.00				
25		44.50	51.00		70.00
32					80.00
	100	100	100		100

Mindest Gewindelänge für Bohrschrauben

Longueur minimale de filetage pour vis autoforantes

DIN 7504

DIN 7504

Gewinde / Filetage			2.9	3.5	(3.9)	4.2	4.8	5.5	6.3
Nennlänge / Longueur nominale L mm	min. L mm	max. L mm	Mindest Gewindelänge / Longueur minimale de filetage lg mm						
9.5	8.75	10.25	3.25	2.85					
13	12.1	13.9	6.6	6.2	5.8	4.3	3.7		
16	15.1	16.9	9.6	9.2	8.8	7.3	5.8	5.0	
19	18.0	20.0	12.5	12.1	11.7	10.3	8.7	8.0	7.0
22	21.0	23.0		15.1	14.7	13.3	11.7	11.0	10.0
25	24.0	26.0		18.1	17.7	16.3	14.7	14.0	13.0
32	30.75	33.25			24.5	23.0	21.5	21.0	20.0
38	36.75	39.25			30.5	29.0	27.5	27.0	26.0
45	43.75	46.25					34.5	34.0	33.0
50	48.75	51.25					39.5	39.0	38.0

Steckschlüsseleinsätze — Douille à embout — 811.687

- Form E 6.3
- Forme E 6.3

1/4"

WA

Art. Nr. N° d'art.	SW Gr.	Länge mm Longueur mm		CHF/Stk CHF/pce
811.687.100	8 mm	65	Klemmnuss / à serrage	**15.00**
811.687.120	3/8"	65	Klemmnuss / à serrage	**15.00**
811.687.140	8 mm	50	Stecknuss / à emboîtement	**12.50**
811.687.200	3/8"	65	Stecknuss / à emboîtement	**15.00**
811.687.240	8 mm	65	Magnetnuss / magnétique	**15.00**

Bits-Universalhalter 1/4" — Porte-embouts Bits universel 1/4" — 811.615

- **Wera**

- mit starkem Dauermagnet
- mit Schnellwechselfutter

- **Wera**

- Avec aimant permanent puissant
- Avec mandrin à serrage rapide

WA

Art. Nr. N° d'art.	Schaft Queue	Länge mm Longueur mm	No N°		CHF/Stk CHF/pce
811.615.095	1/4" 6.3	52	895/4/1K	5	**10.60**
811.615.100	1/4" E 6.3	77	895/4/1	5	**16.00**
811.615.140	SDS-plus	81	895/14/1	5	**26.00**

* mit Ringmagnet

* Avec bague aimantée

895/4/1K

895/4/1

895/14/1

Bits-Einsätze 1/4" für Innen-Torx Schrauben — Embout Bits 1/4" pour vis à empreinte Torx — 811.641

- **Wera 867/4Z**

- Form E 6.3
- zähharte Ausführung

- **Wera 867/4Z**

- Forme E 6.3
- Exécution extra-rigide

WA

Art. Nr. N° d'art.	TX	Länge mm Longueur mm		CHF/Stk CHF/pce
811.641.100	TX 6	50	10	**3.00**
811.641.120	TX 8	50	10	**3.00**
811.641.140	TX 10	50	10	**3.00**
811.641.160	TX 15	50	10	**3.00**
811.641.180	TX 20	50	10	**3.00**
811.641.200	TX 25	50	10	**3.00**
811.641.210	TX 27	50	10	**3.00**
811.641.220	TX 30	50	10	**3.00**
811.641.240	TX 40	50	10	**3.00**

Bits-Einsätze 1/4" für Innen-Torx Schrauben

Embout Bits 1/4" pour vis à empreinte Torx

811.642

- **Wera 867/4Z**

- Form E 6.3
- zähharte Ausführung

- **Wera 867/4Z**

- Forme E 6.3
- Exécution extra-rigide

WA

Art. Nr. N° d'art.	TX	Länge mm Longueur mm		CHF/Stk CHF/pce
811.642.090	TX 6	70	10	**4.80**
811.642.100	TX 8	70	10	**4.80**
811.642.110	TX 10	70	10	**4.80**
811.642.130	TX 15	70	10	**4.80**
811.642.150	TX 20	70	10	**4.80**
811.642.170	TX 25	70	10	**4.80**
811.642.190	TX 27	70	10	**4.80**
811.642.210	TX 30	70	10	**4.80**
811.642.230	TX 40	70	10	**4.80**

