



---

# Servizi e lavorazioni per acciaio e metalli

Catalogo servizi di Debrunner Acifer

---

## Debrunner Acifer

**kloeckner** metals

Your partner for a  
sustainable tomorrow



## Il vostro partner – sempre al passo coi tempi

Debrunner Acifer è un'impresa del gruppo Debrunner Koenig. Oltre a numerosi magazzini regionali e sedi di vendita, questo gruppo di aziende svizzero di lunga tradizione offre anche servizi, lavorazioni e un ampio assortimento di articoli.

Molti clienti hanno scelto la collaborazione con Debrunner Acifer per il settore dell'acciaio e dei metalli. Le nostre spiccate competenze in materia di logistica fanno di noi il centro nevralgico per il commercio quotidiano di oltre 15000 prodotti siderurgici e un partner competente per la lavorazione dei metalli e per i servizi.

## Le nostre sedi in Svizzera

In tutte le sedi i nostri collaboratori si impegnano a soddisfare le esigenze dei clienti in modo preciso e rapido e a fornire una consulenza personalizzata e qualificata sulle caratteristiche dei nostri prodotti.

Contattateci. Per gli indirizzi e i numeri di telefono delle sedi consultate il sito: [www.d-a.ch/contatti](http://www.d-a.ch/contatti)

## Indice

Dal nostro magazzino alla vostra officina.....	3	Profilati tubolari d'acciaio su misura.....	17
Taglio.....	4	Sistema di parapetti tutto vetro Litefront.....	18
Tagli obliqui .....	5	Service Center – lamiere secondo le vostre necessità .....	19
Sbavatura a spazzola.....	9	Imballaggi.....	20
Trovalizzazione .....	9	Trasporto .....	21
Centro di foratura .....	10	E-Shop .....	22
Lavorazione di lamiera .....	12	Piattaforma contratti.....	23
Raddrizzatrice per acciaio piatto .....	14	Etichettatura / controllo .....	24
Lavorazione di tubi in acciaio .....	15	Gestione degli stock.....	25
Taglio laser tubi 3D.....	15	Esempi di lavorazioni .....	27
Trattamenti di superficie.....	16		

# Dal nostro magazzino alla vostra officina

Offriamo vantaggi che fanno la differenza: Debrunner Acifer è un partner a valore aggiunto integrato che esegue le prime fasi di lavorazione della vostra produzione con impianti di produzione ad elevata performance come seghe automatiche, centri di lavorazione e diversi impianti di ossitaglio.

Realizziamo prodotti su misura secondo le vostre esigenze individuali e nella qualità richiesta migliorando così la vostra agilità commerciale.

## I vantaggi

- › Nessun magazzino proprio
- › Nessuna rimanenza e nessuno scarto
- › Nessun investimento in sistemi di stoccaggio e impianti di taglio
- › Riduzione del personale nel magazzino e negli acquisti
- › Nessuna merce obsoleta in magazzino e recupero di spazio
- › Tagli e quantità precisi
- › Fornitura entro i termini convenuti alla vostra officina
- › Smistamento e imballaggio su pallet secondo le richieste del cliente
- › Garanzia della qualità secondo ISO 9001
- › Rintracciabilità del materiale conforme alla norma EN 1090 (EXC 1–4)

Prodotto		Taglio	Taglio obliquo	Foratura	Intaglio	Svasatura/fresatura/punzonatura	Marcatura	Ossitaglio	Bordi di saldatura/smusso	Sbavatura	Filettatura	Filettatura esterna	Scanalatura	Misurazione lunghezza	Trovalizzazione	Bisellatura	Trattamento di superficie
Acciaio mercantile	nero	•	•	•	•	•	•		•	•	•				•		•
Acciaio largo piatto	nero	•	•	•	•	•	•		•	•	•						•
Acciaio mercantile	trafilato	•	•	•	•	•	•		•	•	•			•	•	•	
Putrelle ad ali larghe parallele		•	•	•	•	•	•		•		•						•
Profili d'acciaio		•	•	•	•	•	•		•		•						•
Lamiere	nera			•	•	•	•	•	•	•	•						•
Lamiere	decapate & zincate																
Condotte acqua e gas	nera	•	•							•		•	•		•		•
	verniciate	•										•	•				
	zincate	•	•							•		•	•		•		
	rivestimento anticondensa												•				
	rivestimento plastica	•	•									•	•				
Tubi tondi	neri	•	•							•			•		•		•
	verniciati	•											•				
	rivestimento anticondensa												•				
Tubi tondi	trafilati	•	•							•				•	•		•
Tubi sagomati		•	•							•				•	•		•
Profili cavi		•	•	•	•	•	•		•	•	•						•
Alluminio/lamiere inox																	
Profili inox		•	•							•							•
Profili alluminio		•	•							•							•
Profili rame		•	•							•							
Profili ottone		•	•							•							•

## Altri servizi:

sistema di profilati numerati su misura, piani logistici innovativi, sistemi di gestione materiale.



## Taglio

Il nostro parco macchine include macchine ad alte prestazioni con diverse possibilità tecniche per il taglio di singoli pezzi o per la produzione di serie grandi e piccole. Consente inoltre di eseguire tagli perpendicolari e precisi tagli obliqui secondo le esigenze del cliente. Nella tabella sono riportati i valori standard e le tolleranze più ristrette possibile.

Prodotto	Capacità di taglio max.		Tolleranze di taglio		
	Tagli dritti		Standard	Possibili tolleranze ristrette	
Acciaio mercantile	nero	400 × 300 mm	± 1 mm	< 500 mm	≥ 500 – ≤ 1000 mm
	tondo e quadro	400 × 400 mm		± 0,3 mm	± 0,5 mm
	largo piatto	630 × 530 mm		± 0,5 mm	± 0,5 mm
	lung. barre 12 m	600 × 210 mm		± 0,5 mm	≤ 1000 mm ±1 mm
Acciaio mercantile	trafilato	150 × 110 mm	± 1 mm	< 500 mm	≥ 500 – ≤ 1000 mm
		630 × 530 mm		± 0,2 mm	± 0,5 mm
Travi		1000 × 450 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
				± 2 mm	≤ 1000 mm ±1,0 mm
Tubi tondi		Ø 150 mm	± 1 mm	< 500 mm	≥ 500 – ≤ 1000 mm
		Ø 508 mm		± 0,2 mm	± 0,5 mm
Tubi sagomati		115 × 115 mm	± 1 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
		700 × 500 mm		± 0,2 mm	± 0,5 mm
Profili cavi		820 × 530 mm	± 1 mm	± 0,5 mm	
Profili inox		400 × 300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
Profili alluminio		400 × 300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
Profili rame		400 × 300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
Profili ottone		400 × 300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm

