

Art-Nr. M132310

## Schweisdrähte

Drahtelektrode zum Schweißen von nichtrostenden austenitischen Chrom-Nickelstählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, u.a. einsetzbar an niob- oder titanstabilisierten austenitischen Stählen Produkteigenschaften

- der höhere Si-Gehalt wirkt sich vorteilhaft auf das Schweißverhalten aus
- max. Betriebstemperatur bei Nasskorrosion 350°C, bei Luft 850°C

Technische Daten

Werkstoff-Nr. 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

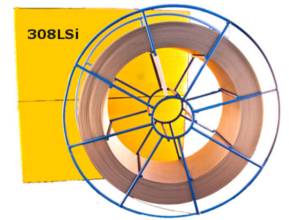
Klassifikation

**UNSPSC 11.2** 23171510

**eClass 11.0** 21-08-10-03

**eClass 12.0** 21-08-10-03

**eClass 10.1** 21-08-10-03



Art-Nr.	Bruttopreis	Typ	Ø Draht mm	Gewicht Rolle kg
10337315	473.00 / RI	Cromamig 308 LSi	0.8	15
10337316	469.00 / RI	Cromamig 308 LSi	1.0	15
10337317	464.00 / RI	Cromamig 308 LSi	1.2	15

Alle Preise in CHF. Unsere Preise sind Richtpreise und unverbindlich. Lieferung erfolgt nur innerhalb CH/FL.