Bits-Sätze

Jeu d'embouts Bits

811.662

1/4"

in Kuststoffbox,
31-teilig
Inhalt:
1 Bithalter magnetisch 1/4"
3 Schraubenzieher-Einsatz Gr. 5.5, 6, 8
3 Phillips-Einsatz Nr. 1, 2, 3
6 Pozidrive-Einsätze je 2 Stk. Gr. 1, 2, 3
3 Innensechskant-Einsatz Gr. 4, 5, 6
6 Torx-Einsätze je 2 Stk. T10, T20, T40
9 Torx-Einsätze je 3 Stk. T15, T25, T30

Dans un coffret en plastique,
31 pièces
contenu:
1 porte-embouts Bits magnétique 1/4"
3 embouts tournevis gr. 5.5, 6, 8
3 embouts Phillips n° 1, 2, 3
2 embouts Pozidriv de chaque: gr. 1, 2, 3
1 douille six pans de chaque: gr. 4, 5, 6
2 embouts Torx de chaque: T10, T20, T40
3 embouts Torx de chaque: T15, T25, T30

WE

Art. Nr. N° d'art.	Inhalt Stk Contenu pce	Ausführung Exécution	Länge mm Longueur mm	CHF/Stk CHF/pce
811.662.100	31	ohne Kopfbohrung / Tête sans alésage	25	**22.50**
811.662.120	31	mit Kopfbohrung / Tête avec alésage	25	**23.00**

Bits-Sätze Inox

Jeu d'embouts Bits inox

811.649

1/4"

in Kunststoffbox,
31-teilig
Inhalt:
1 Bithalter magnetisch 1/4"
3 Schraubenzieher-Einsatz Gr. 5.5, 6, 8
3 Phillips-Einsatz Nr. 1, 2, 3
6 Pozidriv-Einsätze je 2 Stk. Gr. 1, 2, 3
3 Innensechskant-Einsatz Gr. 4, 5, 6
6 Torx-Einsätze je 2 Stk. T10, T20, T40
9 Torx-Einsätze je 3 Stk. T15, T25, T30

Dans une boîte en plastique
31 pièces
contenu:
1 porte-embouts magnétique 1/4"
3 embouts tournevis gr. 5.5, 6, 8
3 embouts Phillips n° 1, 2, 3
2 embouts Pozidriv de chaque: gr. 1, 2, 3
3 embouts à douille gr. 4, 5, 6
2 embouts Torx de chaque: T10, T20, T40
3 embouts Torx de chaque: T15, T25, T30

WE

Art. Nr. N° d'art.	Inhalt Stk Contenu pce	Ausführung Exécution	Länge mm Longueur mm	CHF/Stk CHF/pce
811.649.100	31	ohne Kopfbohrung / Tête sans alésage	25	**49.00**

Spiralbohrer HSS lange Sorte

Mèche hélicoïdale HSS, série longue

840.350

TIVOLY

- **TIVOLY**
- **DIN 340**

- geschliffene Ausführung
- rechtsschneidend

- **TIVOLY**
- **DIN 340**

- Exécution meulée
- Coupe à droite

Art. Nr. N° d'art.	Ø mm	l mm	L mm	WA CHF/Stk CHF/pce
840.350.400	4.0	78	119	**5.20**
840.350.410	4.1	78	119	**5.80**
840.350.420	4.2	78	119	**5.90**
840.350.430	4.3	82	126	**6.30**
840.350.440	4.4	82	126	**9.10**
840.350.450	4.5	82	126	**6.10**
840.350.460	4.6	82	126	**6.40**
840.350.470	4.7	82	126	**9.50**
840.350.480	4.8	87	132	**6.70**
840.350.490	4.9	87	132	**6.80**
840.350.500	5.0	87	132	**6.60**
840.350.510	5.1	87	132	**7.30**
840.350.520	5.2	87	132	**7.30**
840.350.530	5.3	87	132	**7.50**
840.350.540	5.4	91	139	**8.20**
840.350.550	5.5	91	139	**7.90**
840.350.560	5.6	91	139	**9.50**
840.350.570	5.7	91	139	**8.20**
840.350.580	5.8	91	139	**8.20**
840.350.590	5.9	91	139	**8.50**
840.350.600	6.0	91	139	**8.10**
840.350.610	6.1	97	148	**9.80**
840.350.620	6.2	97	148	**9.80**
840.350.630	6.3	97	148	**9.80**
840.350.640	6.4	97	148	**13.00**
840.350.650	6.5	97	148	**10.30**
840.350.660	6.6	97	148	**10.70**
840.350.670	6.7	97	148	**10.70**
840.350.680	6.8	102	156	**12.10**
840.350.690	6.9	102	156	**13.30**
840.350.700	7.0	102	156	**12.00**
840.350.750	7.5	102	156	**12.80**