# Tagli obliqui

## Possibilità di taglio

<b>Acciaio mercantile / tubi sagomati</b>	Angolo max. sinistra	Angolo max. destra
$\varnothing \leq 120$ mm	60°	60°
$\varnothing \leq 300$ mm	60°	45°
$\varnothing > 300$ mm	45°	45°
L x H = 120 x 50 mm	60°	60°
L x H = 450 x 400 mm	60°	45°
Estremità tagliate a punta	45°	45°

---

<b>Travi</b>		
L x H = 700 x 500 mm	45°	45°
L x H = 525 x 500 mm	60°	45°
max. Lunghezza: 24000 mm		
Estremità tagliate a punta	60°	45°

---

<b>Profili cavi</b>		
L x H = 600 x 450 mm	45°	45°
L x H = 400 x 400 mm	60°	45°
L x H = 120 x 50 mm	60°	45°
Estremità tagliate a punta	60°	45°

---

<b>Tubi tondi</b>		
$\varnothing \leq 200$ mm	60°	
$\varnothing \leq 300$ mm	45°	
$\varnothing \leq 270$ mm	60°	45°
Estremità tagliate a punta	60°	45°

## Tolleranza d'angolo

Per tutti i tagli obliqui  $\pm 1^\circ$

I dati dei tagli obliqui si riferiscono allo schema di taglio

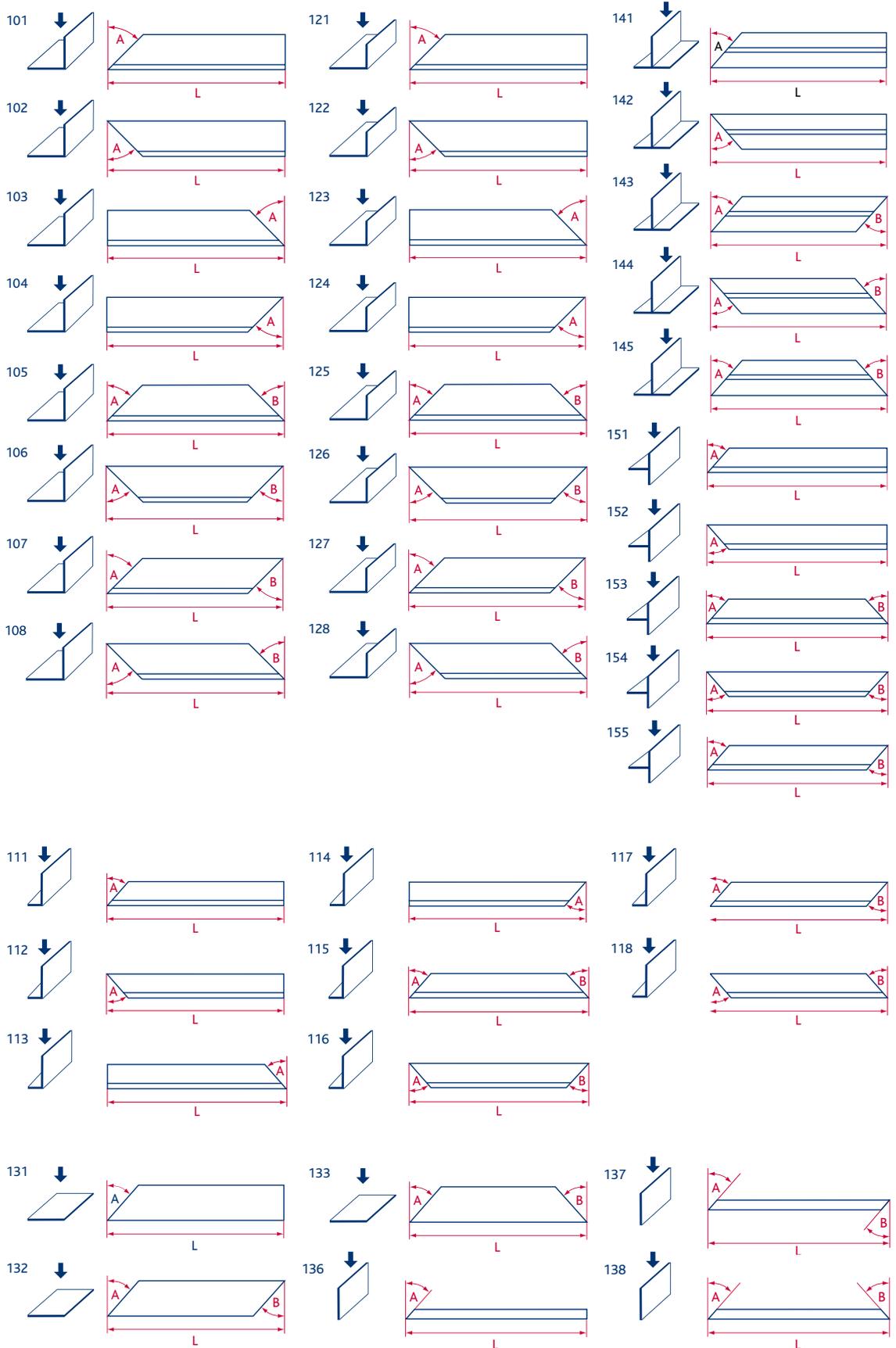


## Schema di taglio per tagli obliqui

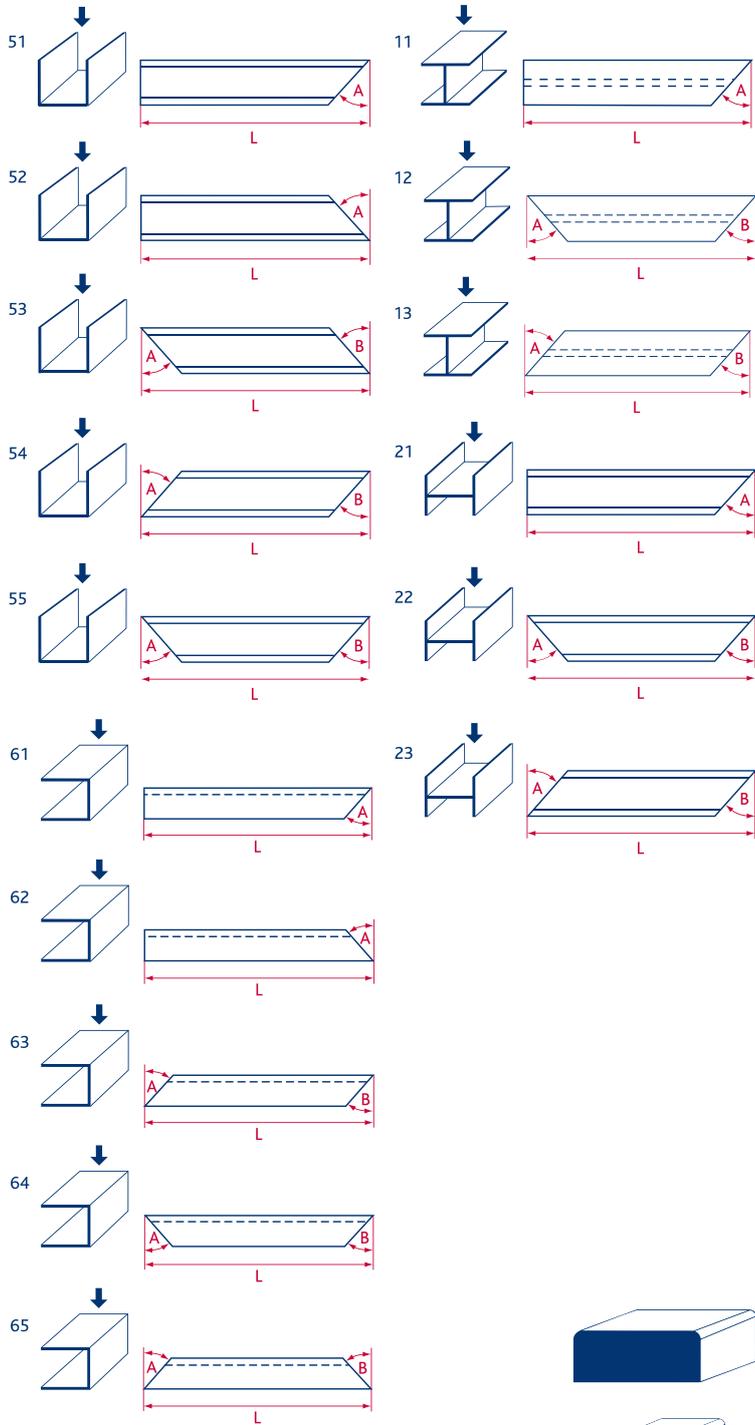
Per gli ordini con tagli obliqui vanno forniti i seguenti dati:

- › la lunghezza maggiore (L) in mm
- › angoli in gradi (A, B, C), solo interi, nessuna frazione
- › numero figura come da distinta

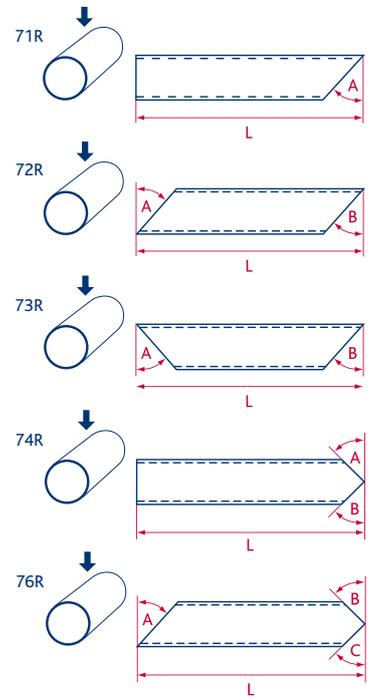
### Schema di taglio per acciaio in barre



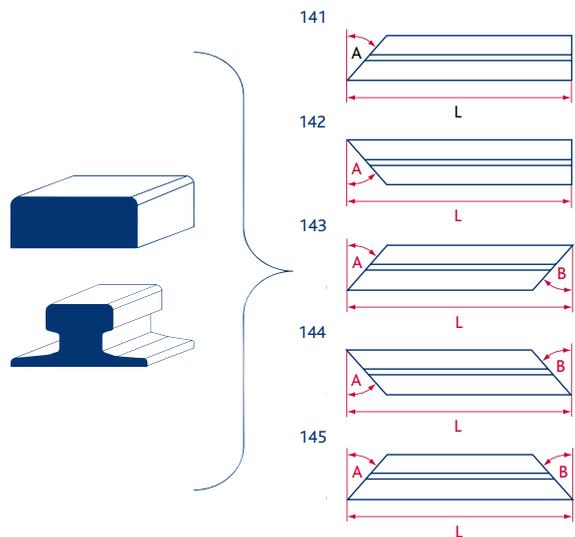
**Schema di taglio per travi e profili d'acciaio**



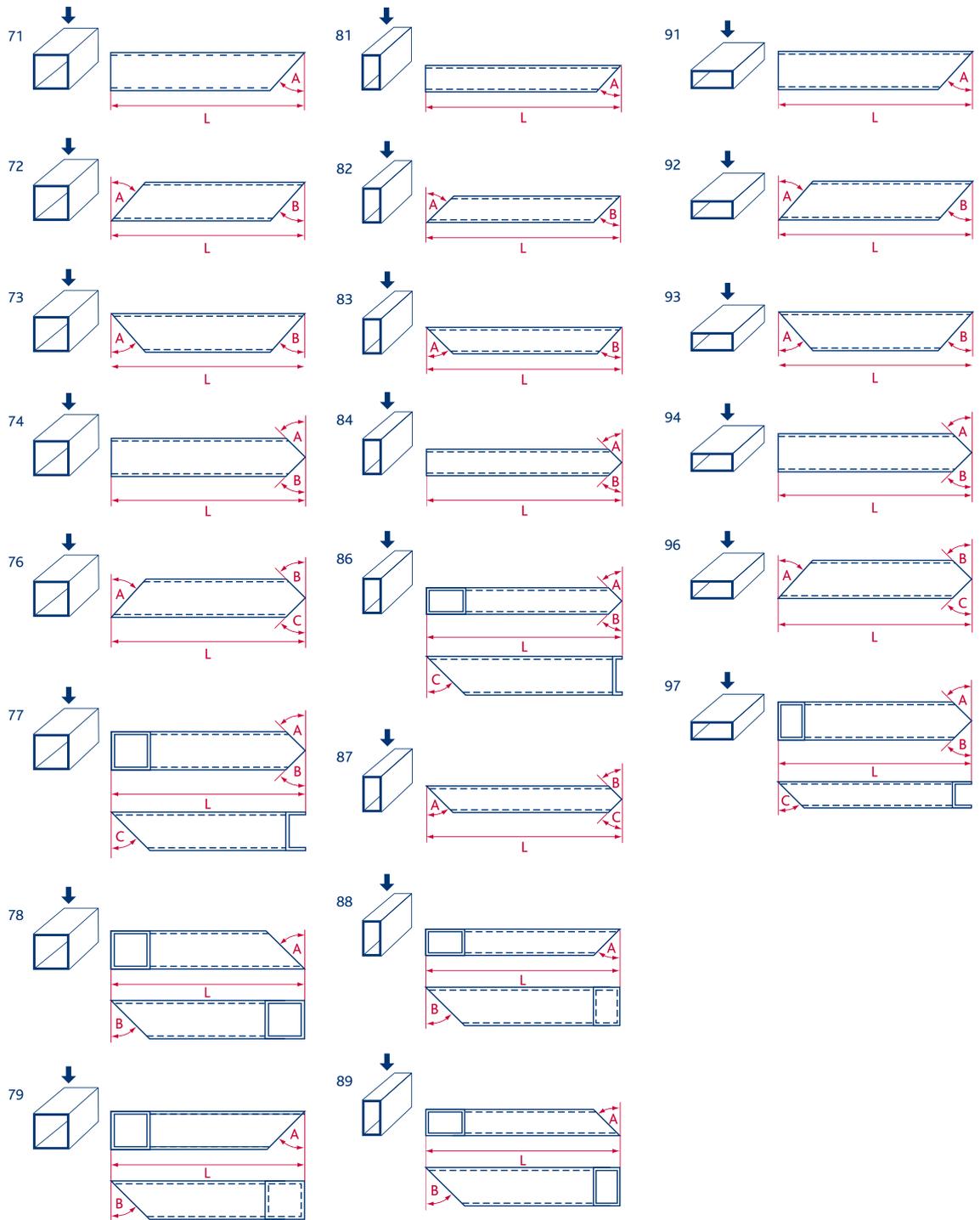
**Schema di taglio per profili tondi e tubi tondi**



