



Sistemi di giunzione per riscaldamento, aria e climatizzazione

Tre sistemi di giunzione a confronto

Debrunner Acifer

klöckner & co multi metal distribution

Collegamento a raccordi

La giunzione mediante raccordi è uno dei sistemi di collegamento più moderni e affidabili. Grazie ai molti accessori e all'elevata qualità le possibilità d'uso di questo sistema di giunzione sono molto ampie. Un sistema per tutti gli usi.



Prodotto	D Ø mm	Materiale	Impiego
QUIKCOUP	DN 25–400	Acciaio verniciato rosso, zincato, guarnizioni in EPDM, modelli in acciaio inox su richiesta	Impianti di riscaldamento, condutture per il comparto del freddo e la climatizzazione, impianti Sprinkler, impianti d'innevamento, condutture idriche, tubazioni per aria compressa con pressione d'esercizio >35 bar, resistenza a temperature tra -34°C e +110°C
STRAUB	DN 25–400	Etilpropilene, chiusura in acciaio/acciaio zincato	Per tutti i tipi di tubo, pressione d'esercizio fino a 16 bar

Richiedete la documentazione dettagliata al vostro consulente tecnico.

VANTAGGI

- Montaggio in ambienti a rischio d'incendio
- Bassi costi del materiale
- Giunzioni smontabili
- Non sono necessarie complesse conoscenze tecniche
- Uso facile
- Il raccordo compensa gli sbalzi di pressione
- Il raccordo flessibile assorbe la dilatazione

SVANTAGGI

- I tubi devono essere dotati di scanalature
- Dimensioni d'ingombro dei pezzi speciali fisse
- Non disponibili adattatori flangiati in PN6

Pressatura

I sistemi a pressare offrono soluzioni precise ed economiche per le diverse installazioni di tubature industriali. Disponibili in acciaio inox e acciaio al carbonio e con una vasta gamma di dimensioni, pezzi speciali e guarnizioni O-ring. Questa varietà consente di coprire quasi tutti gli ambiti d'uso nell'industria.



Prodotto	D Ø mm	Materiale	Impiego
GEBERIT MAPRESS riscaldamento	12–108	Zincato, in parte PP rivestito di plastica	Per il riscaldamento e l'industria, non adatto per le tubature di acqua potabile
GEBERIT MAPRESS sanitario	12–108	Acciaio inox	Impianti sanitari, impianti gas, industria e raffreddamento
Sistema a pressare d-a per riscaldamento	15–108	Zincato	Per il riscaldamento e l'industria, non adatto per le tubature di acqua potabile

Richiedete la documentazione dettagliata al vostro consulente tecnico.

VANTAGGI

- Metodo d'installazione rapido e razionale per tubi di sezione ridotta
- Montaggio in ambienti a rischio d'incendio
- Metodo di giunzione semplice
- Non sono necessarie complesse conoscenze tecniche
- Bassi costi di montaggio

SVANTAGGI

- Dimensione massima D 108 mm
- I terminali dei tubi con sbavatura mal eseguita possono danneggiare la guarnizione ad anello
- Giunzioni non smontabili
- Dimensioni d'ingombro dei pezzi speciali fisse

Saldatura

La saldatura autogena è una giunzione permanente e non smontabile di metalli.

Grazie al suo impiego universale viene usata principalmente per impianti idraulici e tubazioni.

I cordoni di saldatura, che devono garantire una lunga durata di vita ed essere di alta qualità, presuppongono competenze tecniche e abilità manuale del saldatore.

È possibile saldare tubi di tutte le dimensioni. I campi di applicazione sono molteplici, dalle tubazioni per impianti di riscaldamento alle linee per il teleriscaldamento, dai tubi per il gas alle condotte per il freddo.



Prodotto	D Ø mm	Materiale	Impiego
CORADUR [®] cool	½"–2" 42.4–323.9	Acciaio con rivestimento di 3 strati	Impianti di riscaldamento e raffreddamento
Tubi di acciaio	¼"–4" 26.9–508	S195T, EN 10255, nero grezzo P235TR1, EN 10217-1, nero grezzo	Per tutte le tipologie d'impiego
	¾"–2" 33.7–219.1	S195T, EN 10255, marrone rossiccio P235TR1, EN 10217-1, marrone rossiccio	

Richiedete la documentazione dettagliata al vostro consulente tecnico.