bws®

Unser webbasiertes Bewirtschaftungssystem setzt neue Massstäbe!

bws® bietet mit einzigartigen, webbasierten Funktionen ein riesiges Plus an Vorteilen:

+ Zugriff auf das gesamte Debrunner Acifer Sortiment und auf die Sortimente ausgewählter Drittlieferanten
+ Benutzerdefinierte Strichcode-Kataloge und Etiketten drucken
+ Strukturierten Favoritenkatalog «Meine Artikel» erstellen
+ Einfachste Bestellerfassung mittels Strichcode
+ Anarbeitungen im Bereich Stahl erfassen
+ Abfragen der Lagerverfügbarkeit, Preisabfrage mit Konditionen
+ Auch als Mobile-Lösung für Smartphones und Tablets

Senken Sie jetzt Ihre Prozesskosten!

Debrunner Acifer

klöckner & co multi metal distribution

www.bwsplus.ch

Alles aus einer Hand
Tout sous un même toit
Un unico fornitore per tutte le esigenze

Index, Art. Nr. Index, AGB
Index français, index N° d'art., CGV

Index deutsch
Index français

ab Seite 72 | dès page 72

Art. Nr. Index
Index n° d'art.

ab Seite 72 | dès page 72

Index EJOT-Typ
Index par type

ab Seite 73 | dès page 73

AGB
CGV

ab Seite 74 | dès page 75

B
Bits-Einsätze 1/4" für Innen-Torx Schrauben 65, 66
Bits-Einsätze 1/4" für Innenvierkantschrauben 55
Bits-Sätze 66
Bits-Sätze Inox 66
Bits-Universalhalter 1/4" 65
Bohrschrauben 42–43
Bohrschrauben A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze 46–51
Bohrschrauben mit Spezialbohrspitze 43

D
Dichtscheiben A2 52
Dichtschrauben mit Spitze 40
Dichtschrauben mit Spitze A2 44
Dichtschrauben mit Zapfen 41
Dichtschrauben mit Zapfen A2 45
Doppelsenk-Bohrschrauben SC5 58
Dünnblechschrauben mit Spitze A2 52

L
Längsstossschrauben mit Spitze A2 51
Linsenkopf-Selbstbohrschrauben 53–54, 62–63
Linsenkopf-Selbstbohrschrauben A2 59, 61

R
Reparaturschrauben mit Spitze A2 52

S
Schraubendrehereinsatz 63
Sechskant-Selbstbohrschrauben 57
Sechskant-Selbstbohrschrauben A2 61
Senk-Bohrschrauben 56
Senk-Bohrschrauben SC6 57
Senk-Bohrschrauben SCT7 58
Senkkopf-Selbstbohrschrauben 55–56, 64
Senkkopf-Selbstbohrschrauben A2 60
Spiralbohrer HSS lange Sorte 67
Steckschlüsseleinsätze 65

D
Douille à embout 65

E
Embout Bits 1/4" pour vis à empreinte carrée 55
Embout Bits 1/4" pour vis à empreinte Torx 65, 66
Embout tournevis 63