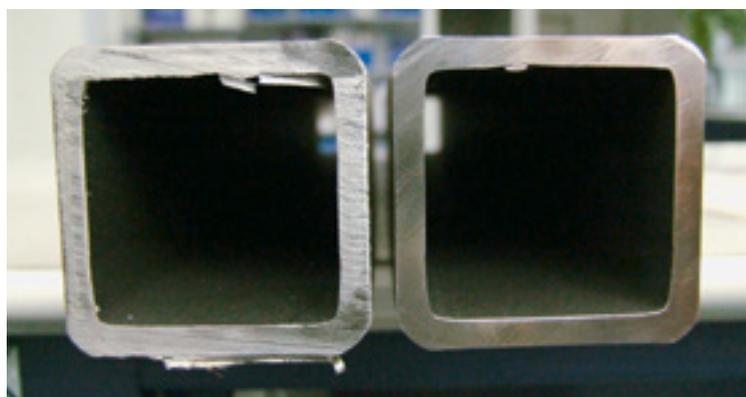
**Schema di taglio per rotaie carroponte**



**Schema di taglio per profili  
cavi e tubi sagomati**



# Sbavatura per spazzolatura



prima

dopo

Questa lavorazione consiste nello sbavare le estremità del pezzo tagliato con una spazzola rotante in acciaio. I bordi risultano quindi leggermente arrotondati e privi di bave.

## Dimensioni del pezzo

Diametro	○	da 15 a 100 mm
Sezione	□	da 15 × 15 a 100 × 100 mm
Sezione	▭	da 15 × 6 a 80 × 40 mm
Lunghezza minima		100 mm a seconda del diametro esterno

Peso max. 20 kg

# Trovalizzazione



La trovalizzazione è un trattamento per bordi e superfici performante e tuttavia economico.

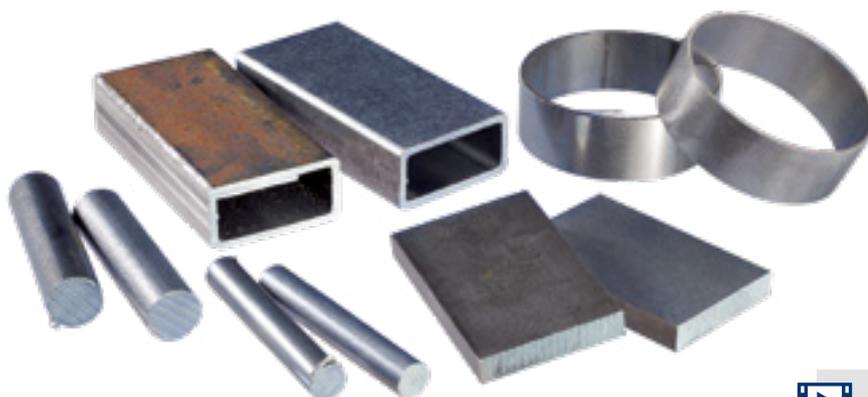
- › Sbavatura dei bordi
- › Leggera decalaminazione
- › Pulitura delle superfici
- › Sgrassatura
- › Asciugatura senza macchie
- › Pezzi fino a 250 mm di diagonale

I pezzi vengono posti in un vibratore rotondo, sbavati con abrasivo granulare ceramico, sgrassati e quindi asciugati nel granulato di mais che impedisce la formazione di macchie.

- › Alla fine del trattamento i pezzi risultano privi di bave, grasso e sostanze oleose e sono quindi pronti per la lavorazione a macchina. Questa finitura ha il vantaggio di non contaminare il

liquido di raffreddamento o di lubrificazione con sostanze oleose o grassi permettendo quindi di utilizzarlo più a lungo.

- › La leggera decalaminazione riduce notevolmente la quantità di scaglie che entra nel liquido di raffreddamento dei centri di lavorazione prolungando la durata di vita degli utensili.
- › Per il cliente questo si traduce in un risparmio dei costi.



Sinistra: senza trattamento, destra: con trovalizzazione



[www.d-a.ch/trovalizzazione](http://www.d-a.ch/trovalizzazione)



## Centro di foratura

### Foratura e intaglio

Concentratevi sul vostro core business e snellite il processo produttivo. Nel nostro nuovo centro di foratura all'avanguardia foriamo, intagliamo, svasiamo, fresiamo, punzoniamo e filettiamo. Lavoriamo travi, barre d'acciaio e profili cavi secondo le vostre esigenze. Affidatevi a noi per lavorazioni precise e puntuali.

### Risparmiare tempo e denaro

Voi vi occupate della pianificazione e noi delle lavorazioni. Il nostro ampio know-how ci consente di offrirvi una consulenza competente e di sviluppare soluzioni individuali per le vostre esigenze – in modo da poter gestire anche i progetti più grandi con efficienza e con risultati di alta qualità.

### Servizi del nostro centro di foratura

Lavoriamo il vostro materiale su tutti e tre gli assi contemporaneamente. L'impianto esegue forature, fresature e intagli in un solo passaggio senza dover ruotare ulteriormente il materiale. In seguito taglia i pezzi nelle lunghezza desiderata.