VANTAGGI

- Montaggio molto versatile
- Facilità nel modificare e ampliare il sistema di tubazioni
- Montaggio con pochi pezzi speciali
- Bassi costi del materiale
- Bassi costi d'investimento
- Non sono necessarie macchine speciali
- Vantaggi di montaggio in spazi ridotti
- Possibilità di temperature di esercizio elevate

SVANTAGGI

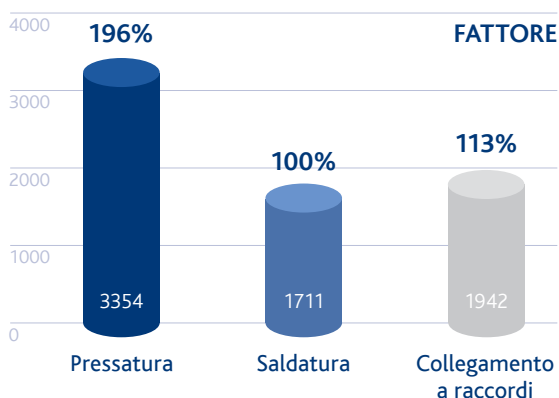
- Questo sistema richiede personale specializzato nella saldatura
- Montaggio dispendioso in termini di tempo
- Rischio d'incendio durante la saldatura
- Fumi di saldatura

Confronto tra sistemi di installazione di tubature

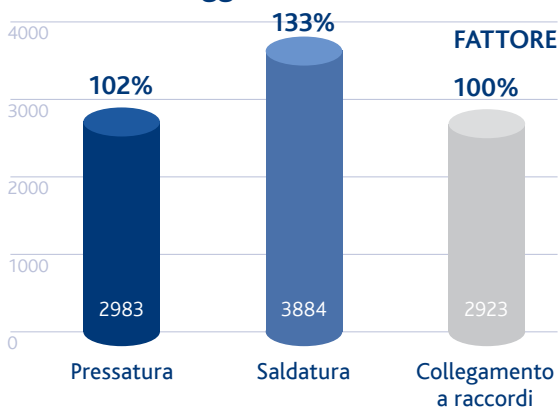
Abbiamo confrontato i vantaggi e gli svantaggi di tre installazioni di prova identiche con i tre sistemi di giunzione – collegamento a raccordi, saldatura e pressatura – e abbiamo valutato l'efficienza in termini di tempo e costi.

TOTALE INSTALLAZIONE TUBATURE

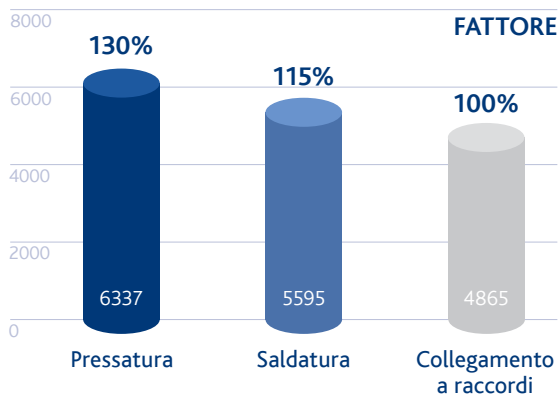
Costi del materiale netti in CHF



Costi di montaggio in CHF



TOTALE in CHF



DATI PRINCIPALI DEL TEST DI CONFRONTO

- **Oggetto**
Fabbricato industriale/impianto edificio commerciale esistente, Seminarstrasse 92, 5430 Wettingen
- **Dimensioni tubo**
Min. DN 40
Max. DN 100
- **Metodi d'installazione**
Pressatura
Saldatura
Collegamento a raccordi
- **Ambito d'uso**
Riscaldamento / climatizzazione / Sprinkler
- **Rubineria**
Costi della rubineria esclusi perché identici



VENDITA O NOLEGGIO DI MACCHINE

Siamo a disposizione per un colloquio personale sui costi.



Pinze a pressare



Scanaltrice



Stazione di saldatura



GIUNZIONI TUBI A CONFRONTO

Seguite anche voi la gara per il miglior sistema di giunzione per tubature e scoprite i principali vantaggi e svantaggi!
www.d-a.ch/confronto