J
Jeu d'embouts Bits 66
Jeu d'embouts Bits inox 66

M
Mèche hélicoïdale HSS, série longue 67

P
Porte-embouts Bits universel 1/4" 65

R
Rondelle d'étanchéité A2 52

V
Vis à tôles autoforante en inox A2 51
Vis autoforante A2 à pointe en acier trempé 46–51
Vis autoforante à tête bombée 53–54, 62–63
Vis autoforante à tête bombée A2 59, 61
Vis autoforante à tête fraisée 55–56, 64
Vis autoforante à tête fraisée A2 60
Vis autoforante à tête fraisée étagée 58
Vis autoforante à tête fraisée SC6 57
Vis autoforante à tête fraisée SCT7 58
Vis autoforante à tête six pans 57
Vis autoforante à tête six pans A2 61
Vis autoforante avec pointe spéciale 43
Vis autoforantes 42–43
Vis de réparation à pointe A2 52
Vis d'étanchéité avec pointe 40
Vis d'étanchéité avec pointe A2 44
Vis d'étanchéité sans pointe 41
Vis d'étanchéité sans pointe A2 45
Vis pour tôles fines, avec pointe, inox A2 52

748.200 53
748.202 54
748.204 54
748.210 55
748.214 56
748.220 57
748.230 56
748.232 57
748.234 58
748.236 58
772.710 59
772.712 61
772.713 62
772.714 63
772.715 60
772.718 64
772.719 63
772.730 61
798.500 40
798.510 41
798.520 44
798.530 45
798.551 42
798.552 42
798.555 43
798.571 46
798.573 46
798.577 47
798.578 47
798.579 48
798.580 51
798.581 48
798.582 49
798.583 50
798.584 51
798.585 52
798.586 52
798.592 43
798.920 52
811.615 65
811.619 55
811.641 65
811.642 66
811.649 66
811.662 66
811.687 65
840.350 67

Stahl verzinkt / acier zingué	Art. Nr. / No d'art.	Seite / dès page
JA2-6.5	798.500	40
JT2-3-4.8	798.551	42
JT2-3-5.5	798.552	42
JT2-6-6.3	798.555	43
JT2-FZ-F-6.5	798.592	43
JZ2-6.3	798.510	41
INOX A2		
JA3-6.5	798.520	44
JB3-7.2	798.585	52
JF3-2-5.5	798.586	52
JF3-2H-4.8	798.580	51
JT3-2-4.9	798.577	47
JT3-2-6.5	798.583	50
JT3-2H-4.8	798.579	48
JT3-2H-Plus-5.5	798.578	47
JT3-3-5.5	798.571	46
JT3-6-5.5	798.573	46
JT3-12-5.5	798.584	51
JT3-D-6H-5.5	798.581	48
JT3-D-12H-5.5	798.582	49
JZ3-6.3	798.530	45

A. Allgemeines

Zusätzlich zu diesen Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten die jeweils aktuellsten (gültigen) Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der Debrunner Acifer-Gruppe und der dazugehörigen Gesellschaften sowie die jeweils gültige Preisliste. Die Recyclinggebühr VRG und die Lenkungsabgabe VOC werden separat ausgewiesen. Unsere Preise und Zuschläge sind grundsätzlich freibleibend. Wir behalten uns vor, diese ohne vorherige Anzeige zu ändern.
Die jeweils aktuellste (gültige) Version der Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie unter www.d-a.ch oder können in gedruckter Form bei unseren Gesellschaften angefordert werden.

B. Spezielle Zuschläge und Ansätze im Verkaufsbereich Bewehrungen/ Bautechnik

Preise

Für die Berechnung sind die im Zeitpunkt der Ablieferung gültigen Bedingungen und Preise massgebend.

Gewichtsermittlung

Für die Gewichtsermittlung gelten die auf den Betonstahllisten und Preislisten aufgeführten theoretischen Gewichte.

Kleinmengen

Für die Bearbeitung von Bewehrungsstahllisten und/oder Matten-Trennplänen werden nachfolgende Listenbearbeitungszuschläge verrechnet.

< 1 To	CHF 35.–/Liste
1-2 To	CHF 30.–/Liste
2-3 To	CHF 20.–/Liste
> 3 To	kein Zuschlag

Positionen

Für jede Bestell-/Listenposition wird ein Positionszuschlag verrechnet. Dieser wird in Abhängigkeit von der Bauobjektgrösse und der Listenstruktur festgelegt.

Mattenbearbeitung

Schneiden	pro Schnitt	CHF 0.26/kg
	Schrägschnitt pro kg und Schnitt	CHF 0.52/kg
Biegen	Matten >10 kg pro Biegekante	CHF 0.24/kg
	Matten <10 kg pro Biegekante	CHF 2.40/Stück

Figuren/Toleranzen

Die gültige Figurenliste ist integrierender Bestandteil zur Festlegung der Bearbeitungskosten. Abweichungen der SIA Norm 262, Ausgabe 2003, werden nach Aufwand, mindestens aber mit dem Bearbeitungsgrad S verrechnet.