### Sintesi dei vantaggi

#### Approfittate di:

- › brevi tempi di risposta
- › tagli di profilati su misura
- › minori costi fissi
- › risparmio di tempo
- › consulenza competente e orientata alla soluzione



[shop.d-a.ch/it/lavorazioni/foratura-intaglio](https://shop.d-a.ch/it/lavorazioni/foratura-intaglio)



#### Dati tecnici impianto di foratura di Kaltenbach

	Minimo	Massimo
Larghezza x altezza	50 x 12 mm	1030 x 500 mm
Lunghezza	50 mm	18000 mm

#### Caratteristiche

- › Importazione diretta dei principali formati di interfaccia CAD
- › Nessuna influsso del calore durante la lavorazione
- › Lavorazione diretta senza necessità di successiva rifinitura dei bordi
- › Marcatura dei contorni su tutti e quattro gli assi
- › Preparazione del bordo di saldatura
- › Marcatura a macchina

#### Possibilità di lavorazione

	Minimo	Massimo
Foratura*	6 mm	50 mm
Fillettatura	M8	M30
Fresatura	✓	✓
Svasatura	6,8 mm	50 mm
Punzonatura	✓	✓
Preparazione bordo di saldatura interno, esterno, anima e rat holes	Da 100 mm di lunghezza, su entrambi i lati da 2500 mm	Fino a 18000 mm di lunghezza, su uno e su entrambi i lati
Intaglio	✓	✓
Marcatura contorni su 4 lati	✓	✓

\* Vengono fresati fori con un diametro superiore a 40 mm.



## Lavorazione di lamiere

Nel nostro centro di lavorazione realizziamo lamiere in acciaio secondo le vostre esigenze individuali. Snellite il processo produttivo e concentratevi sul vostro core business.

### **Esternalizzare le fasi di processo e ridurre i costi**

Sia che si tratti di ossitaglio che di taglio al plasma vi garantiamo lavorazioni su misura di elevata qualità. Approfittate della flessibilità della nostra offerta e riducete i vostri costi in modo sostenibile. Evitate gli investimenti in un parco macchine di proprietà, gli elevati costi fissi delle macchine e la gestione dei resti di lavorazione.

### **Componenti pronti nel luogo desiderato**

Affidatevi a processi produttivi e amministrativi efficienti. Inoltre garantiamo l'esecuzione precisa e puntuale del vostro ordine.

Consegniamo componenti pronte per l'uso nel luogo desiderato e vi offriamo una soluzione semplice ed economica.



[shop.d-a.ch/it/lavorazioni/lavorazione-di-lamiere](https://shop.d-a.ch/it/lavorazioni/lavorazione-di-lamiere)



### I vostri file di disegno accelerano l'elaborazione del vostro ordine

Per l'esecuzione degli ordini abbiamo bisogno di un file di disegno elettronico per ogni pezzo; il processo risulta così notevolmente semplificato. Questo consente di ridurre i costi amministrativi legati all'ordine e di aumentare l'affidabilità del processo.

#### Servizi centro di lavorazione lamiera

<b>Taglio al plasma</b>	Spessore lamiera 3–40 mm
<b>Ossitaglio</b>	Spessore lamiera 10–100 mm Altri spessori su richiesta
<b>Tipi di smusso</b>	Smussatura a V, X, Y, K
<b>Qualità del taglio</b>	EN ISO 9013-432
<b>Foratura</b>	Ø 5–33 mm
<b>Fillettatura</b>	M6–M30
<b>Svasatura</b>	M6–M12
<b>Marcatura</b>	Marcatura ad aghi e al plasma, etichettatura
<b>Formati</b>	Fino a 2450 x 6000 mm Altri formati su richiesta
<b>Materiale grezzo</b>	Lamiere grosse secondo EN 10029 S235JR, S355J2+N, HB450 Lamiere spianate secondo EN 10051 S235JR, S355J2+N Lamiere striate e bugnate secondo DIN 59220 S235JR Altre qualità su richiesta
<b>Certificato di verifica</b>	Certificazione del materiale secondo EN10204 3.1 Esecuzione di marcature secondo le norme ASIT
<b>Altri servizi</b>	Granigliatura SA2.5 Applicazione di polvere di zinco Rivestimento antiscivolo Ricottura per distensione e bonifica Esecuzione dell'ordine secondo EN1090–EXC1-4 Controllo a ultrasuoni



## Raddrizzatrice per acciaio piatto

Risparmiatevi la laboriosa raddrizzatura manuale di profili e acciaio piatto e affidate la lavorazione alla nostra raddrizzatrice automatica. I vantaggi per i metalcostruttori sono: elevata precisione, tempistiche e costi ridotti, componenti di alta qualità e processi produttivi efficienti.

### **Maggiore precisione**

Rispetto al procedimento manuale, la lavorazione di profili e acciaio piatto con la nostra potente raddrizzatrice garantisce maggiore precisione.

### **Risparmio di tempo grazie alla raddrizzatura automatica**

Concentratevi sul core business della vostra azienda invece di dedicarvi a lavorazioni manuali lunghe e laboriose. La nostra raddrizzatrice garantisce la perfetta lavorazione dei componenti e il loro impiego immediato.

### **Processi produttivi efficienti e riduzione dei costi**

Il processo di raddrizzatura automatica non solo vi consente di aumentare l'efficienza del processo produttivo, ma anche di ridurre i costi.

### **L'alta qualità del prodotto finito convince i clienti**

L'impiego di profili e acciaio piatto lavorati con la raddrizzatrice automatica accresce la qualità del materiale – i clienti non mancheranno di apprezzare il prodotto finito.



### **Dati tecnici**

<b>Lunghezza</b>	Minimo: 500 mm	Massimo: 1500 mm
<b>Spessore</b>	Minimo: 5 mm	Massimo: 12 mm
<b>Larghezza</b>	Minimo: 20 mm	Massimo: 60 mm



[shop.d-a.ch/it/lavorazioni/raddrizzatura-automatica](https://shop.d-a.ch/it/lavorazioni/raddrizzatura-automatica)

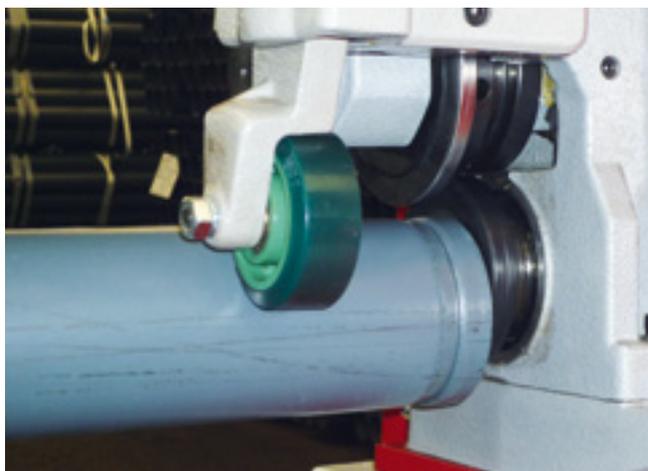
# Lavorazione di tubi in acciaio

## Approfittate dei nostri servizi:

- › tagli su misura con estremità lisce
- › filettatura
- › con filetti e manicotti
- › con scanalature per rullatura per giunzioni con sistema Quikcoup



Tubi neri, verniciati, zincati o con rivestimento anticondensa



Esecuzione di una scanalatura per rullatura

## Taglio laser tubi 3D

Nelle società del nostro gruppo o in collaborazione con i nostri partner siamo in grado di produrre una serie 3D completa per tubi di diametro fino a 406 mm. Oltre all'acciaio lavoriamo anche acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi.

### Taglio laser tubi 3D

#### FL-400 3D 4kW CO<sub>2</sub>

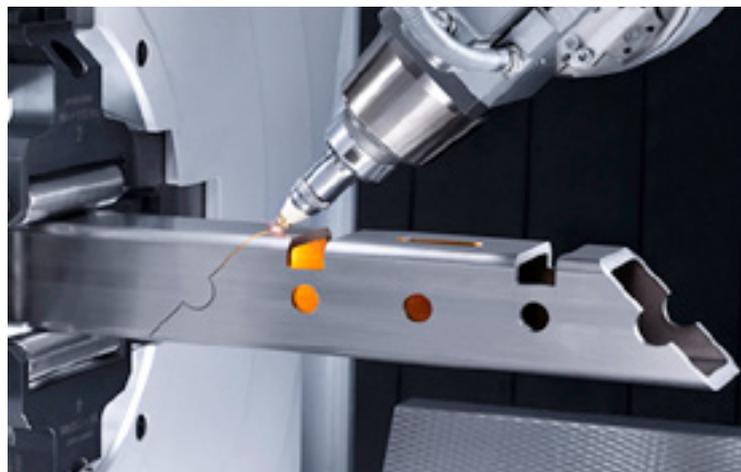
- › ø fino a 406 mm
- › Lunghezza prodotto finito max. 14 m
- › Spessore fino a 25 mm
- › Peso fino a 140 kg/m

#### FL-300 3D 4kW CO<sub>2</sub>

- › ø fino a 305 mm
- › Lunghezza prodotto finito max. 6 m
- › Spessore fino a 20 mm
- › Peso fino a 60 kg/m

#### FL-170 3D 2kW Fiber

- › ø fino a 168 mm
- › Lunghezza prodotto finito max. 4 m
- › Spessore fino a 8 mm
- › Peso fino a 25 kg/m



# Trattamento di superficie



## Impianto di granigliatura e verniciatura



Lunghezza pezzi 2199–24000 mm  
o minuteria su griglia

### Significato di S e S+Z:

- S granigliatura automatica con graniglia in acciaio a basso tenore di carbonio secondo norma SA 2½ / SA 3
- S+Z granigliatura automatica con immediata applicazione di un primer in polvere di zinco ecologica e diluibile con acqua

### Primer

Negli spessori desiderati  
di min. 15, 40, 60 o 80 µm.

### Vernice anticorrosione:

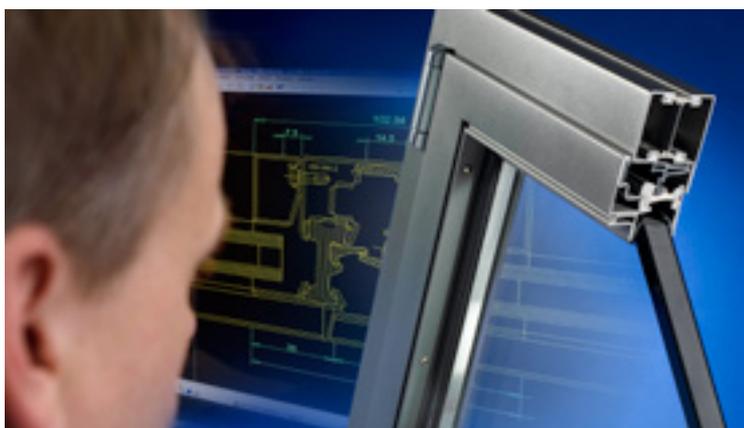
- › primer monocomponente a base di zinco, tonalità simile a RAL 7037
- › primer bicomponente a base di zinco, tonalità simile a RAL 7045
- › primer antiruggine ibrido nelle tonalità:
  - marrone rossiccio simile a NCS 4550-Y80R opaco
  - grigio basalto simile a RAL 7012 opaco
  - grigio ferro simile a RAL 7011 lucido setoso
  - altri colori su richiesta



# Profilati tubolari d'acciaio su misura

## Dal primo colloquio alla realizzazione

Come partner di lunga tradizione delle aziende Forster Profilsysteme AG e Jansen AG trasformiamo profilati tubolari svizzeri in acciaio di alta qualità in innumerevoli prodotti adatti a tutti i sistemi di finestre, porte, cancelli e facciate. Siamo lieti di andare incontro alle vostre esigenze individuali e di eseguire precisi tagli su misura con i nostri efficienti impianti.



## Consegne affidabili di prodotti di alta qualità

Rispettiamo i nostri elevati standard di qualità investendo il nostro intero know-how nei vostri progetti. Potete beneficiare di una consulenza competente, di materiale di alta qualità, di lavorazioni precise di pezzi singoli e di consegne affidabili del materiale lavorato sul luogo richiesto.

## Sintesi dei vantaggi

- › Accesso a macchinari moderni ed efficienti
- › Materiale di alta qualità e durata
- › Tagli personalizzati e su misura
- › Consulenza completa e competente per tutta la durata del processo
- › Non serve disegnare piani e creare grafici
- › Nessun costoso stoccaggio di resti di lavorazione
- › Nessuna strozzatura della capacità produttiva
- › Più tempo per le vostre attività principali

## Il vostro braccio destro

Concentratevi sulle vostre attività principali e comunicateci le vostre esigenze. Vi offriamo consulenza a tutto campo e siamo al vostro fianco durante l'intero processo: dal primo colloquio sul prodotto, alla valutazione delle possibilità di lavorazione fino alla realizzazione dei disegni esecutivi e delle distinte dei materiali. Affidatevi al nostro servizio ed evitate il costoso stoccaggio di resti di lavorazione e strozzature della capacità produttiva.