Transport

Für Lieferungen unter CHF 250.– Auftragswert, wird neben dem Transportkostenanteil und dem Kranablad eine Transport-/Auftragspauschale von CHF 20.– verrechnet.

Der Kranablad wird mit CHF 18.– je Kranzug verrechnet. Für Wartezeiten auf der Baustelle/am Domizil werden CHF 120.–/Std. verrechnet. Erfordert die Ablieferung infolge Überbreiten (>2,5 m) oder Überlängen (>15,0 m) einen Spezialtransport oder Bewilligungen gleich welcher Art, so werden die effektiven Mehrkosten belastet (Zufahrtsmöglichkeit in allen Fällen vorbehalten).

C. Spezielle Bedingungen im Verkaufsbereich Stahl, Metalle

Aufträge/Positionen

Pro Auftrag und pro Position wird ein Betrag von je CHF 5.50 in Rechnung gestellt.

Werkszeugnisse

Für Werkszeugnisse nach EN 10204/2.2 wird ein Unkostenbeitrag von CHF 25.– und nach EN 10204/3.1 von CHF 40.– erhoben.

Gewichtsermittlung

Für die Gewichtsermittlung gelten die in den Verkaufsunterlagen aufgeführten theoretischen- oder die durch Wägen ermittelten Gewichte.

Transport

Für Lieferungen unter CHF 250.– Auftragswert, wird neben dem Transportkostenanteil und dem Kranablad eine Transport-/Auftragspauschale von CHF 20.– verrechnet.

Der Kranablad wird mit CHF 18.– je Kranzug verrechnet. Für Wartezeiten auf der Baustelle/am Domizil werden CHF 120.–/Std. verrechnet. Erfordert die Ablieferung infolge Überbreiten (>2,5 m) oder Überlängen (>15,0 m) einen Spezialtransport oder Bewilligungen gleich welcher Art, so werden die effektiven Mehrkosten belastet (Zufahrtsmöglichkeit in allen Fällen vorbehalten).

D. Spezielle Bedingungen im Verkaufsbereich Technische Produkte (Wasser- und Gebäudetechnik, Befestigungstechnik, Werkzeuge und Maschinen)

Positionen

Bei den Spenglerblechen wird pro Position ein Betrag von je CHF 5.50 in Rechnung gestellt.

Rabatte

Für Bestellungen aus den Bereichen Wasser- und Gebäudetechnik erhalten Sie in der Regel bereits ab einem Bestellwert von CHF 100.– einen Auftragsrabatt. Ausgenommen sind Nettoartikel, sowie Artikel zu Aktionspreisen.

Mindestfakturabetrag

Der Mindestfakturabetrag ist CHF 25.–.

Anbruch

Die Preise im Bereich Befestigungstechnik gelten für den Bezug von ganzen Paketeinheiten; für angebrochene Pakete wird ein Zuschlag von CHF 5.– pro Anbruch berechnet.

Kranablad

Der Kranablad wird mit CHF 18.– je Kranzug verrechnet. Für Wartezeiten auf der Baustelle/am Domizil werden CHF 120.–/Std. verrechnet. (Zufahrtsmöglichkeit in allen Fällen vorbehalten).

A. Conditions générales

Outre ces conditions de vente et de livraison, les conditions générales de vente (CGV) actuelles (en vigueur) du groupe Debrunner Acifer et de ses sociétés affiliées, ainsi que la liste de prix en vigueur, s'appliquent également. La taxe anticipée de recyclage (TAR) et la taxe d'incitation COV sont indiquées séparément. Nos prix et majorations sont en principe sans engagement. Nous nous réservons le droit de les modifier à tout moment sans préavis. La version actuelle (en vigueur) conditions générales de vente (CGV) est disponible à l'adresse www.d-a.ch. Une version imprimée peut être demandée auprès de nos sociétés.

B. Majorations et barèmes spéciaux dans le domaine de vente Armatures / Technique de construction

Prix

Les conditions et prix en vigueur à la date de la livraison sont déterminants pour le calcul du prix de vente.