[www.d-a.ch/profilatitubolari](http://www.d-a.ch/profilatitubolari)

- Consulenza al cliente, schedulazione del lavoro e preventivo
  - Creazione del grafico di dettaglio

1

- Profilati tubolari d'acciaio su misura
  - Aperture standard per ferramenta

2

- Imballaggio e preparazione
  - Trasporto al cliente

3



# Sistema di parapetti tutto vetro Litefront

## Regolabile in altezza e facile da montare

Il sistema di parapetti tutto vetro Litefront 3 è regolabile in altezza e offre una vista illimitata. Il caratteristico profilo a coda di rondine rende il sistema versatile e semplifica l'installazione. Inoltre il sistema garantisce la trasmissione di carichi elevati alla soletta.

## Meno punti di fissaggio, uguale stabilità

Il profilo Litefront 3 è in alluminio estruso, ha un'altezza di soli 120 mm che lo rende adatto alla maggior parte delle macchine da taglio ed è caratterizzato da una struttura di nuova concezione più stabile e solida. Con questa nuova generazione di Litefront gli interassi di fissaggio possono essere notevolmente più ampi. Il montaggio risulta facilitato senza che venga pregiudicata la stabilità del parapetto.



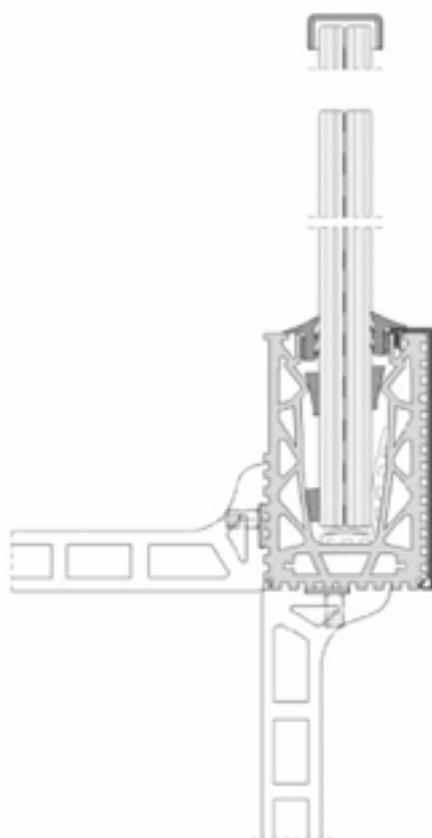
Foto: Sky-Frame / Fotografo: Andrin Winteler

## Posizionamento facile e veloce dei vetri

Il nuovo alloggiamento nel profilo permette di posizionare i vetri in modo semplice e rapido (anche vetri stratificati di sicurezza con due o quattro pellicole in PVB). Le tolleranze vengono registrate e allineate automaticamente. Un tool di statistica online offre un ulteriore supporto e sicurezza nel calcolo di tutte le varianti di installazione più comuni.

## Sintesi dei vantaggi

- › Maggiore versatilità grazie al profilo a coda di rondine
- › Impiego ottimale del personale grazie al sistema modulare
- › Progettazione e produzione di documenti più rapide grazie allo static tool
- › Lavorazione con utensile standardizzato (sezione B 76 x H 120 mm)
- › Profilo leggero (1 barra da 6 m pesa solo 50 kg)
- › Rapido inserimento a secco del vetro (allineamento fino a 20 mm con spessore del vetro di 1 m)
- › Riduzione dei punti di fissaggio
- › Risparmio di tempo grazie allo static tool per il predimensionamento liberamente utilizzabile
- › Calcolo delle distanze di montaggio in base ai tipi di vetro ammessi
- › Attrezzi di montaggio ausiliari per soluzioni specifiche per ogni cantiere
- › Codice QR sull'imballaggio degli articoli con video di montaggio



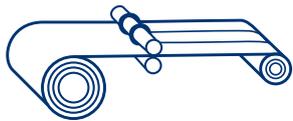
[shop.d-a.ch/it/sistemi-di-profilati-in-metallo/litefront-sistema-di-parapetti-tutto-vetro](https://shop.d-a.ch/it/sistemi-di-profilati-in-metallo/litefront-sistema-di-parapetti-tutto-vetro)



## Service Center – lamiera secondo le vostre necessità

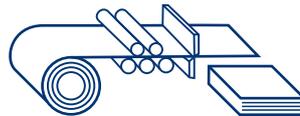
### I nostri servizi per lamiera in acciaio, acciaio inox e alluminio

Con i nostri Service Center di proprietà del gruppo siamo in grado di offrirvi una gamma di lavorazioni e servizi di qualità senza intermediari.



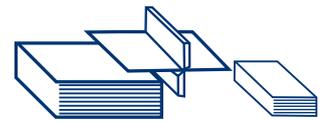
#### Tagli longitudinali e slittatura

Taglio di nastri ricavati da coil



#### Taglio trasversale e raddrizzatura

Per elevati requisiti in materia di planarità e superficie del materiale



#### Taglio a misura

Tagli a misura con tolleranze molto ristrette



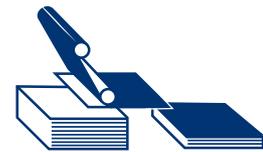
#### Svolgimento di coil

Pesi dei coil secondo le esigenze del cliente



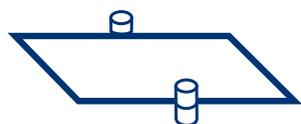
#### Dischi

Con/ senza punzoni o anelli circolari



#### Rivestimento con pellicola

Come protezione per altre lavorazioni



#### Sbavatura

Bisellatura da strisce



#### Raddrizzatura

Di strisce tagliate con cesoia a ghigliottina

# Imballaggi

Per evitare rischi durante il carico e lo scarico ogni articolo viene imballato nel modo più adatto. Facciamo il possibile per soddisfare le richieste dei clienti. Ecco alcuni esempi dei vari tipi di imballaggio possibili:

**Lamiere**



**Sistemi di immagazzinamento di proprietà del cliente**



**Lamiere in rotoli**



**Nastri cesoiati**



**Fasci con reggiatura semplice**



**Barre/profilati**



**Tagli a misura in serie**



**Imballi speciali per metalli**



# Trasporto

Le consegne rapide e competenti sono imprescindibili per un servizio di logistica perfetto. Grazie al nostro attuale parco di circa 200 autocarri e ai partner di logistica in loco, con i quali collaboriamo da diversi anni, possiamo garantire forniture capillari dai nostri magazzini regionali al magazzino del cliente o direttamente sui cantieri edili.





## E-Shop

### **Ordinare 24 ore su 24, ovunque e in modo semplice**

Accedete al nostro assortimento di oltre 15000 articoli per l'edilizia, l'industria e l'artigianato 24 ore su 24 e ovunque vi troviate. Grazie ai filtri intelligenti, all'elenco dei preferiti e alle funzioni di importazione trovate immediatamente gli arti-

coli che vi servono. Con pochi clic potete inoltre controllare tutte le autorizzazioni e gli account dei vostri utenti e avere una panoramica delle offerte e degli ordini.

### **Processo di acquisto ottimizzato**

#### **Panoramica ordini**

Lo stato degli ordini in tempo reale consente di monitorare e controllare gli ordini in qualsiasi momento.

#### **Panoramica documenti**

Per ogni ordine sono disponibili i seguenti documenti per il download: conferma d'ordine, bolla di consegna, fattura e nuovi certificati di collaudo.

### **Il mio account – panoramica e gestione dei dati personali**

#### **Rubrica**

› Consente di visualizzare i destinatari delle fatture e gli indirizzi di consegna salvati.

#### **Dati utente**

› Mostra una panoramica di tutte le informazioni relative al vostro profilo. In questa sezione è possibile modificare contatti e password.

#### **Gestione utenti**

› Come amministratore potete controllare i profili degli utenti dell'E-Shop e assegnare ruoli differenziati.  
› Nella gestione utenti è inoltre possibile modificare lo stato.

#### **Preferiti**

› In questa sezione è possibile visualizzare e modificare i preferiti contrassegnati.



# Piattaforma contratti

## **Dashboard**

Rappresentazione grafica dei vostri contratti

## **Panoramica contratti**

Contiene varie informazioni come: numero del contratto, articolo, quantità totale, quantità aperta, validità e ultimi ordini di consegna.

## **Attività contratto**

Richieste di consegna, richiesta di contratto e contratto successivo: inviate in modo rapido e semplice ordini di consegna da contratti aperti tramite l'E-Shop.

Richiedete nuovi contratti o avviate un contratto successivo.

## **Potete contattarci anche direttamente al numero**

+41 58 235 08 00

## **Ecco come funziona:**

1. accedete alla piattaforma dei contratti
2. aprite la panoramica dei contratti e selezionate il contratto desiderato
3. cliccate su «Avvia ordine di consegna» e definite la quantità / unità
4. controllate il carrello e inviatelo



**Istruzioni dettagliate**

[www.d-a.ch/sm/help-center/funzioni](http://www.d-a.ch/sm/help-center/funzioni)

# Etichettatura / controllo

Avvolgiamo ed etichettiamo il materiale di ogni posizione dell'ordine d'acquisto. Su richiesta è possibile stampare altre informazioni specifiche del cliente. I nostri moderni terminali portatili facilitano il lavoro e contribuiscono a evitare errori.



## Sfruttate il potenziale di un'etichetta personalizzata

1. Memorizzate i dati che vi interessano in un codice QR
2. Scansionate il codice QR quando ricevete la merce
3. I dati vengono trasferiti nel sistema ERP (a seconda delle possibilità tecniche)

## Vantaggi

- › Gestione più rapida delle consegne
- › Informazioni identiche per ogni consegna di Debrunner Acifer
- › Il contenuto viene adattato alle esigenze del cliente



## Il codice QR può contenere i seguenti dati:

- › codice cliente
- › numero ordine d'acquisto
- › posizione ordine
- › oggetto
- › riferimento
- › numero materiale cliente
- › lotto
- › numero di colata

# Gestione degli stock

Il gruppo Debrunner Acifer fornisce in tutte le regioni della Svizzera il proprio assortimento di oltre 15000 articoli di acciaio grazie a magazzini ad alte prestazioni.



Il nostro fiore all'occhiello è il magazzino a scaffalature alte, con 3000 cassette, in grado di stoccare fino a 9000 t di acciaio in barre.



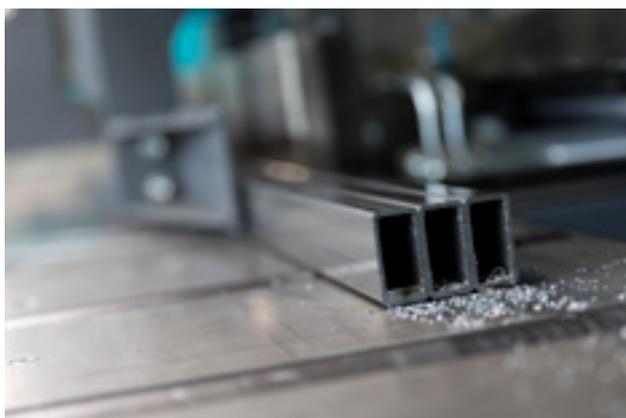
Uno scorcio del più grande magazzino di laminati della Svizzera.



Le linee di taglio presenti nel magazzino assicurano lavorazioni efficienti.



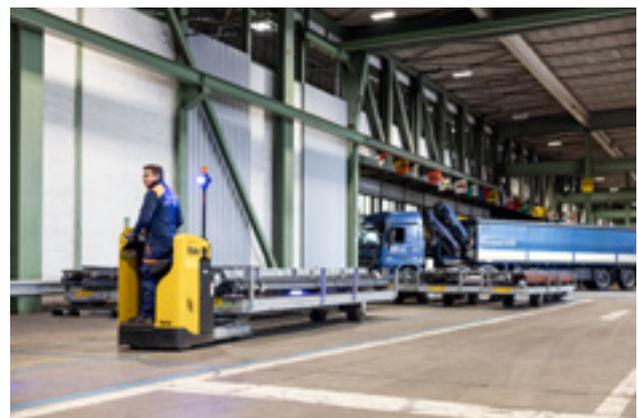
Rapidità e precisione – moderna tecnologia di taglio.



I nostri qualificati collaboratori garantiscono la migliore qualità.



Preparazione della merce mediante sistema di prelievo per caricare gli autocarri rapidamente.



# Esempi di lavorazioni

Il nostro parco macchine comprende molti impianti di taglio moderni con diverse possibilità di lavorazione in modo da soddisfare le esigenze del cliente.

## **Sega a nastro Kasto Tec FC5**

Sega da taglio diritta completamente automatica per capacità di taglio max. 630 × 530 mm

9 opzioni di espulsione automatica per i pezzi finiti

Interfaccia tra ERP e sistema di comando della sega

Alimentazione materiale fino a 12 m – scarico materiale fino a 6 m



## **Sega a nastro Behringer HBP 510-923 G-NAP**

Troncatrice completamente automatica per capacità di taglio max. 820 × 530 mm

Angolo di taglio obliquo a sinistra fino a 60°, a destra fino a 45° (angolo limitato a partire dallo spessore di 400 mm)

7 opzioni di espulsione automatica per i pezzi finiti

Interfaccia tra ERP e sistema di comando della sega

Alimentazione materiale fino a 14 m – scarico materiale fino a 14 m