Détermination du poids

Pour les calculs de poids, ce sont les poids théoriques indiqués sur les listes d'aciers d'armature et sur les listes de prix qui sont valables.

Petites quantités

Pour le façonnage de listes d'armatures et/ou de treillis d'armature selon plan de coupe, les majorations de façonnage suivantes sont facturées:

< 1 To	CHF 35.– par liste
1-2 To	CHF 30.– par liste
2-3 To	CHF 20.– par liste
> 3 To	Pas de majoration

Positions

Une majoration de position est facturée pour chaque position de commande/de listes d'armatures. Elle est déterminée en fonction de la taille de l'objet et de la structure de la liste.

Façonnage de treillis

Coupe	Surprix par coupe	CHF 0.26/kg
	Surprix de coupe en biais par kg et coupe	CHF 0.52/kg
Pliage	Treillis >10 kg par pliage	CHF 0.24/kg
	Treillis <10 kg par pliage	CHF 2.40/pièce

Figures/Tolérances

La liste des figures sert de base au calcul des coûts de façonnage. Les tolérances allant au-delà de la norme SIA 262, édition 2003, sont facturées selon le temps de travail effectif, avec toutefois le degré de façonnage S au minimum.

Transport

Pour toute commande d'une valeur inférieure à CHF 250.–, un forfait de transport/commande de CHF 20.– est facturé en plus de la participation aux frais de transport et du déchargement par grue.

Le déchargement par grue est facturé CHF 18.– par mouvement de grue. Les temps d'attente sur chantier/au domicile de l'acheteur sont facturés CHF 120.– /heure. Si, en cas de largeur (> 2,5 m) ou de longueur (>15,0 m) hors normes, la livraison exige un transport spécial ou des autorisations particulières, les frais supplémentaires sont entièrement à la charge du destinataire (dans tous les cas, sous réserve des possibilités d'accès).

C. Conditions particulières dans le domaine de vente Acier, métaux

Commandes/Positions

Une participation de CHF 5.50 est facturée par commande et par position.

Certificats de contrôle

Pour les certificats de contrôle selon EN 10204/2.2, une participation de CHF 25.– est facturée. Pour les certificats de contrôle selon EN 10204/3.1, une participation de CHF 40.– est facturée.

Détermination du poids

Le poids est déterminé soit sur la base du poids théorique figurant sur les documents de vente, soit en fonction du poids réel mesuré au moyen de balances.

Transport

A partir d'un montant de commande de CHF 250.–, nous livrons la marchandise franco, déchargement par grue et participation aux frais de transport non compris. Pour toute commande d'une valeur inférieure à CHF 250.–, un forfait de transport/commande de CHF 20.– pour petites quantités est appliqué.

Le déchargement par grue est facturé CHF 18.– par mouvement de grue. Les temps d'attente sur chantier/au domicile de l'acheteur sont facturés CHF 120.– /heure. Si, en cas de largeur (> 2,5 m) ou de longueur (>15,0 m) hors normes, la livraison exige un transport spécial ou des autorisations particulières, les frais supplémentaires sont entièrement à la charge du destinataire (dans tous les cas, sous réserve des possibilités d'accès).

D. Conditions particulières dans le domaine de vente Produits techniques (approvisionnement en eau et technique du bâtiment, technique de fixation, outils et machines)

Positions

Une majoration de position de CHF 5.50 est facturée pour chaque position de tôles de ferblanterie.

Rabais

Pour les commandes dans les domaines approvisionnement en eau et technique du bâtiment, vous bénéficiez normalement d'une remise déjà à partir d'un montant de commande de CHF 100.–.

Montant minimal de facture

Le montant minimal de facture est de CHF 25.–.

Paquets entamés

Dans le domaine Technique de fixation, les prix s'appliquent aux paquets entiers. Une majoration de CHF 5.– est facturée par paquet entamé.

Déchargement par grue

Le déchargement par grue est facturé CHF 18.– par mouvement de grue. Les temps d'attente sur chantier/au domicile de l'acheteur sont facturés CHF 120.– /heure (dans tous les cas, sous réserve des possibilités d'accès).

05/2013 © Copyright Debrunner Acifer

Ein Unternehmen der Debrunner Koenig Gruppe /
Une entreprise du groupe Debrunner Koenig